

# KEMROC®

revolution of cutting



Русский



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
РОТОРНЫЕ ФРЕЗЫ**

Инновационная, инженерно-конструкторская компания из Германии, разрабатывающая революционное, навесное экскаваторное оборудование, ориентированная на совершенствование продукции, качество проектирования и надежность.



Фрезерование – это наша страсть. Имея более чем 20-летний опыт работы, мы разрабатываем и производим навесное оборудование для экскаваторов и экскаваторов-погрузчиков. Основные компоненты произведены в Германии, с высоким уровнем качества, что гарантирует прочность и надежность навесного оборудования.

Вместе с нашими клиентами мы постоянно разрабатываем новые решения для разрушения, строительства и горнодобывающей промышленности. Бросьте нам вызов! Мы гарантируем квалифицированную консультацию и профессиональное обслуживание нашей продукции. Наша международная команда специалистов будет рада оказать вам поддержку в реализации вашего индивидуального проекта.

Точность при изготовлении и сборки, гарантирует высочайшее качество и надежность нашей продукции.

Отличный сервис. Наша команда поддержит вас, при установке оборудования KEMROC и проведет обучение для Ваших операторов.



Современные производственные мощности.

revolution of cutting

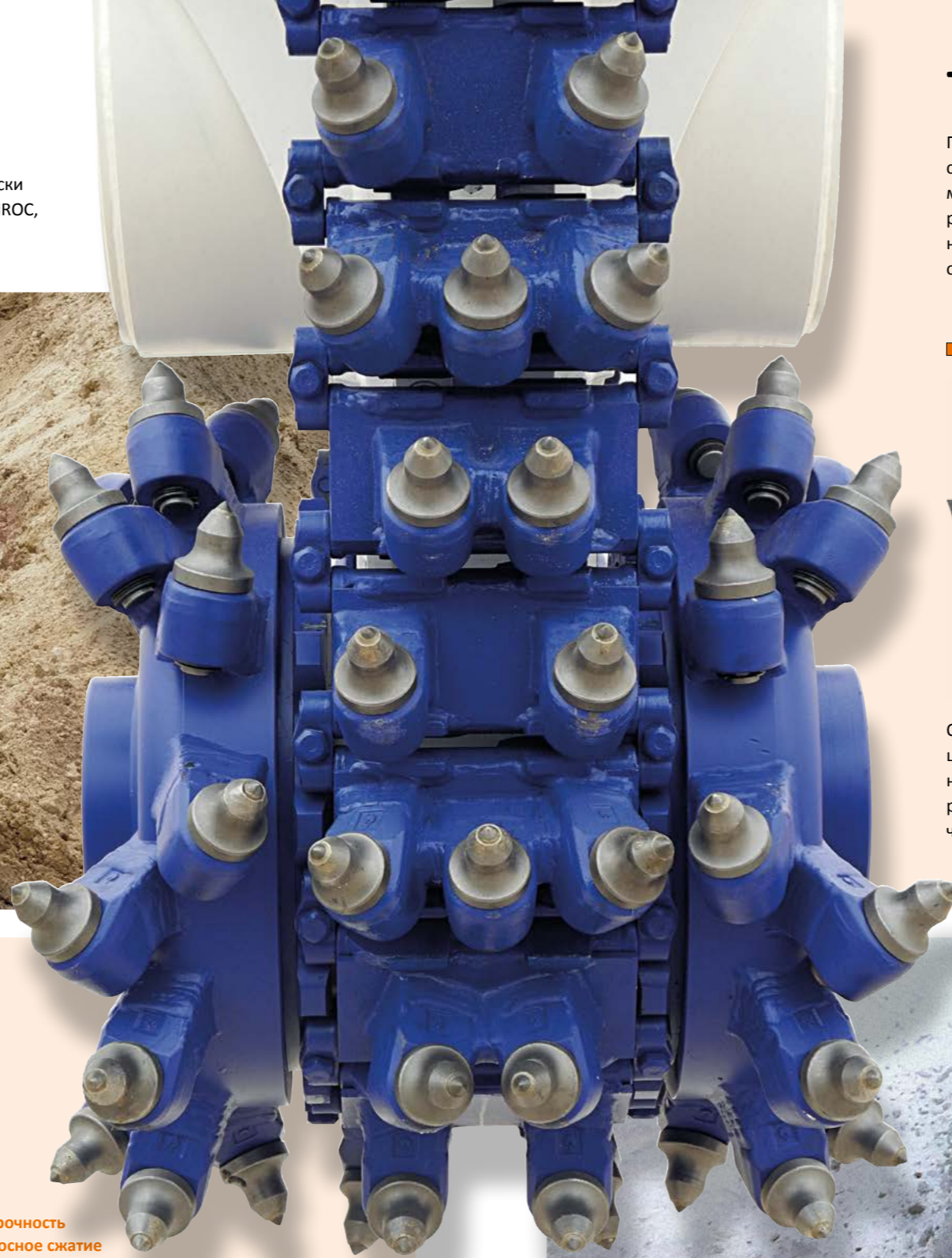
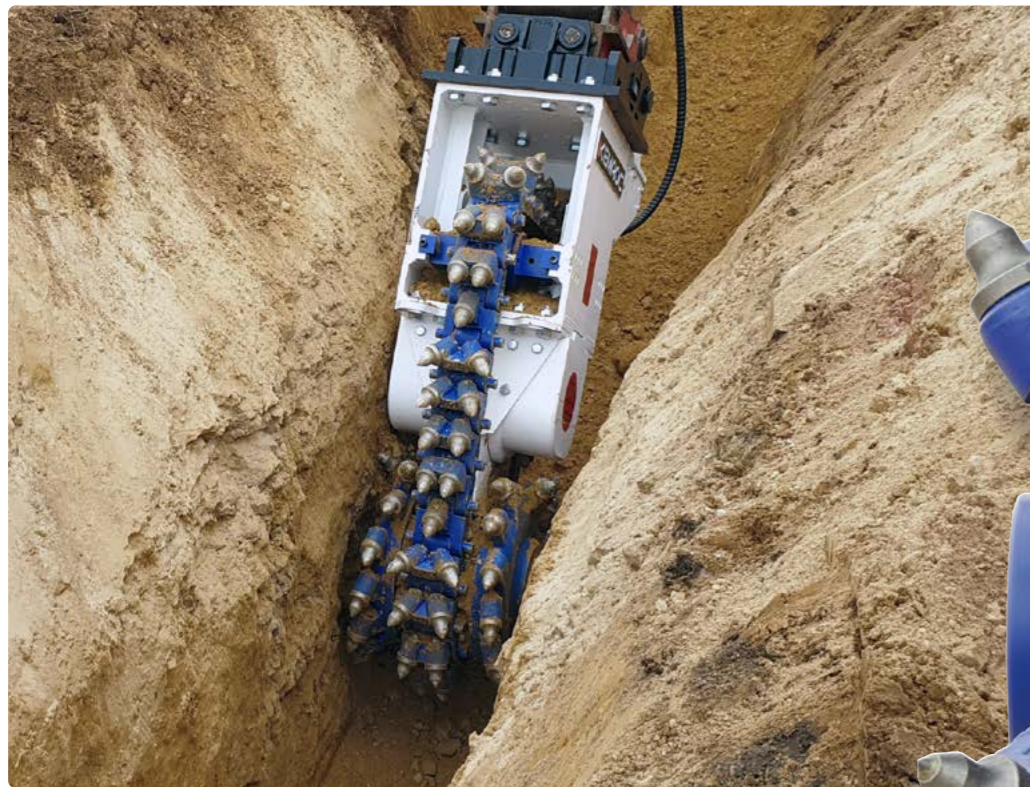
## СОДЕРЖАНИЕ

	Страница	Страница
<b>ФУНКЦИИ</b>		
Оборудование для всех размеров траншей	4	
Технология резания	5	
<b>СЕРИЯ ЕК</b>		
Цепные фрезы – уменьшают износ поворотного механизма экскаватора и экономят энергию	6	
<b>СЕРИЯ ЕКТ</b>		
Поперечные роторные фрезы – с возможностью модернизации до цепных фрез серии ЕК	10	
<b>СЕРИЯ КР</b>		
Поперечные роторные фрезы с прямым редуктором	12	
<b>СЕРИЯ КRD</b>		
Поперечные роторные фрезы с прямым приводом	16	
<b>СЕРИЯ DMW</b>		
Режущие колеса, с двойным мотором, для скальной порода до 120 МПа	18	
<b>СЕРИЯ SMW</b>		
Режущие колеса для узких траншей в мягких и средней прочности скальных породах	22	
<b>СЕРИЯ КRX</b>		
Мощные приводы с насадками для фрезерования, бурения и смешивания	24	
<b>СЕРИЯ ЕХ</b>		
Ямочные планировщики для фрезерования асфальта и бетона, с точным контролем глубины	28	
<b>СЕРИЯ ES</b>		
Универсальные фрезы для асфальта, бетона и скальных пород	30	
<b>СЕРИЯ KSI</b>		
Инъекционные насадки для стабилизации грунтов с цементной суспензией	32	
<b>СЕРИЯ ЕВА</b>		
Буровые вращатели для экскаваторов, экскаваторов-погрузчиков и мини-погрузчиков	36	
<b>СЕРИЯ КTR</b>		
Траншеекопатели для скальных пород средней твердости	38	
<b>СЕРИЯ KTS</b>		
Траншеекопатели для грунтов и мягких пород	39	
<b>СЕРИЯ KDS</b>		
Алмазные пилы для камня, бетона, пластика, стеклопластика, алюминия, дерева и фольги	40	
<b>СЕРИЯ KST</b>		
Измельчающие насадки по дереву и удалению пней	42	
<b>СЕРИЯ EXRUST</b>		
Очистка для плоских металлических поверхностей	43	
<b>СЕРИЯ KRM</b>		
Блоки вращения с плавным поворотом	44	
<b>ИНСТРУМЕНТЫ</b>		
Резцы с подходящими фиксаторами, резцедержатели, алмазные отрезные диски, инструменты для резки древесины, инструменты для монтажа и демонтажа	46	



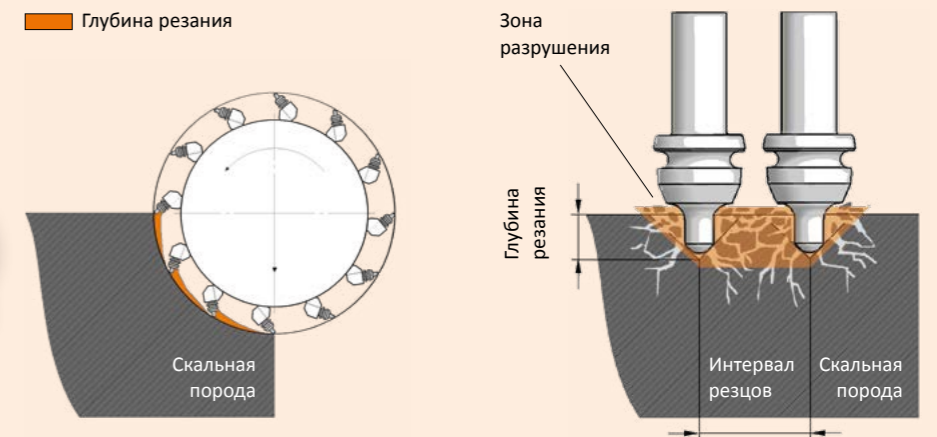
# ФУНКЦИИ

Навесные роторные фрезы KEMROC надежно и экономично обрабатывают практически любой материал. Сталь, бетон, камень, дерево – везде, где используются фрезы KEMROC, пользователи добиваются успеха в выполнении безопасных и точных резов.



# ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗАНИЯ

При работе резцов с круглым хвостовиком, каждый рабочий инструмент проникает в скальную породу по параллельным линиям, разрушая материал из пространства между линиями. Скорость резания зависит от прочности на одноосное сжатие разрушаемой породы. Также значительным фактором, влияющим на производительность, является давление и поток масла, подаваемый экскаватором на навесное оборудование, а также устойчивость и вес экскаватора.



Опыт, накопленный за многие годы фрезерования скальных пород, вошёл в конструкцию режущих колес, барабанов и цепей. Разработанных для обеспечения максимальной производительности фрезерования при минимальных затратах на износ. Выбор резцов и резцедержателей, а также расположение резцов, являются неотъемлемой частью постоянного развития продукта.

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСЕХ РАЗМЕРОВ ТРАНШЕЙ

Навесное оборудование для траншей от KEMROC, предлагает различные варианты траншей от 4 сантиметров.

	Ширина траншеи мм	Глубина траншеи мм	Рекомендуемый вес экскаватора т	Макс. прочность на одноосное сжатие МПа	Страница
ES Универсальные фрезы	45–150	100–1 000	1–40	60	30
SMW Режущие колеса	45–150	500–1 000	10–25	80	22
DMW Режущие колеса	80–400	400–1 000	14–60	120	18
KTS Траншеекопатели	100–350	300–1 500	2,5–10	20	39
KTR Траншеекопатели	200–600	1 000–2 000	20–80	90	38
KRX Приводы Powertool	400–500	100–3 000	5–50	140	24
KR Роторные фрезы	700–5 000	200–8 000	0,6–125	180	12
KRD Роторные фрезы	800–5 000	200–8 000	0,5–50	100	16
EKT Роторные фрезы	900–5 000	200–8 000	18–70	150	10
EK Цепные фрезы	480–3 000	100–8 000	1,5–70	120	6





## СЕРИЯ **EK**

**Цепные фрезы – уменьшают износ поворотного механизма экскаватора и экономят энергию**

 **1,5 – 70 т**

Серия цепных фрез EK – первая в своем роде на рынке. Разработана для использования на экскаваторах от 1,5 до 70 тонн, идеально подходящая для фрезерования скальной породы, прочностью на сжатие до 120 МПа. Эффективные, с низким уровнем вибраций, цепные фрезы приспособлены для разработки узких траншей с оптимальным профилем стен. Ширина траншеи начинается от 480 мм. Другое применение – добыча пород средней твердости, с пределом прочности на сжатие от 15 до 80 МПа там, где буровзрывные работы невозможны.

Цепные фрезы KEMROC разрабатывают траншею не шире, чем это необходимо. Непрерывная цепь, приводимая в движение режущими барабанами, автоматически удаляет материал из пространстве между режущими барабанами. При использовании стандартной фрезы, необходимо удаление данного материала, что приводит к тому, что траншея становится шире чем рабочее оборудование. Это избавляет от лишних затрат на вывоз разработанного грунта и снижает затраты на материал для обратной засыпки. Материал, полученные после цепной фрезы, имеет мелкую фракцию и идеально подходит в качестве вторичного использования на засыпке.

Цепные фрезы EK снижают износ поворотного механизма экскаватора. Кроме того, обеспечивается экономия энергии на 40 %, по сравнению с использованием обычной роторной фрезы без центральной цепи, при одинаковой производительности.



**EK 140**  
Разработка траншей  
и трубопроводов



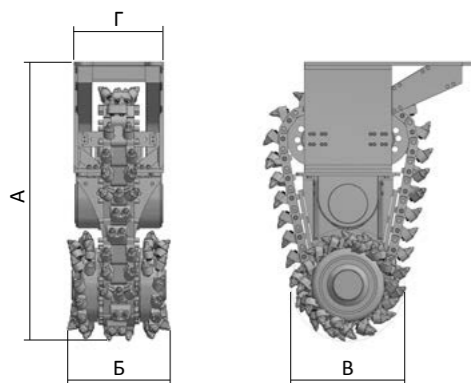
## Цепные фрезы – уменьшают износ поворотного механизма экскаватора и экономят энергию

Бережное отношение к экскаватору, так как фрезу можно тянуть в направлении экскаватора, как ковш экскаватора, без поворота

Экономия энергии до 40 процентов по сравнению с аналогичными поперечными резаками без центральной цепи

Выбор ширины фрезерования

		ЕК 15	ЕК 20	ЕК 40	ЕК 60	ЕК 100	ЕК 110	ЕК 140	ЕК 150	ЕК 160	ЕК 220
Рекомендуемый вес экскаватора	т	1,5 – 3	2 – 4	5 – 10	10 – 17	18 – 30	25 – 32	30 – 45	35 – 50	35 – 50	50 – 70
Номинальная мощность	кВт	15	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Длина фрезы (А)	мм	557	700	1 500	1 900	1 900	1 900	2 050	2 050	2 050	2 400
Ширина режущей головки (Б)	мм	370	480	500	500	600   700   800	600   700   800	800   900   1 000	800   900   1 000	800   900   1 000	920   1 300
Диаметр режущей головки (В)	мм	231	260	600	800	800	800	850	850	850	994
Ширина корпуса привода (Г)	мм	370	480	450	450	550	550	700	700	700	900
Макс. крутящий момент при 380 бар	Нм	600	1 000	5 700	11 000	18 300	24 500	26 000	30 000	34 000	63 000
Макс. усилие резания при 380 бар	Н	5 195	7 692	19 000	27 500	46 000	61 000	61 000	71 000	80 000	126 761
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	140	140	85	65	65	65	65	60	55	45
Рекомендуемый поток масла	л/мин	15 – 30	20 – 40	70 – 90	100 – 125	190 – 210	240 – 280	240 – 280	280 – 330	290 – 340	500 – 580
Макс. масла при 10 бар	л/мин	40	50	120	220	260	300	380	400	400	700
Макс. гидравлическое давление	бар	250	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Макс. прочность на одноосное сжатие	МПа	15	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Вес	кг	90	170	750	1 600	2 400 – 2 600	2 400 – 2 600	3 600 – 3 800	3 600 – 3 800	3 600 – 3 800	6 000   6 500
Резцедержатель	Тип	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Количество резцов на режущих барабанах	шт	48	44	56	56	28   40   48	28   40   48	44   48   56	44   48   56	44   48   56	44   60
Количество резцов на режущей цепи	шт	29	27	55	55	54	54	63	63	63	58
Стандартный резец	Тип	1	1	2	3	4	4	4	5	5	6



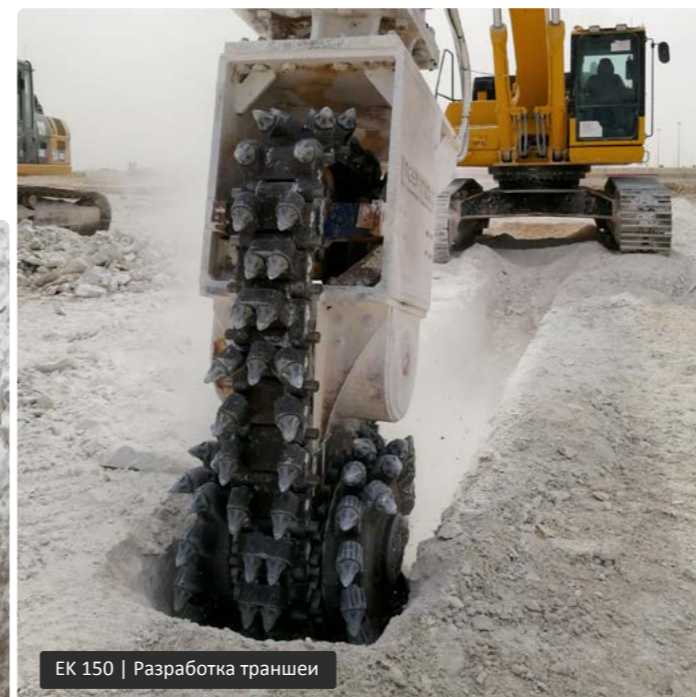
- 1 ER 16/29/25/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49 – 51. В зависимости от требований, режущие головки могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.

Серия EK защищена патентом. Модели EK 15, EK20 и EK 40 являются торговыми продуктами KEMROC.

Мелкофракционный материал  
Низкий уровень шума и вибрации

Может работать под водой без дополнительных доработок



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Разработка траншей и трубопроводов

Добыча мягких и средне-твердых пород

Может также использоваться для ремонта бетона, для профилирования, для подводных работ и при строительстве туннелей



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ **EKT**

## Поперечные роторные фрезы – с возможностью модернизации до цепных фрез серии EK



Возможность модернизации до цепных фрез серии EK

Жесткий корпус редуктора

Двигатели с высоким крутящим моментом для максимального усилия резания

Режущие головки с энергосберегающим оптимизированным расположением фрезерных инструментов

Усиленные подшипники режущих головок

Защита гидравлических шлангов

Может работать под водой без дополнительных доработок

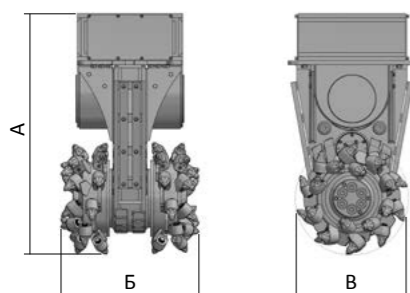
18 – 70 т

Наши запатентованные цепные фрезы серии EK остаются основным продуктом и продолжают оставаться идеальной концепцией для траншейных работ. Теперь эта концепция

дополнена новой серией EKT. Экономичные и конвертируемые фрезы с поперечными режущими головками в стандартной комплектации не имеют фрезерной цепи, проходящей между

боковыми режущими головками, но могут быть модернизированы в цепные фрезы с помощью комплекта для переоборудования.

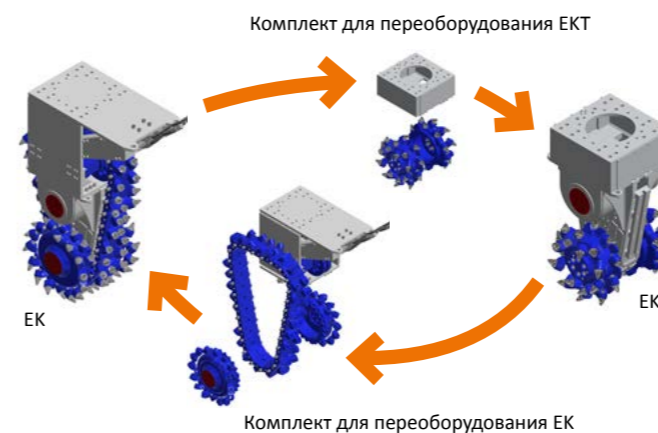
		<b>EKT 100</b>	<b>EKT 110</b>	<b>EKT 140</b>	<b>EKT 150</b>	<b>EKT 160</b>	<b>EKT 160 HD</b>	<b>EKT 220</b>
Рекомендуемый вес экскаватора	т	18 – 30	20 – 30	20 – 40	30 – 45	35 – 45	35 – 50	45 – 70
Номинальная мощность	кВт	100	110	140	150	160	160	220
Возм. переоборудования в цепную фрезу	да/нет	да	да	да	да	да	да	да
Длина фрезы (А)	мм	1 440	1 440	1 510	1 510	1 510	1 510	1 785
Ширина режущей головки (Б)	мм	700   800	700   800	880	880	880	1 060	925
Диаметр режущей головки (В)	мм	688	688	720	720	720	720	860
Макс. крутящий момент при 380 бар	Нм	18 240	24 500	25 400	30 300	34 000	34 000	63 000
Макс. усилие резания при 380 бар	Н	53 023	71 221	70 556	84 167	94 444	94 444	146 512
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	75	75	70	70	65	65	50
Рекомендуемый поток масла	л/мин	190 – 250	250 – 320	250 – 320	300 – 380	320 – 400	320 – 400	550 – 750
Макс. поток масла при 10 бар	л/мин	350	350	380	400	400	400	800
Макс. гидравлическое давление	бар	400	400	400	400	400	400	400
Вес	кг	1 300	1 300	2 350	2 350	2 350	2 500	3 000
Резцедержатель	Тип	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Количество резцов	шт	40   44	40   44	44	44	44	44	44
Стандартный резец	Тип	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>



- 1** ER 17/75/70/30 Q
- 2** ER 19/75/70/30 Q
- 3** ER 25/80/80/38 C

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49 – 51. В зависимости от требований, режущие головки могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.

### Преобразование фрезы с поперечной режущей головкой на цепную фрезу и наоборот



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Разработка траншей и трубопроводов

Добыча мягких и средне-твердых пород

Может также использоваться для ремонта бетона, для профилирования, для подводных работ и при строительстве туннелей



EKT 100 | Разработка траншеи



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ **KR**

## Поперечные роторные фрезы с прямым редуктором

 0,6 – 125 т

В дополнение к стандартным или конвертируемым цепным фрезам, теперь есть и классические роторные фрезы от KEMROC. Основную серию составляют модели новой серии KR. Обладая особо прочной конструкцией, они являются идеальным навесным оборудованием для носителей с короткими стрелами в ограниченных местах – особенно при строительстве туннелей – а также для работ по разрушению железобетона с низким уровнем вибрации и шума.

Особенно при сносе зданий, а также при работе в туннелях эффективный контроль пыли имеет большое значение. Поэтому фрезы серии KR опционально могут быть оборудованы дополнительной, гидравлически переключаемой, системой водораспыления.



**KR 150**  
Разрушение  
бетона



# СЕРИЯ KR

## Поперечные роторные фрезы с прямым редуктором

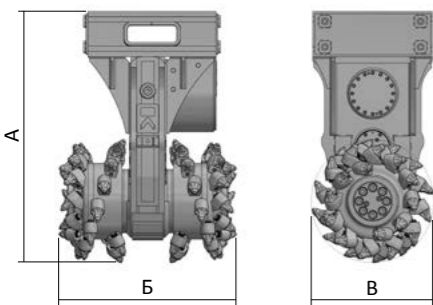


Сверхпрочный и устойчивый к скручиванию корпус редуктора  
Исключительная защита корпуса редуктора от износа

Оptionальная система водораспыления для борьбы с пылью  
Высоко моментные моторы для максимального усилия резания

Усиленные подшипники режущих головок  
Защита гидравлических шлангов  
Может работать под водой без дополнительных доработок

		KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 110 <sup>[1]</sup>	KR 120 <sup>[1]</sup>	KR 150 <sup>[1]</sup>	KR 160	KR 165	KR 200	KR 400
Рекомендуемый вес экскаватора	т	0,6–3	2–4	2–4	5–8	5–8	9–15	9–15	12–18	15–25	20–35	25–45 [20–40]	30–50	35–55	35–55	50–70	80–125
Номинальная мощность	кВт	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400
Длина фрезы (А)	мм	628	628	636	846	848	990	1014	1195	1235	1470	1470	1470	1596	1590	1650	1970
Ширина режущей головки (Б)	мм	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1040 [880]	1040 [880]	1040 [880]	1050	1250	1330	1600
Диаметр режущей головки (В)	мм	225	225	240	370	370	400	450	587	587	718	718	718	718	720	805	920
Макс. крутящий момент при 380 бар	Нм	1 000	2 000	2 000	4 500	4 500	6 300	6 300	11 300	15 200	20 200	25 400	30 300	36 400	36 400	51 000	118 500
Макс. усилие резания при 380 бар	Н	8 889	17 778	16 667	24 324	24 324	31 500	28 000	38 501	52 870	56 267	70 752	84 401	101 393	101 111	126 708	257 609
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	70	65	65	55	50
Рекомендуемый поток масла	л/мин	15–25	25–40	25–40	50–80	50–80	90–120	90–120	120–150	150–190	200–280	250–320	250–320	300–390	300–390	350–450	700–950
Макс. поток масла при 10 бар	л/мин	40	60	60	90	90	130	130	170	210	300	350	360	400	400	500	1 000
Макс. гидравлическое давление	бар	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Вес	кг	155	155	167	310	340	480	530	892	1070	2 000 [1 780]	2 000 [1 780]	2 000 [1 780]	2 500	2 800	3 500	6 000
Резцедержатель	Тип	PH 14	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 22	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD	PH 38 HD
Количество резцов	шт	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56 [44]	56 [44]	56 [44]	56	64	64	68
Standard pick	Тип	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6



- 1 ER 16/29/25/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49–51. В зависимости от требований, режущие головки могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.

<sup>[1]</sup> Также доступна С-версия с более узкой режущей головкой (KR 110 C | 120 C | 150 C). Отклоняющиеся значения в квадратных скобках.



Специальный кронштейн для защиты гидравлических шлангов



Система водораспыления для борьбы с пылью (опция)



Оптимизированное расположение фрезерных инструментов

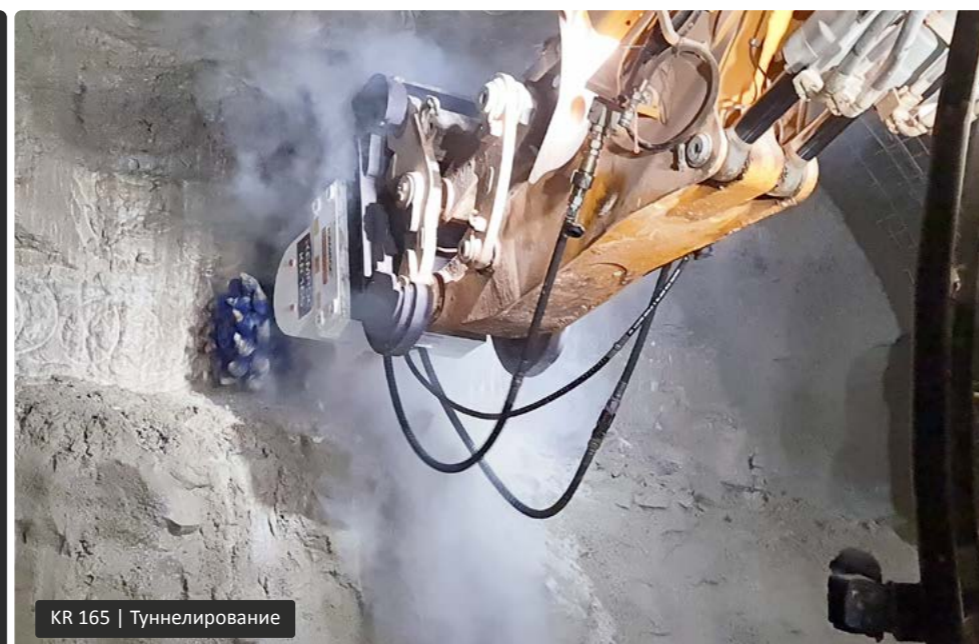


### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Туннелирование

Разрушение

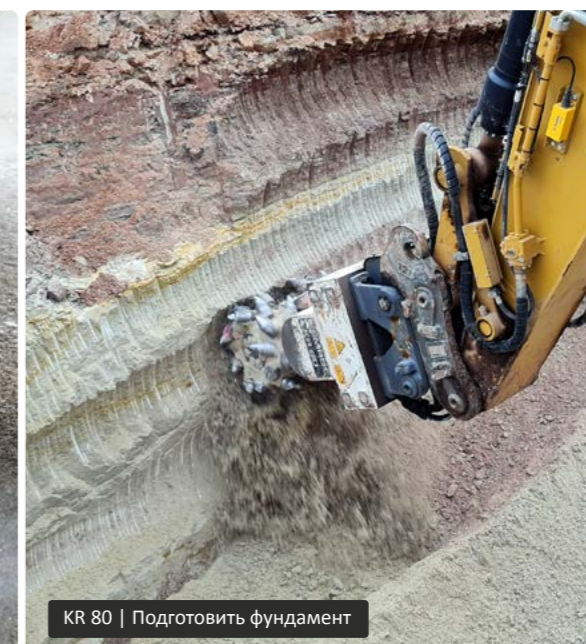
Может также использоваться для прокладки траншей и трубопроводов, для реконструкции бетона, для профилирования, для разработки карьеров из мягких пород и работы под водой



KR 165 | Туннелирование



KR 120 | Снос бункера



KR 80 | Подготовить фундамент



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



# СЕРИЯ **KRD**

## Поперечные роторные фрезы с прямым приводом

 **0,5 – 50 т**



Прочная и компактная конструкция

Прямой привод с особо прочными подшипниками режущих головок

Большая мощность при малом весе

Защита гидравлических шлангов

Может работать под водой без дополнительных доработок



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Снос с помощью удлиненной рукояти и стрелы экскаватора

Стабилизация почвы

Реконструкция бетона

Может также использоваться при разработке траншей и трубопроводов, для профилирования, для добычи мягких пород, для подводных работ, при строительстве тоннелей и для проходки шахт

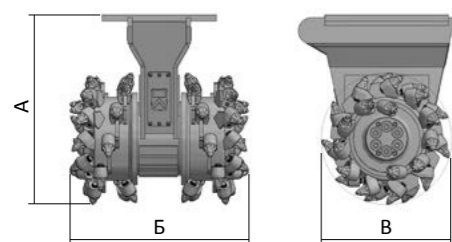
Компактность, легкость и мощность – таковы характеристики нового поколения фрезы с прямым приводом серии KRD. Благодаря небольшому весу и короткой конструкции они идеально подходят для использования на

длиннофронтальных экскаваторах при сносе зданий или для проходки шахтных стволов. Они также могут использоваться для стабилизации почвы и реконструкции бетона. Продуманное, очень прочное располо-

жение подшипников режущих головок обеспечивает длительный срок службы.

**KRD 15    KRD 18    KRD 30    KRD 45    KRD 70    KRD 100    KRD 120    KRD 150    KRD 165**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	0,5 – 2	2 – 4	5 – 8	9 – 16	17 – 25	20 – 40	25 – 40	30 – 40	35 – 50
Номинальная мощность	кВт	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Длина фрезы (А)	мм	511	511	632	670	951	1 070	1 070	1 070	1 072
Ширина режущей головки (Б)	мм	500	500	650	743	946	1 000	1 000	1 000	1 260
Диаметр режущей головки (В)	мм	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Макс. крутящий момент при 380 бар	Нм	950	2 500	4 412	7 543	16 300	20 200	25 400	30 300	43 000
Макс. усилие резания при 380 бар	Н	6 333	16 667	23 849	33 749	53 268	55 342	69 589	83 014	119 444
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	100	100	100	90	75	75	70	65	60
Рекомендуемый поток масла	л/мин	15 – 25	25 – 40	50 – 80	90 – 120	150 – 200	220 – 300	250 – 330	280 – 350	300 – 390
Макс. поток масла при 10 бар	л/мин	40	60	90	130	230	350	350	350	400
Макс. гидравлическое давление	бар	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Вес	кг	135	135	250	380	850	1 500	1 500	1 500	2 020
Резцедержатель	Тип	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Количество резцов	шт	66	66	56	46	40	48	48	48	58
Standard pick	Тип	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>



- 1** ER 16/29/25/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49 – 51. В зависимости от требований, режущие головки могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.



Прямой привод



KRD 120 | Разработка траншей и трубопроводов



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## СЕРИЯ **DMW**

Режущие колеса, с двойным мотором,  
для скальной порода до 120 МПа

 14 – 60 т

Режущие колеса серии DMW были разработаны в сотрудничестве с нашими клиентами для установки на гидравлические экскаваторы. Два боковых гидромотора с высоким крутящим моментом гарантируют высокую мощность привода и максимальное усилие резания. Обеспечивая высокую производительность, даже в твердых породах с прочностью на одноосное сжатие до 120 МПа и в железобетоне. KEMROC производит данные надежные машины в четырех типоразмерах для экскаваторов от 14 до 60 тонн.

Для широкого спектра применения режущих колес DMW, компания KEMROC разработала различные варианты режущих колес для глубины резания до 1 000 миллиметров. Имеется выбор режущих колес с различной конфигурацией резцов, шириной до 400 миллиметров. Специальная ширина и специальная глубина резки также доступна по запросу.

Благодаря тому, что серия DMW может использоваться на глубине до 30 метров, режущие колеса также подходят для разработки траншей и разрушения бетонных конструкций под водой.



**C&B**  
CUT & BREAK



**de**

**DMW 220**  
Разрушение моста с использованием метода Cut & Break



# СЕРИЯ DMW

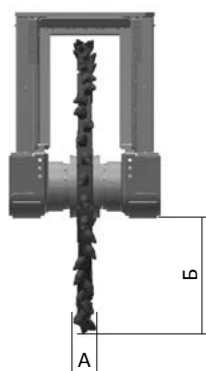
## Режущие колеса, с двойным мотором, для скальной порода до 120 МПа

Тихая и стабильная работа  
 Два мощных гидравлических мотора  
 Погружное приспособление для безвибрационного фрезерования

Фрезерные колеса для различной глубины и ширины фрезерования  
 Опциональная система водораспыления для борьбы с пылью

Возможно использование под водой на глубине до 30 метров  
 Подходит для разрушения бетона<sup>1)</sup>

		DMW 90			DMW 130			DMW 220			DMW 220 HD		
		Колесо 400	Колесо 600		Колесо 400	Колесо 600	Колесо 800	Колесо 600	Колесо 800	Колесо 1000	Колесо 600	Колесо 800	Колесо 1000
Рекомендуемый вес экскаватора	т	14–25	14–25	18–35	18–35	18–35	35–50	40–50	40–50	35–60	40–60	40–60	
Номинальная мощность	кВт	90	90	130	130	130	220	220	220	220	220	220	
Ширина резания (А)	мм	80   130   200	80   130   200	80   130   200	80   130   200	80   130   200	130   200   400	130   200   400	130   200   400	130   200   400	130   200   400	130   200   400	
Глубина резания (Б)	мм	400	600	400	600	800	550	750	1 000	550	750	1 000	
Глубина резания с башмаками	мм	300	500	300	500	700	450	650	900	450	650	900	
Диаметр режущего колеса	мм	1 210	1 610	1 210	1 610	2 010	1 610	2 010	2 500	1 610	2 010	2 500	
Крутящий момент при 350 бар	Нм	10 400	10 400	21 000	21 000	21 000	47 000	47 000	47 000	56 000	56 000	56 000	
Усилие резания при 350 бар	Н	17 190	12 919	34 711	26 087	20 896	58 385	46 766	37 600	69 565	55 721	44 800	
Реком. поток масла в завис. от диам. колеса	л/мин	120–170	120–170	230–300	230–300	230–300	300–550	300–550	300–550	350–600	350–600	350–600	
Макс. поток масла при 50 бар	л/мин	200	200	340	340	340	600	600	600	600	600	600	
Макс. гидравлическое давление	бар	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	
Макс. диаметр арматуры в железобетоне <sup>[1]</sup>	мм	16	12	20	20	16	30	30	30	30	30	30	
Макс. прочность на одноосное сжатие	МПа	60	40	100	80	60	120	120	100	120	120	100	
Вес привода, прикл.	кг	1 100	1 100	1 150	1 150	1 150	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	
Вес отрезного диска, прикл. <sup>[2]</sup>	кг	400	800	400	800	1 250	800	1 250	2 250	800	1 250	2 250	
Вес системы заглабления, прикл.	кг	250	250	300	300	300	920	920	920	920	920	920	
Вес защитного кожуха, прикл.	кг	55	55	55	55	55	180	180	180	180	180	180	
Резцедержатель	Тип	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	
Стандартный резец	Тип	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	



- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 22/75/70/30 Q

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49–51. В зависимости от требований, режущие колеса могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.

По запросу, компания KEMROC предлагает режущие колеса с различными диаметрами и шириной фрезерования. В рамках технических возможностей мы также изготавливаем специальные режущие колеса в соответствии с требованиями заказчика.

<sup>[1]</sup> Для сохранения гарантии, проконсультируйтесь с производителем, перед использованием в армированном бетоне, содержащем арматуру большого диаметра.

<sup>[2]</sup> Вес режущего колеса зависит от диаметра и ширины.



DMW 130 | Туннелирование



DMW 220 | Прокладка кабеля в лавовой породе



DMW 220 | Разрушение бетона



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Разрушение бетона
- Прокладка кабеля
- Туннелирование
- Добыча мягкого камня



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

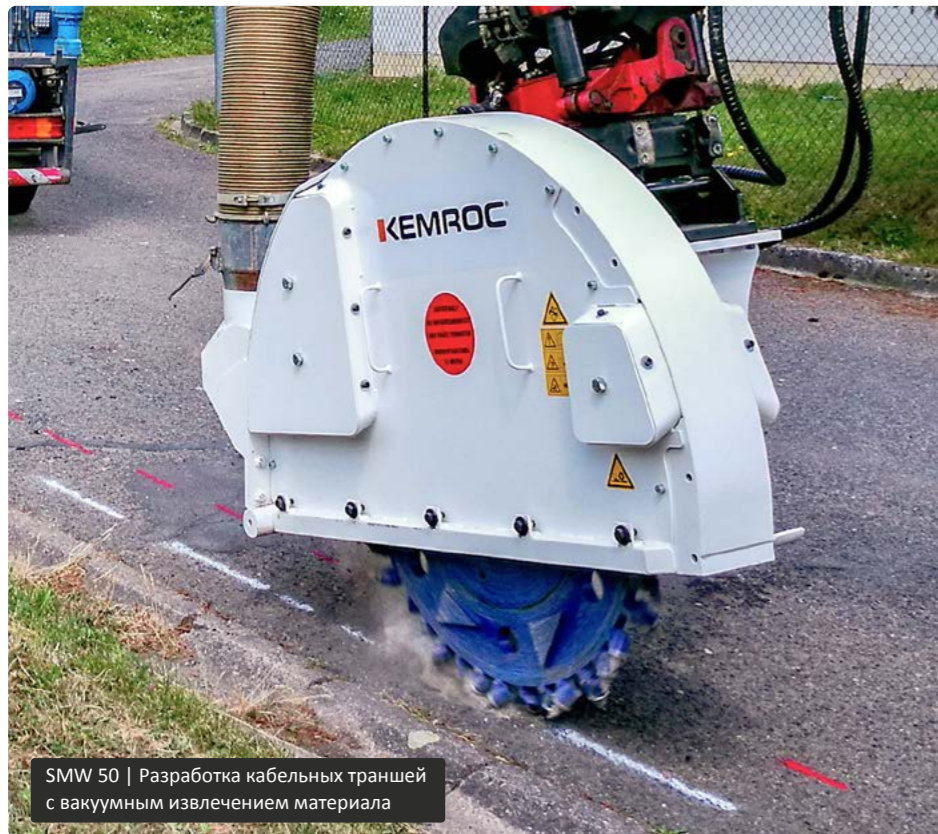


## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

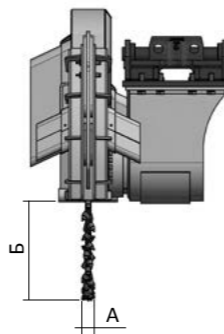
Прокладка кабеля



SMW 50 | Разработка кабельных траншей с выбросом фрезерованного материала



SMW 50 | Разработка кабельных траншей с вакуумным извлечением материала



# СЕРИЯ SMW

## Режущие колеса для узких траншей в мягких и средней прочности скальных породах

10–40 т

Навесное экскаваторное оборудование серии SMW предназначено для использования при нарезании узких слотов. Быстрое и эффективное нарезание узких траншей, для прокладки кабелей. Усиленное крепление режущего колеса, обеспечивает прочность, необходимую для резания на глубине до 1 000 миллиметров.

При начале фрезерования, вес оборудования поддерживается с помощью защитного кожуха, и режущее колесо

постепенно опускается на необходимую глубину. Когда требуемая глубина достигнута, навесное оборудование протягивается, в сторону фрезерования рукоятью экскаватора или медленным движением назад. Важно следить за тем, чтобы фрезерный диск по возможности не останавливался. Разработанный материал направляется в сторону траншеи. В качестве альтернативы материал можно также отсасывать.



Специально спроектированная фреза для слотов и узких траншей глубиной до 1 000 миллиметров

Высокопроизводительное режущее колесо с оптимальным расположением резов

Корпус со встроенной направляющей, для удаления отфрезерованного материала в сторону траншеи

Очиститель траншеи

Возможно использование под водой на глубине до 30 метров

### SMW 50

Колесо 400    Колесо 600

### SMW 80

Колесо 400    Колесо 600    Колесо 800

### SMW 110

Колесо 400    Колесо 600    Колесо 800    Колесо 1000

Рекомендуемый вес экскаватора	т	10–15	10–15	15–25	15–25	20–30	20–40	20–40	25–40	30–40
Номинальная мощность	кВт	50	50	80	80	80	110	110	110	110
Ширина резания (А)	мм	45–130	45–130	45–130	45–130	45–130	80–150	80–150	80–150	80–150
Глубина резания (Б)	мм	400	600	400	600	800	400	600	800	1 000
Диаметр режущего колеса	мм	1 260	1 660	1 260	1 660	2 060	1 260	1 660	2 060	2 540
Вес привода, прибл.	кг	1 100	1 250	1 100	1 250	1 400	1 600	1 760	1 940	2 050
Вес отрезного диска, прибл.	кг	500	700	500	700	1 100	500	700	1 100	1 400
Крутящий момент при 380 бар	Нм	12 700	12 700	15 200	15 200	15 200	27 800	27 800	27 800	27 800
Усилие резания при 380 бар	Н	20 159	15 301	24 127	18 313	14 757	44 127	33 494	26 990	21 890
Реком. скорость вращения	об/мин	60	60	60	60	60	60	60	40	30
Рекомендуемый поток масла	л/мин	125	125	150	150	150	300	300	300	300
Макс. поток масла при 50 бар	л/мин	210	210	210	210	210	350	350	350	350
Макс. гидравлическое давление	бар	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Максимальный диаметр арматуры в железобетоне	мм	не разрешается	не разрешается	16	16	12	16	16	12	12

Режущее колесо может поставляться с различными режущими элементами в зависимости от вида применения, Компания KEMROC предлагает различные режущие элементы для различных областей применения.

Вес режущего колеса зависит от диаметра, который определяет максимальную глубину фрезерования. Ширина режущего колеса не оказывает существенного влияния на вес навесного оборудования.

Расчет стоимости режущих колес для разных глубин фрезерования, предоставляется по запросу.



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## СЕРИЯ **KRX**

Мощные приводы с насадками для фрезерования, бурения и смешивания

 5 – 50 т

Новая серия KRX имеют чрезвычайно прочную конструкцию, благодаря радиально-поршневому мотору с высоким крутящим моментом, создавая высокий крутящий момент и силу резания. Разработанная для использования с широким выбором прочного навесного оборудования, серия KRX является идеальным дополнением к вашему экскаватору для самых разных видов применения.

С режущим барабаном, приводы KRX, могут использоваться при прокладке траншей, для фрезерования фундаментных отверстий или для работы с оголовками буронабивных свай. Прочный шестигранный вал, позволяет быстро и легко заменять различные насадки.

Насадки для фрезерования, оснащенные инструментами «Драконий зуб», можно использовать в вечной мерзлоте или для резания пней. Резцы «драконий зуб» также можно использовать для перемешивания и стабилизации почвы.

С насадкой для бурения вращатель KRX превращаются в инструмент для бурения неглубоких отверстий диаметром до 1 500 миллиметров. Благодаря прочным подшипникам и шестигранному соединителю увеличенного размера, оборудование обладает высокой прочностью и может использоваться с буровым инструментом в породах с прочностью на сжатие до 60 МПа.



**KRX 120**  
Обработка оголовков буронабивных свай



# СЕРИЯ KRX

## Мощные приводы с насадками для фрезерования, бурения и смешивания

Многофункциональность и универсальность благодаря большому выбору насадок

Быстрая замена навесного оборудования



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Фрезерная насадка

- Разработка фундаментов
- Обработка оголовков буронабивных свай
- Фрезеровка пней (Драконий зуб)

Может также использоваться при прокладке траншей, для перемешивания почвенных пластов и для фрезерования чугунных каналов на металлургических заводах

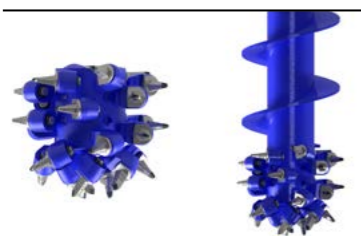
#### Насадка для бурения

- Бурение скважин для забивки шпунтовых свай
- Бурение отверстий под опалубку двутавровой балки
- Бурение посадочных ямы для деревьев
- Бурения для службы обезвреживания взрывоопасных предметов
- Бурение фундамента под шумозащитные барьеры

### ПРИВОД



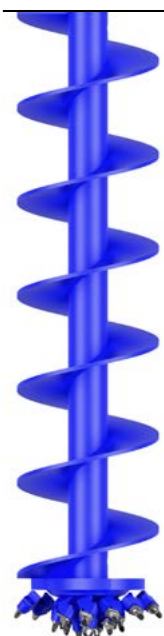
### ФРЕЗЕРНАЯ НАСАДКА



Режущая головка с круглым хвостовиком резца или резцами «Драконий зуб»

Режущая головка с шнековым удлинителем

### НАСАДКА ДЛЯ БУРЕНИЯ



Шнек с буровой головкой

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 70	KRX 110	KRX 120	KRX 130	KRX 140
Рекомендуемый вес экскаватора	т	5-8	9-12	13-20	15-25	20-35	25-40	25-40	30-50
Номинальная мощность	кВт	30	45	65	70	110	120	120	140
Длина привода	мм	550	610	610	830	842	842	842	875
Крутящий момент при 380 бар	Нм	4 500	7 500	11 300	16 000	25 400	30 300	33 000	36 400
Макс. поток масла при 10 бар	л/мин	110	130	190	300	320	350	350	390
Макс. гидравлическое давление	бар	400	400	400	400	400	400	400	400
Вес без крепления	кг	160	240	260	520	540	540	540	900
Стандартный шестигранный разъем	мм	80	80	80	160	160	160	160	160
<b>Фрезерная насадка (опция)</b>									
Длина стандартной режущей головки	мм	350	350	350	400	430	430	430	450
Диаметр стандартной режущей головки	мм	370	400	400	450	500	500	500	550
Усилие резания при 380 бар	Н	24 324	37 500	56 500	71 111	101 600	121 200	132 000	132 364
Реком. скорость вращения	об/мин	80	70	70	75	70	60	60	50
Рекомендуемый поток масла	л/мин	50-70	80-110	120-170	130-190	180-300	200-340	230-340	280-370
Резцедержатель	Тип	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Количество резцов	шт	26	29	29	30	26	26	26	30
Стандартный резец (круглый хвостовик)	Тип	1	1	1	1	3	3	3	5
Стандартный резец («Зуб дракона»)	Тип	2	2	2	2	4	4	4	4
<b>Насадка для бурения (опция)</b>									
Максимальный буровой диаметр	мм	600	800	1 000	1 000	1 200	1 300	1 300	1 500
Минимальный буровой диаметр	мм	270	270	270	270	270	270	270	270
Макс. глубина бурения при макс. диаметре бурения	мм	1 500	1 500	2 000	2 000	3 000	4 000	4 000	4 000
Макс. глубина бурения при мин. диаметре бурения	мм	2 500	3 000	4 000	7 000	7 000	7 000	7 000	8 000
Максимальная прочность на одноосное сжатие	МПа	10	20	20	30	40	50	50	60
Рекомендуемый поток масла	л/мин	30-70	40-100	80-150	100-190	150-250	180-300	190-300	220-350

- 1 ER 12/45/38/22 HC
- 2 DT 22/46/38/22 HC
- 3 ER 17/75/70/30 Q
- 4 DT 22/90/70/30 HQ
- 5 ER 19/75/70/30 Q

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49-51. В зависимости от требований, режущие головки могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.



Радиально-поршневой мотор с высоким крутящим моментом

Прочный и долговечный подшипник

Особо прочный шестигранный разъем



KRX 120 | Бурение отверстий в бетонной подпорной стене



KRX 120 | Бурение отверстия для шумозащитного барьера



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт асфальтовых покрытий
- Фрезерование загрязненных бетонных поверхностей
- Фрезерование асфальта для подключения к дому
- Фрезерование стен дома и штукатурки
- Реконструкция шлюзов
- Реконструкция туннеля



EX 45 HD | Реконструкция туннеля



EX 45 HD | Снятие асфальт



Другие примеры использования на

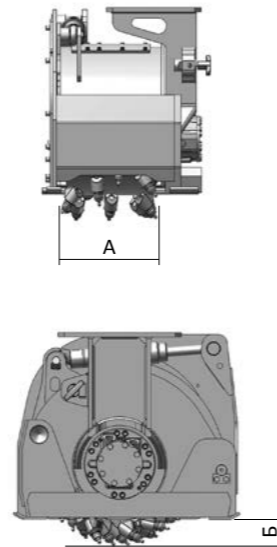
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ EX

## Ямочные планировщики для фрезерования асфальта и бетона, с точным контролем глубины



1–23 т



Ямочные планировщики, серии EX, идеально подходят для ремонта асфальтовых поверхностей, удаления загрязненного бетона или фрезерования слоев стяжки. Механический или гидравлический контроль глубины делает возможным фрезерование с максимальной точностью, глубиной до 19 мм.

Не зависимо от того: горизонтальная, вертикальная или наклонная поверхность – фрезы серии EX могут использоваться при любой ориентации поверхности. Планировщики KEMROC могут работать в потолочном режиме, например при строительстве туннелей.

Фреза планировщик производит чистые и гладкие режущие кромки (предварительная резка не требуется) и мелкую фракцию отфрезерованного материала, который возможно использовать в других областях.

В зависимости от обрабатываемого материала, режущие барабаны могут быть оснащены различными вариантами рабочего инструмента. Так же, возможна поставка нестандартных по типу и размеру режущих барабанов, для удовлетворения специальных условий применения и улучшения производительности.



**Жесткая опорная рама с износостойкими направляющими**

**Высоко моментный, модифицируемый, гидравлический мотор**

**Прочный корпус, низкий уровень вибраций**

**Точный контроль глубины (механический или гидравлический)**

**Гладкие края и мелкая фракция отфрезерованного материала**

**Встроенные водяные форсунки системы пыле подавления (опциональный порт для подключения вакуумного удаления пыли)**

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Рекомендуемый вес экскаватора	т	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23
Номинальная мощность	кВт	22	22	30	65	80
Ширина резания, стандарт (А)	мм	200	200	300	450	600
Глубина резания, регулируемая (Б)	мм	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	80–200	80–200	80–125	70–110	70–95
Рекомендуемый поток масла при 100 бар	л/мин	20–50	25–65	60–95	110–170	150–200
Минимальный поток масла	л/мин	20	25	60	100	150
Максимальный поток масла	л/мин	70	90	110	180	210
Макс. гидравлическое давление	бар	310	310	380	380	380
Крутящий момент при 350 бар	Нм	660 @ 205 бар	1 000 @ 205 бар	4 100	8 700	9 300
Усилие резания при 350 бар	кН	4 @ 205 бар	6 @ 205 бар	16	30	28
Эксплуатационный вес	кг	165	170	400	730	1 230
Резцедержатель	Тип	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20
Количество резцов	шт	42	42	35	49	69
Стандартный резец	Тип	1	1	2	2	3
<b>СЕРИЯ EX С ВРАЩЕНИЕ</b>		<b>EXR 20</b>	<b>EXR 20 HD</b>	<b>EXR 30 HD</b>	<b>EXR 45 HD</b>	<b>EXR 60 HD</b>
Рекомендуемый вес экскаватора	т	1–3	2–4	6–10	12–16	16–23
Эксплуатационный вес	кг	250	255	585	1 010	1 700

- 1 ER 16/28/26/14 Н
- 2 ER 16/48/32/20 Н
- 3 ER 19/48/36/20 Н

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49–51. В зависимости от требований, режущие барабаны могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.

# СЕРИЯ ES

## Универсальные фрезы для асфальта, бетона и скальных пород

 1-40 т



Гидравлический мотор с высоким крутящим моментом

Многофункциональность, работа со слот диском или режущим барабаном

Интегрированный поворотный модуль, обеспечивающий непрерывное вращение, опция



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

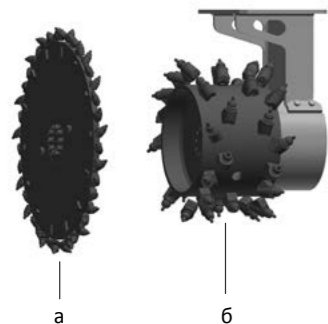
- Резка бетона и асфальта
- Разрушение бетона с использованием метода Cut & Break
- Шлифование НРП
- Реконструкция шлюзов
- Выравнивание поверхности стены в грунте
- Профилирование блоков из натурального камня
- Выравнивание торкретбетона при строительстве туннелей
- Очистка бетонных свайных стен
- Фрезеровка древесины

Серия ES – это универсальное навесное оборудование, эффективное как при резке слотов в асфальте или бетоне, так и при точном профилировании горизонтальных или вертикальных поверхностей.

Универсальные фрезы, оснащаются дисками или режущими барабанами для эксплуатации в асфальте, бетоне или скальной породе, с возможностью установки на транспортных средствах, приводящих в действие навесное оборудование.

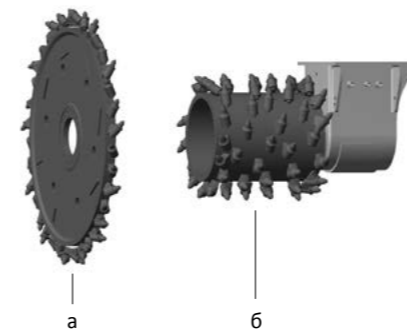
- а) Режущий диск**  
Слот диск для бетона, асфальта и скальной породы
- б) Фрезерный барабан**  
Специальный планировщик для профильно-точной обработки горизонтальных и вертикальных поверхностей

		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 80 HD	ES 110 HD
Рекомендуемый вес экскаватора	т	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23	15–25	25–40
Номинальная мощность	кВт	22	22	30	65	80	80	110
Минимальный поток масла	л/мин	20	25	60	100	150	150	210
Максимальный поток масла	л/мин	70	90	110	180	210	210	350
Макс. гидравлическое давление	бар	310	310	380	380	380	380	380
Крутящий момент при 350 бар	Нм	1 127	1 710	4 100	8 700	11 700	15 200	27 800
<b>Режущий диск (а)</b>								
Макс. глубина резания	мм	150	150	200	300	300	600	1 000
Макс. ширина резания	мм	70	70	70	80	100	200	400
Мин. ширина резания	мм	45	45	45	45	50	45	80
<b>Фрезерный барабан (б)</b>								
Диаметр режущего барабана	мм	360	360	520	580	670	825	785
Ширина режущего барабана	мм	200	200	300	450	600	600   800	600   800   1 000
Глубина резания	мм	85	85	110	110	190	150	105   150
Резцедержатель	Тип	РН 14	РН 14	РН 20	РН 20	РН 20	РН 32 HD	РН 32 HD
Количество резцов	шт	42	42	35	49	69	69 (800 мм)	44 (600 мм)
Стандартный резец	Тип	1	1	2	2	2	3	4



- 1 ER 16/28/26/14 H
- 2 ER 16/48/32/20 H
- 3 ER 17/75/70/30 Q
- 4 ER 19/75/70/30 Q

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49–51. В зависимости от требований, режущие барабаны могут быть оснащены различными режущими инструментами, соответствующими держателям, указанным в каждом конкретном случае.



ES 60 HD с слот диском | Резка бетона



ES 60 HD с барабан | Профилированные каменные блоки



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



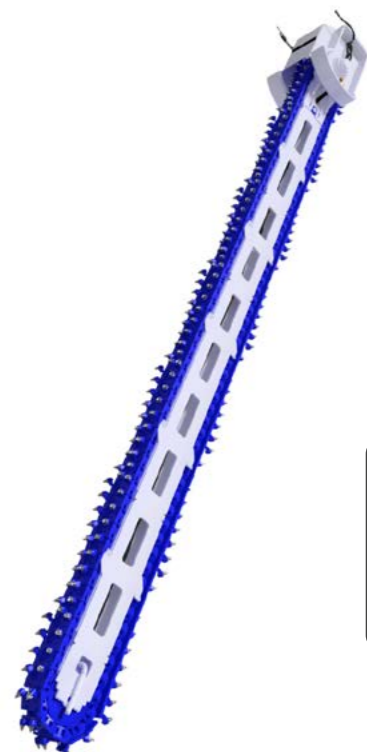
# СЕРИЯ **KSI**

## Инъекционные насадки для стабилизации грунтов с цементной суспензией

 40 – 120 т

Серия инъекционных насадок KSI, разработана в сотрудничестве с немецкой компанией, специализирующейся на инженерии в почве, и является ядром процесса KEMSOLID.

Процесс KEMSOLID – это система стабилизации грунта, использующая навесное экскаваторное оборудование для закачки и перемешивания, укрепляющей, бетонной суспензии в нестабильных грунтах (KSI), которая при затвердевании, создает однородную, непроницаемую и морозостойкую почвенно-цементную структуру. В зависимости от структуры почвы и желаемых требований по нагрузке, используются различные концентрации цемента и вязкости жидкости.



### **KSI 7000**

Создание стены в грунте из земляного бетона



**KEMSOLID**<sup>®</sup>  
специальный фундамент

## СЕРИЯ KSI

# Инъекционные насадки для стабилизации грунтов с цементной суспензией

Новые инъекционные насадки серии KSI доступны в двух моделях, для использования на гидравлических экскаваторах весом от 40 до 120 тонн. Могут поставляться с различной дли-

ной рабочего органа. Привод KSI 7000 имеет рабочий орган для смешивания, глубиной 5, 6, или 7 м. KSI 12000 с рабочим органом для смешивания глубиной 6, 8, 10 или 12 м. Обе модели

возможно, опционально, доукомплектовать поворотным модулем.

### KSI 7000

### KSI 12000<sup>[1]</sup>

Рекомендуемый вес экскаватора	т	40–60	50–120
Гидравлическая мощность	кВт	130	220
Ширина смешивания (А)	мм	350–500	400–600
Глубина смешивания (Б)	мм	5 000   6 000   7 000	6 000   8 000   10 000   12 000
Рекомендуемый поток масла при 150 бар	л/мин	300–400	550–700
Макс. поток масла	л/мин	350	600
Макс. прочность на одноосное сжатие	МПа	10	10
Смешивающий инструмент, стандарт	Тип	DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ
<b>Вес</b>			
За каждый дополнительный метр в длину	кг	600	750
Вес с макс. рабочим органом	кг	5 000	16 000

<sup>[1]</sup> Оборудование должно крепиться к стреле с помощью специального кронштейна. За дополнительной информацией обращайтесь в KEMROC.



Рабочий орган перемешивания выдвигается до 12 м

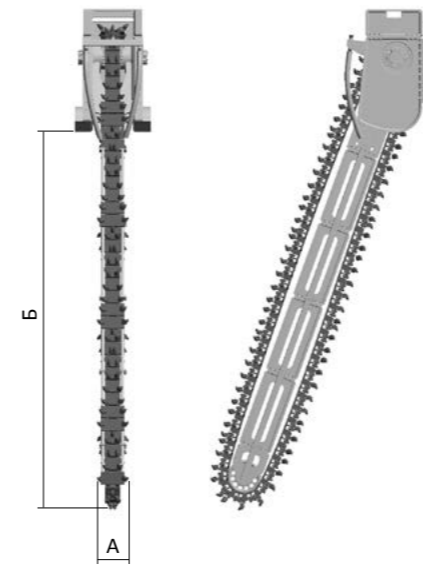
Навесное оборудование может быть установлено на стандартный гидравлический экскаватор

Оптимальное расположение карбида вольфрамового инструмента, для процесса смешивания

Гидравлические моторы, с высоким крутящим моментом, обеспечивают достаточную мощность для смешивания тяжелых почв

Простая, прочная конструкция

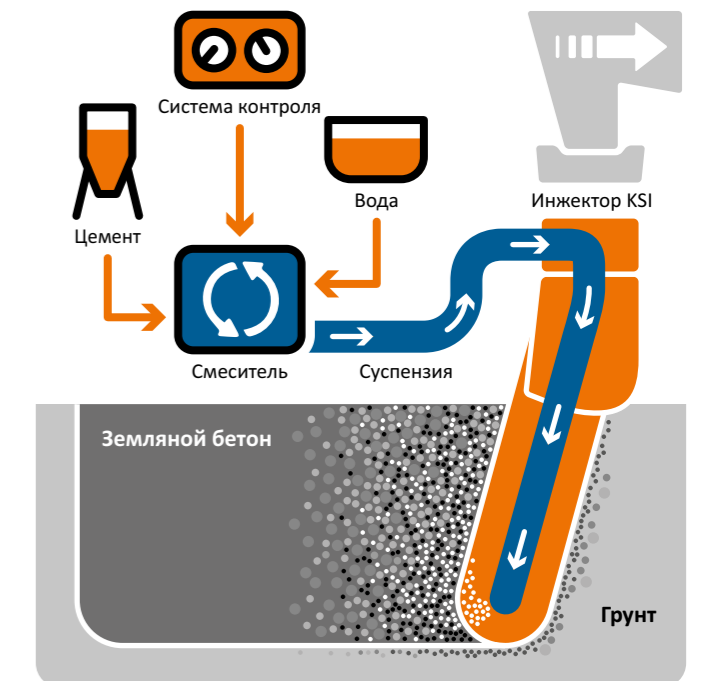
Возможно гидравлическое натяжение смесительной цепи



## KEMSOLID®

специальный фундамент

Схема процесса KEMSOLID



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Дорожное строительство – земляной бетон, краевые балки, восстановление обочин, стабилизация откосов и насыпей

Защита от наводнений – отсечные стены, стабилизация плотин, диафрагменные стены

Иммобилизация загрязняющих веществ

Ограждение котлованов – строительство зданий, гражданское строительство и строительство трубопроводов

Закладка фундамента

Железнодорожное строительство



KSI 7000 | Создание стены в грунте из земляного бетона



Готовая цементно-песчаная конструкция подвергается осмотру и испытаниям



KSI 12000



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ EBA

## Буровые вращатели для экскаваторов, экскаваторов-погрузчиков и мини-погрузчиков

 1–50 т

Буровые вращатели, серии EBA, позволяют быстро переоборудовать экскаватор, экскаватор погрузчик или мини погрузчик, в буровую установку, просто заменив навесное оборудования.

Данная серия навесного оборудования идеально подходит для бурения отверстий в мягких и уплотненных грунтах,

камнях и мягкой скальной породе, с пределом прочности на одноосное сжатие до 50 МПа.

Для использования в твердых породах, KEMROC разработал специальный буровой инструмент, для обеспечения высоких скоростей бурения.



**Прочный и жесткий кронштейн**

**Усиленные подшипники**

**Износостойкие шнеки**

**Буровые вращатели для тяжелых условий эксплуатации**

**Система выравнивания на мониторе, для гарантии вертикального бурения**



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предварительное бурение для забивки шпунтовых свай

Бурение отверстий под опалубку двутавровой балки

Бурение посадочных ямы для деревьев

Бурения для службы обезвреживания взрывоопасных предметов

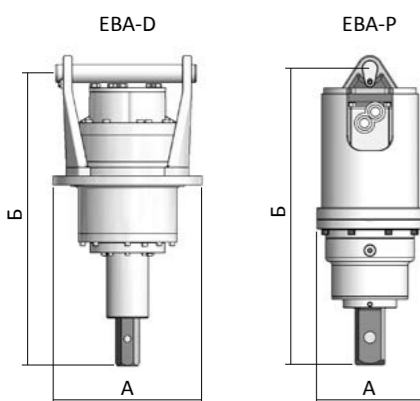


Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



EBA 2300-D | Фундаментные работы



#### Серия EBA-D:

Прямой привод, компактная и высокопрочная конструкция, Шестигранный приводной вал

#### Серия EBA-P:

Планетарный редуктор, высокий крутящий момент в компактном размере, Квадратный или круглый приводной вал



Система выравнивания на мониторе



#### Примечание по бурению буровыми вращателями KEMROC:

При установке на рукоятки экскаватора, шнеки не имеют подающего устройства бурения. Из-за естественного искривления рукоятки экскаватора, во время бурения шнеки могут быть изогнуты. Необходимо соблюдать особую осторожность, для того, чтобы шнеки всегда работали вертикально. Только удерживая шнек в вертикальном положении, вы можете гарантировать прямую скважину. Будьте осторожны, чтобы не согнуть шнеки. Чрезмерный изгиб шнека может привести к поломке шестигранного вала и повреждению привода вращателя. Чрезмерный изгиб шнека может привести к поломке шестигранного вала и повреждению привода вращателя. Скорость вращения должна быть ниже для шнеков большого диаметра или при бурении более твердого материала.

		<b>EBA 150-P</b>	<b>EBA 300-P</b>	<b>EBA 700-P</b>	<b>EBA 500-D</b>	<b>EBA 1000-D</b>	<b>EBA 2300-D</b>	<b>EBA 2800-D</b>	<b>EBA 3300-D</b>	<b>EBA 3500-P</b>	<b>EBA 6500-P</b>
Рекомендуемый вес экскаватора	т	1–2	2–4	5–7	7–13	14–17	18–35	25–40	25–40	25–45	25–50
Адаптируемый к мини погрузчику	да/нет	да	да	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Максимальный буровой диаметр	мм	400	600	900	800	1 000	1 200	1 500	1 500	1 500	2 400
Минимальный буровой диаметр	мм	100	100	150	200	200	300	300	300	300	300
Макс. глубина бурения при макс. диаметре бурения	мм	1 200	1 800	2 500	2 000	3 000	4 000	4 000	4 000	5 000	4 000
Макс. глубина бурения при мин. диаметре бурения	мм	2 000	3 000	5 000	5 000	5 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Диаметр для вращательного бурения (А)	мм	200	244	269	390	390	500	500	500	406	406
Высота вращательного бурения (Б)	мм	585	665	780	600	600	980	980	980	1 400	1 400
Макс. крутящий момент	Нм	1 500	3 000	7 000	5 200	10 400	23 400	28 000	33 000	35 000	65 000
Рекомендуемый поток масла	л/мин	15–30	25–50	40–70	50–70	80–150	150–250	180–280	180–280	180–280	220–300
Макс. поток масла	л/мин	45	85	135	85	150	300	300	300	225	280
Макс. гидравлическое давление	бар	205	240	260	380	380	380	380	380	310	310
Макс. скорость	об/мин	98	85	80	90	80	75	75	75	30	25
Соединение шнека	Тип	R 65	R 65	S 75	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	S 110	S 110
Вес без гидравлических шлангов и переходной плиты	кг	38	73	112	160	180	360	360	360	442	472

Модели серии EBA-P являются торгуемой продукцией KEMROC.

# СЕРИЯ **KTR**

## Траншеекопатели для скальных пород средней твердости

 **20–80 т**



Траншеекопатель серии KTR разрабатывает траншеи с идеальными профилями, шириной от 20 до 60 сантиметров и максимальной глубиной 2 метра. Выберите цепь, из представленного диапазона ширины, каждая из которых оснащена износостойкими резцами.

При начале прокладки траншеи, модуль фрезерования опускается до требуемой глубины траншеи. Когда траншеекопатель достигает необходимой глубины, то экскаватор

движется назад или подтягивает навесное оборудование рукоятью экскаватора. В корпус интегрирована система очистки, оставляя разработанный материал на стороне траншеи.

**KTR 90**      **KTR 130**      **KTR 220**

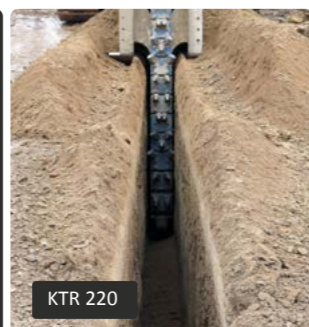
Рекомендуемый вес экскаватора	т	20–35	25–35	50–80
Номинальная мощность	кВт	90	130	220
Ширина резания, стандарт	мм	200–450	200–450	300–600
Глубина резания	мм	1 000–1 500	1 000–1 500	1 500–2 000
Рекомендуемый поток масла при 150 бар	л/мин	170–200	250–350	350–500
Макс. поток масла	л/мин	220	350	600
Макс. прочность на одноосное сжатие	МПа	40	50	90
Вес	кг	2 800	3 000	6 000
Резцедержатель	Тип	PH 22	PH 22	PH 32 HD
Стандартный резец	Тип	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC	ER 17/75/70/30 Q

Обзор стандартных инструментов приведен на страницах 49–51. В зависимости от требований, режущие цепи могут быть оснащены различными режущими инструментами.

- +** Приводится в действие двумя гидравлическими моторами, с высоким крутящим моментом, для достижения максимальной силы резания
- Корпус с разгрузочным устройством и системой отсыпки
- Регулируемая длина режущей цепи
- Не требующая обслуживания режущая цепь с большим сроком службы
- Крепление для пылеуловителя, доступно в качестве опции



KTR 130 | Прокладка траншей и трубопроводов



KTR 220

# СЕРИЯ **KTS**

## Траншеекопатели для грунтов и мягких пород

 **2,5–10 т**



Серия траншеекопателей KTS используется для быстрой разработки траншей, правильных форм, в плотных грунтах, а также скальных породах, с пределом прочности на одноосное сжатие до 20 МПа. Режущая цепь может быть оснащена рабочим инструментом с

наконечниками из карбида вольфрама, для мягких скальных пород или инструментом для использования в почве. В смешанном грунте, высоко себя зарекомендовали цепи со смешанным инструментом.<sup>[1]</sup>

Траншеекопатели предназначены для экскаваторов грузоподъемностью от 2,5 до 10 тонн, и могут быть установлены на мини погрузчики, с помощью специального переходного кронштейна.

**KTS 10**      **KTS 20**      **KTS 30**      **KTS 40**      **KTS 50**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	2,5–4,5	3,0–5,0	5,0–7,5	5,0–7,5	5–10
Адаптируемый к мини погрузчику	да/нет	да	да	да	да	да
Доступен очиститель траншей	да/нет	да	да	да	да	да
Ширина резания	мм	100–300	100–300	150–350	150–300	150–200
Глубина резания	мм	300–600	600–900	600–900	800–1 200	1 000–1 500
Реком. поток масла при 150 бар	л/мин	35–65	45–80	60–95	70–115	80–135
Макс. поток масла	л/мин	65	80	95	115	135
Макс. гидравлическое давление	бар	240	240	240	240	240
Максимальная прочность на одноосное сжатие	МПа	15	15	20	20	20

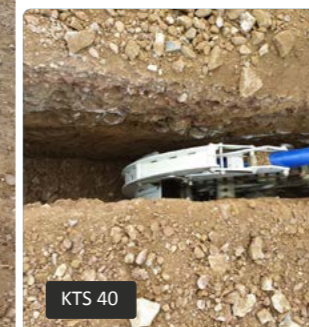
Модели серии KTS являются торговой продукцией KEMROC.

<sup>[1]</sup> Обзор режущего инструмента приведен на странице 54.

- +** Точные и чистые траншеи на глубине до 1,5 м
- Легкое изменение ширины реза, путем замены резцов цепи
- Глубина резания зависит от модели
- Шнековый транспортер, для очистки траншеи
- Очиститель траншеи для любой ширины



KTS 40 | Прокладка траншей и трубопроводов



KTS 40



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокладка траншей и трубопроводов



KDS 50 | Разрезание бетонных шпал

# СЕРИЯ **KDS**

Алмазные пилы для камня, бетона, пластика, стеклопластика, алюминия, дерева и фольги



2-30 т

Алмазные пилы серии KDS предназначены для резки бетона, железобетона, камня и пластмасс, армированных стекловолокном, например, лопастей ветровых турбин. Высокая скорость и большой выбор различных отрезных дисков обеспечивают широкий спектр применения и высокую эффективность.

**Отрезные диски для:**

- + Природный камень, гранит, железобетон и бетон
- + Асфальт и пластмассы (например, ветряные турбины)
- + Дерево, пластмассы, фольга и алюминий

Обзор отрезных дисков приведен на странице 53.

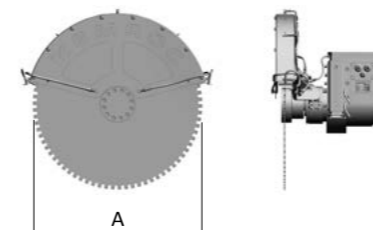


Высокая скорость вращения до 2000 об/мин

Привод мотора с усиленными подшипниками

Эффективное водяное охлаждение пильного диска

Боковые выдвижные защитные кожухи для отрезных дисков всех диаметров



**KDS 20**    **KDS 30**    **KDS 40**    **KDS 50**    **KDS 50 HD**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	2-4	5-10	10-16	15-25	18-30
Номинальная мощность	кВт	55	80	130	135	230
Макс. диаметр пильного диска (A)	мм	800	1 200	1 500	1 500	1 800
Макс. крутящий момент при 350 бар	Нм	140	311	600	721	1 528
Рекомендуемый поток масла	об/мин	1 200	2 000	2 000	2 000	1 700
Макс. поток масла	л/мин	40	115	180	260	470
Макс. гидравлическое давление	бар	350	350	350	350	350
Вес привода	кг	70	210	310	720	850



KDS 50 | Разрезание ветровых турбин из армированного стекловолокном пластика



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Разрезание лопастей ротора ветряных турбин
- Разрезание асфальта в дорожном строительстве
- Разрезание железобетона
- Разрезание алюминиевых пластин, древесины
- Разрезание натуральных камней, таких как гранит, песчаник и т.д.



KDS 30 | Разрезание асфальт



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ **KST**

Измельчающие насадки по дереву и удалению пней



2–25 т

У вас есть неприглядные пни на вашем участке? Новая серия измельчителей KST, специально разработана для быстрого и эффективного удаления пней.

Модели доступны для использования на экскаваторах с рабочим весом от 2 до 25 тонн, а также на экскаваторах погрузчиках и мини погрузчиках.

Измельчители пней способны работать со скоростью до 2000 об/мин. Благодаря специальному дизайну режущего диска, твердая древесина измельчается с такой же легкостью, как и мягкая древесина. Все наши режущие диски оснащены резцами с карбида вольфрамовыми вставками.

**+** Дорогое удаление пней с земляными работами и утилизацией, больше не нужны

Корни, оставленные в земле, со временем сгниют

**KST 20    KST 30    KST 40    KST 50**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	2–4	5–10	10–16	15–25
Номинальная мощность	кВт	55	80	130	135
Макс. крутящий момент при 350 бар	Нм	140	311	600	721
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	1 000	1 100	1 100	1 100
Макс. скорость	об/мин	1 200	2 000	2 000	2 000
Рекомендуемый поток масла при 150 бар	л/мин	25	60	120	140
Макс. поток масла	л/мин	40	115	180	260
Макс. гидравлическое давление	бар	350	350	350	350
Вес привода	кг	70	210	350	490
<b>Режущий диск</b>					
Вес с защитной крышкой	кг	70	120	175	225
Количество режущего инструмента	шт	20	30	36	42
Стандартный режущий инструмент	Тип	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>

**1** Набор для древесины

Обзор стандартного режущего инструмента приведен на странице 53.



KST 20 | Срезайте пни деревьев

# СЕРИЯ **EXRUST**

Очистка для плоских металлических поверхностей



8–15 т

Серия навесного оборудования, EXRUST с чистящими головками, разработана KEMROC для очистки плоских металлических поверхностей, такие как трюма судов.

Барaban вращается со скоростью 800 об/мин. Во время работы, специ-

ально изготовленная цепь, удаляет краску или другие материалы с металлической поверхности.

При работе с чистящими головками EXRUST, необходимо использовать средства защиты органов слуха.

**EXRUST 60**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	8–15
Номинальная мощность	кВт	45
Ширина очистки, стандарт (A)	мм	600
Рекомендуемая скорость вращения	об/мин	750–820
Рекомендуемый поток масла при 100 бар	л/мин	75–90
Минимальный поток масла	л/мин	75
Максимальный поток масла	л/мин	95
Макс. гидравлическое давление	бар	350
Эксплуатационный вес	кг	780



EXRUST 60 | Удаление покрытий с контейнеровозов



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Фрезеровка пней



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление ржавчины и краски с гладких металлических поверхностей



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# СЕРИЯ **KRM**

## Блоки вращения с плавным поворотом

 **2-70 т**

Поворотные модули серии KRM разработаны для использования в сочетании с навесными фрезами KEMROC. В сочетании с поворотными модулями навесные фрезы всегда могут быть приведены в правильное положение для фрезерования. Это означает, что почти все работы могут быть выполнены гораздо точнее и быстрее.

В сочетании с ямочным планировщиком серии EX фрезерование может осуществляться как в продольном направлении перед экскаватором, так и под углом 90° к нему без необходимости перемещения экскаватора. Вы даже можете работать рядом с экскаватором. Это преимущество и многие другие возможности также предлагаются навесным оборудованием серий



Компактность и низкая стоимость обслуживания

Непрерывное и бесступенчатое вращение

Высокий удерживающий момент

Долговечная червячная передача

Усиленные подшипники

Экономия рабочего времени до 50 процентов

Самостоятельно разработанные распределители масла гарантируют высокую скорость потока масла и воды



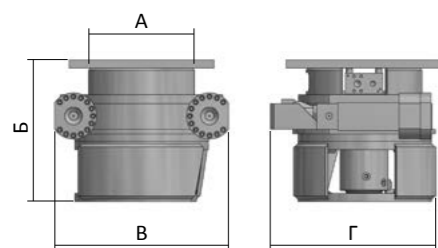
### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Разработка траншей и трубопроводов

Туннелирование

Разрушение и реконструкция

Профилирование



**KRM  
20**

**KRM  
30**

**KRM  
35**

**KRM  
40**

**KRM  
50**

**KRM  
60**

**KRM  
70**

**KRM  
80**

Рекомендуемый вес экскаватора	т	2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Диаметр (А)	мм	240	320	320	460	488	610	700	900
Высота (Б)	мм	330	371	371	520	394	636	620	820
Длина (В)	мм	510	610	640	760	720	780	910	1170
Ширина (Г)	мм	350	500	620	600	700	770	800	1000
Макс. поток масла при 10 бар	л/мин	40	40	40	40	40	40	40	40
Макс. удерживающий момент	Нм	6 000	9 000	18 000	44 700	95 000	200 000	270 000	350 000
Вес	кг	150	275	320	440	700	900	1 000	2 000
Количество приводных двигателей	шт	1	1	2	2	2	2	2	2

#### Рекомендуемые фрезы KEMROC

EK Цепные фрезы	Тип		EK 20	EK 40	EK 60		EK 100   110	EK 140   150	EK 220
EKT Роторные фрезы	Тип						EKT 100   110	EKT 140   150	EKT 220
KR Роторные фрезы	Тип		KR 18	KR 30	KR 45   65	KR 80	KR 120   150	KR 165	KR 200
KRD Роторные фрезы	Тип		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100   120	KRD 150   165	
DMW Режущие колеса	Тип					DMW 90	DMW 130	DMW 220	DMW 220 HD
SMW Режущие колеса	Тип				SMW 50   80		SMW 110		
EX Ямочные планировщики	Тип	EX 20	EX 30   45   60						
ES Универсальные фрезы	Тип	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60   80	ES 110		
KTR Траншеекопатели	Тип						KTR 90   130	KTR 220	
KTS Траншеекопатели	Тип		KTS 20   30   40	KTS 50					
KDS Алмазные пилы	Тип	KDS 20	KDS 30   40	KDS 50   50 HD					



Другие примеры использования на

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## ИНСТРУМЕНТЫ

**Резцы с подходящими фиксаторами**

**Резцедержатели**

**Алмазные отрезные диски**

**Инструменты для резки древесины**

**Инструменты для монтажа и демонтажа**

Экскаваторные фрезы KEMROC используются в самых тяжелых условиях при прокладке траншей, сносе зданий, специальном гражданском строительстве и строительстве тоннелей, на сталелитейных заводах и в других исключительных случаях. Особенно высокие требования предъявляются к режущим головкам и используемым режущим инструментам.

Многолетнее ноу-хау, полученное в результате тысяч применений по всему миру, отражается, в частности, в особом расположении инструмента на режущих головках и используемых режущих инструментах. Эта специальная комбинация обеспечивает максимальную производительность фрезерования при минимальном износе инструмента и позволяет экономично использовать фрезы KEMROC, установленные на экскаваторе, даже в самых экстремальных условиях и на самых твердых материалах.

Наши современные технологии и постоянное развитие являются основой для максимальных экономических преимуществ при использовании нашего экскаваторного навесного оборудования и режущего инструмента. При выборе режущего инструмента мы обращаем особое внимание на оптимальную форму инструментальных головок, а также на использование высококачественных материалов и постоянно высокое качество производства. Это поможет вам сэкономить существенные расходы на износ.

Следующие страницы предназначены для ознакомления с нашим стандартным ассортиментом режущего инструмента, стопорных колец и резцедержателей, которые охватывают большинство областей применения.

Кроме того, мы предлагаем широкий ассортимент специальных режущих инструментов для нестандартных задач. Если у вас есть необычные заявки или пожелания, пожалуйста, обращайтесь к нам. Наши специалисты будут рады проконсультировать и поддержать вас в выборе оптимального режущего инструмента.



## Обзор режущего инструмента

### РЕЗЕЦ

Металлический штифт из твердого сплава, встроенный в головку резца, является сердцем резца и подвергается самым высоким нагрузкам, так как постоянно находится в контакте с породой. Корпус резца (головка и стержень) изготовлен из закаленной стали и служит только в качестве опоры для твердосплавного наконечника и для защиты резцедержателя.

Карбидный наконечник чрезвычайно износостойчив и обладает высокой прочностью к ударам. Он состоит из спеченного металла, комбинации высококачественного карбида вольфрама и кобальта в качестве связующего вещества. В зависимости от области применения существуют различные составы твердого сплава, а также различные формы наконечников.

**Размеры резца можно определить по номерам в обозначениях с их четырехзначной системой:**

**XX/xx/xx/xx** Первый номер: Диаметр твердосплавного наконечника (мм)

**xx/XX/xx/xx** Второй номер: Длина головки резца (мм)

**xx/xx/XX/xx** Третий номер: Диаметр головки резца (мм)

**xx/xx/xx/XX** Четвертый номер: Диаметр хвостовика резца (мм)

#### Пример:

Резцы с круглым хвостовиком ER 19/75/70/30 Q:

Первый номер - Диаметр твердосплавного наконечника: 19 мм

Второй номер - Длина головки резца: 75 мм

Третий номер - Диаметр головки резца: 70 мм

Четвертый номер - Диаметр хвостовика резца: 30 мм

### ФИКСАТОР

Режущий инструмент защищен от выпадения в резцедержателях с помощью специальных систем крепления. В зависимости от типа инструмента и области применения существуют различные системы стопорных колец, например, втулочный фиксатор на валу инструмента для легких условий эксплуатации или системы со стопорным кольцом сзади для более жестких условий эксплуатации.

Для легкой и простой замены резцов, KEMROC предлагает фиксатор со стопорным кольцом QuickSnap, которое позволяет производить замену за считанные секунды. Это позволяет сэкономить более 50 процентов времени по сравнению с обычным фиксатором со стопорным кольцом или ударным фиксатором. Благодаря более глубокой канавке на валу резца и большей поверхности контакта с резцедержателем, KEMROC Quick-Snap обеспечивает большую безопасность и меньший износ.



Простая и экономящая время замена резцов с помощью QuickSnap KEMROC.

## Резцы с подходящими фиксаторами

### PH 14



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 16/29/25/14 C**

Области применения  
Асфальт, бетон, мягкие и средней твердости камни

Арт. № 16292514



Фиксирующая клипса  
**ES 14**

Арт. № 99999976

### PH 15



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/33/30/15 S**

Области применения  
Асфальт, бетон, мягкие и средней твердости камни

Арт. № 19333015



Фиксирующее кольцо  
**SG 15**

Арт. № 99999990

### PH 20



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 12/45/38/20 K**

Области применения  
Бетон, мягкие и средней твердости камни

Арт. № 12453821



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 16/46/38/20 C**

Области применения  
Бетон, мягкие и средней твердости камни

Арт. № 16463820



Фиксирующая клипса  
**ES 20**

Арт. № 99999991



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 16/48/32/20 H**

Области применения  
Асфальт

Арт. № 16483220



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/48/36/20 H**

Области применения  
Асфальт

Арт. № 19483620



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 16/28/26/14 H**

Области применения  
Асфальт, бетон, мягкие и средней твердости камни

Арт. № 16282614



# ИНСТРУМЕНТЫ

## Резцы с подходящими фиксаторами

**PH  
22**



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 12/45/38/22 HC**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости и абразивные породы

Арт. № 12453823



Фиксирующая клипса  
**ES 22**

Арт. № 99999996



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 15/46/38/22 C**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 15463822



Фиксирующая клипса  
**ES 22**

Арт. № 99999996



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/51/45/22 H**

Области применения  
Асфальт, мягкие и абразивные породы

Арт. № 19514522



Резец «Зуб дракона»  
**DT 22/46/38/22 HC**

Области применения  
Мягкие и абразивные почвы и камни, дерево

Арт. № 22463822



Фиксирующая клипса  
**ES 22**

Арт. № 99999996

**PH  
25**



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 17/64/60/25 Q**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 17646026



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 25**

Арт. № 99250025



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/64/60/25 Q**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 19646026



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 25**

Арт. № 99250025



Резец «Зуб дракона»  
**DT 22/58/46/25 K**

Области применения  
Мягкие и абразивные почвы и камни, дерево

Арт. № 22465825



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 17/64/60/25 C**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 17646025



Фиксирующая клипса  
**ES 25**

Арт. № 99999994



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 22/64/60/25 H**

Области применения  
Асфальт, мягкие и абразивные породы

Арт. № 22646025

**PH  
30 | 30 HD | 32 HD**



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 17/75/70/30 Q**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 17757036



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/75/70/30 Q**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости

Арт. № 19757035



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 22/75/70/30 Q**

Области применения  
Бетон, камни средней твердости и твердые породы

Арт. № 22757032



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 30/77/70/29 Q**

Области применения  
Асфальт, мягкие, средне-твердые и абразивные заполнители

Арт. № 30777032



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 25/80/80/38 C**

Области применения  
Бетон, камни средней и очень высокой твердости

Арт. № 25808039



Фиксирующая клипса  
**ES 38**

Арт. № 99500034

**НОВИНКИ: Резцы с тройной плоскостью**  
для лучшего вращения в мягких породах



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 17/75/70/30 HD TP Q**

Области применения  
Мягкие и средней твердости породы

Арт. № 17757037



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 19/75/70/30 HD TP Q**

Области применения  
Мягкие и средней твердости породы

Арт. № 19757036



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030



Резец с круглым хвостовиком  
**ER 15/90/70/30 Q**

Области применения  
Соль, гипс, среднетвердые трещиноватые породы

Арт. № 15907035



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030

**Подходит только для PH 32 HD**



Резец «Зуб дракона»  
**DT 22/90/70/30 HQ**

Области применения  
Мягкие и абразивные камни, дерево

Арт. № 22907030



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Арт. № 99500030

<sup>[1]</sup> QuickSnap QS 30 – стандартное стопорное кольцо для этого резца. В качестве альтернативы предлагается фиксирующая клипса ES 30.



Фиксирующая клипса  
**ES 30**

Арт. № 99500032

## Резцедержатели

Приваренные к режущим головкам резцедержатели обеспечивают точное направление режущего инструмента и его оптимальное проникновение в породу. Специальный угол обеспечивает непрерывное вращение режущего инструмента и автоматическую самозаточку твердосплавного наконечника во время фрезерования. Это всегда обеспечивает максимальную производительность при минимальных затратах на износ.

Резцедержатель изготовлен из специальной стали с высокой степенью закалки и отпуска и, в зависимости от применения, оснащен износостойкой сменной втулкой.



Стандартный резцедержатель без износостойкой втулки

Резцедержатель с износостойкой сменной втулкой



Резцедержатель **RH 14**  
Арт. № 711222



Резцедержатель **RH 15**  
Арт. № 791004E



Резцедержатель **RH 20**  
Арт. № 721024E



Резцедержатель **RH 22**  
Арт. № 721025UA



Резцедержатель **RH 25**  
Арт. № 761025UA



Резцедержатель **RH 30**  
Арт. № 711610



Резцедержатель **RH 30 HD**  
Арт. № 711084



Износостойкая втулка  
Арт. № 711029



Резцедержатель **RH 32 HD**  
Арт. № 711039



Износостойкая втулка  
Арт. № 711029



Резцедержатель **RH 38 HD**  
Арт. № 753022



Износостойкая втулка  
Арт. № 753021

## Алмазные отрезные диски для моделей серии KDS



Алмазные отрезные диски для натурального камня, гранита, железобетона и бетона

- Диаметр 800 мм
- Диаметр 1000 мм
- Диаметр 1200 мм
- Диаметр 1400 мм
- Диаметр 1500 мм
- Диаметр 1600 мм
- Диаметр 1800 мм



Алмазные отрезные диски для асфальта и пластмасс (например, для ветряных турбин)

- Диаметр 800 мм
- Диаметр 1000 мм
- Диаметр 1200 мм
- Диаметр 1400 мм
- Диаметр 1500 мм
- Диаметр 1600 мм
- Диаметр 1800 мм



Твердосплавные отрезные диски для дерева, пластмасс, фольги и алюминия

- Диаметр 400 мм
- Диаметр 600 мм
- Диаметр 900 мм
- Диаметр 1000 мм
- Диаметр 1100 мм



## Резцы по дереву для моделей серии KST



Прямой резец с отверстием  
Арт. № 571373



Наклонный резец (право) с отверстием  
Арт. № 571371



Прямой резец с резьбой  
Арт. № 571370



Наклонный резец (лево) с резьбой  
Арт. № 571372



## ИНСТРУМЕНТЫ

### Резцы для траншее-копателей серии KTS

#### Твердосплавные резцы для KTS 10|20



Резец слева

Арт. № 44-2001



Резец прямой

Арт. № 44-2002



Резец справа

Арт. № 44-2003

#### Нож для грунта для KTS 10|20



Нож слева

Арт. № 44-2010



Нож справа

Арт. № 44-2011

#### Твердосплавные резцы для KTS 30|40|50



Резец слева

Арт. № 44-3003



Резец прямой

Арт. № 44-3004



Резец справа

Арт. № 44-3005

#### Нож для грунта для KTS 30|40|50



Нож слева

Арт. № 44-3001



Нож справа

Арт. № 44-3002

### Монтаж и демонтаж резцов



#### Выбивной инструмент

для резцов с диаметром хвостовика 20–30 мм и для всех резцов «Зуб дракона»  
Арт. № 99 99 99 95



#### Съемник для резца с распорной втулкой

для резцов с диаметром хвостовика 20–25 мм  
Арт. № 99 99 99 97



#### Инструмент для демонтажа фиксатора QuickSnap

Арт. № 99 99 50 00



#### Монтажный инструмент для фиксирующий клипсы

для ES 20

Арт. № 99 99 99 42

для ES 22

Арт. № 99 99 99 47

для ES 25

Арт. № 99 99 99 83

для ES 30

Арт. № 99 99 99 39

для ES 38

Арт. № по запросу



#### Демонтажный инструмент для фиксирующий клипсы

для ES 20

Арт. № 99 99 99 43

для ES 22

Арт. № 99 99 99 48

для ES 25

Арт. № 99 99 99 82

для ES 30

Арт. № 99 99 99 36

для ES 38

Арт. № по запросу



#### Монтажные клещи для стопорного кольца

для резцов с диаметром хвостовика до 25 мм  
Арт. № 99 99 99 40

для резцов с диаметром хвостовика от 30 мм  
Арт. № 99 99 99 46



#### Выбивной инструмент для застрявшего резца

для резцов с диаметром хвостовика 20–25 мм  
Арт. № 99 99 99 38

для резцов с диаметром хвостовика 30–38 мм  
Арт. № 99 99 99 37



## ПРИМЕЧАНИЯ



[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Jeremiasstr. 4  
36433 Leimbach  
Германия

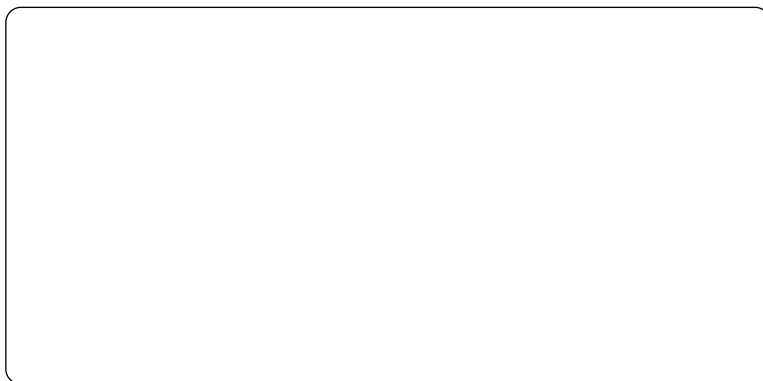
KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Production and Service  
Ahornstr. 6  
36469 Tiefenort  
Германия

Тел. +49 3695 850 2550  
Факс +49 3695 850 2579  
E-Mail [info@kemroc.de](mailto:info@kemroc.de)  
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

**KEMROC®**

revolution of cutting

Ваш локальный дилер



Данный каталог используется для описания нашей продукции и аксессуаров. Содержащаяся в нем информация не подразумевает каких-либо сертифицированных свойств и не указывает на пригодность определенных или предполагаемых целей. Технические изменения возможны без предварительного уведомления. Мы снимаем с себя всякую ответственность связанную с иллюстрациями и информацией в каталоге, а также от всех наших представителей.