

KEMROC®

revolution of cutting



Français

**DES FRAISES
SPÉCIALES**

Une entreprise d'ingénierie allemande innovante, développant des équipements révolutionnaires sur pelles – concentrée sur le développement de produits, l'ingénierie de qualité et la fiabilité.

Les accessoires de fraisage sont notre passion. Avec plus de 20 ans d'expérience, nous développons et fabriquons des accessoires pour montage sur pelles et tractopelles. Nos équipements sont robustes et puissants avec les composants majeurs fabriqués en Allemagne.

En collaboration avec nos clients, nous développons constamment de nouvelles solutions pour les industries de la démolition, la construction et l'extraction minière. Mettez-nous au défi ! Nous garantissons des conseils d'experts et un service professionnel pour nos produits. Notre équipe internationale de spécialistes se fera un plaisir de vous aider dans votre projet individuel.

La précision de la fabrication et de l'assemblage garantit la plus haute qualité et fiabilité des produits.

Nous vous soutenons avec notre équipe pour monter votre attachement KEMROC et nous fournissons une formation pour vos chauffeurs.



Des installations de production modernes

revolution of cutting

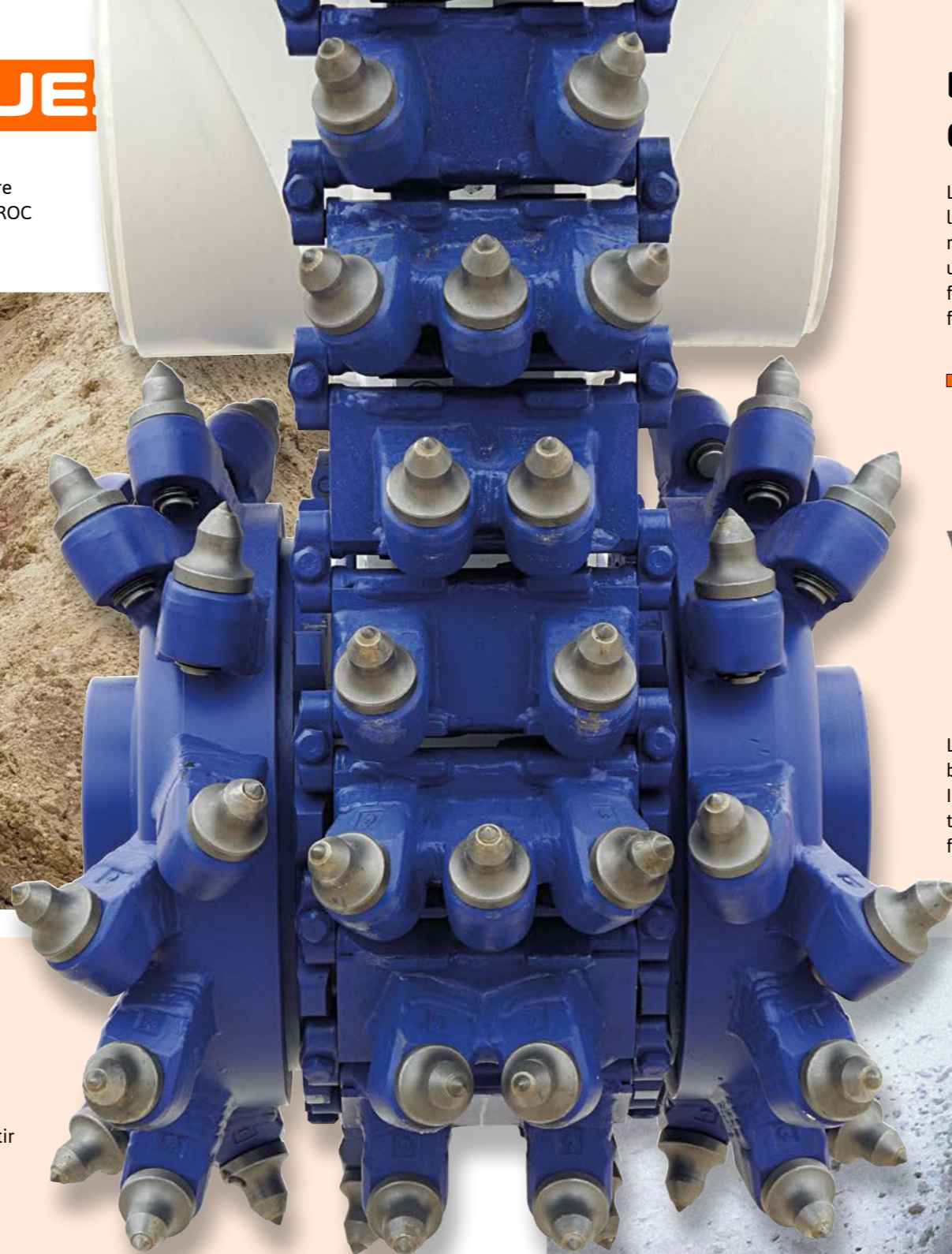
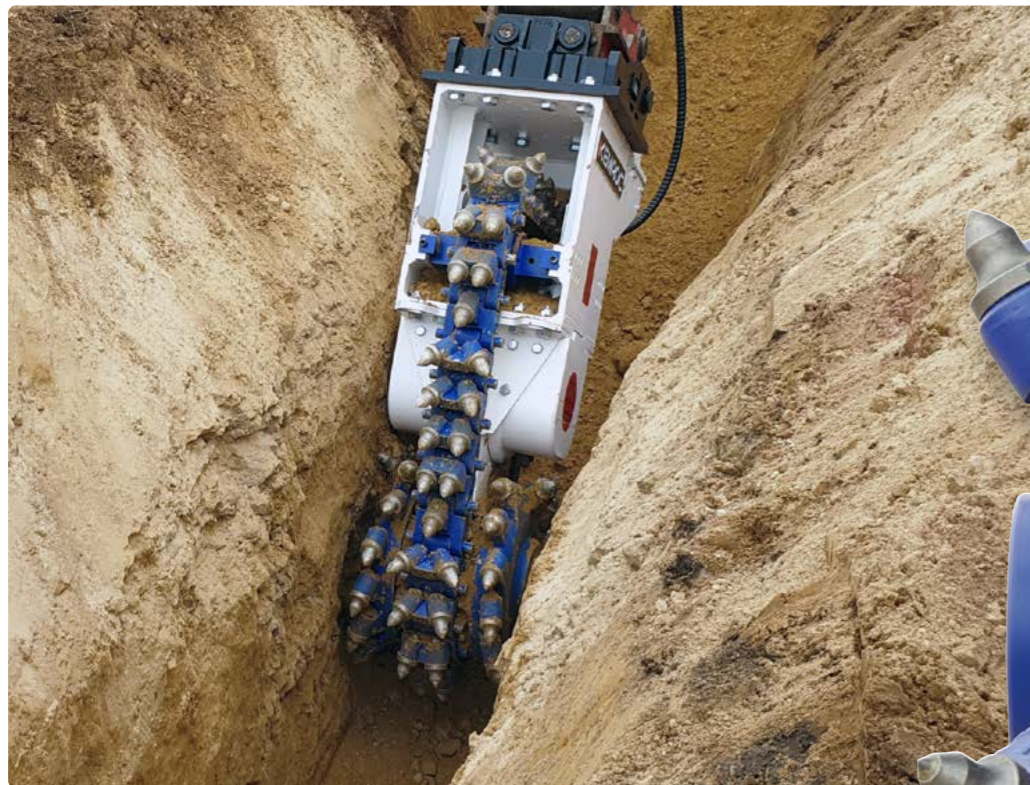
CONTENU

| | Page | Page |
|--|------|------|
| CARACTÉRISTIQUES | | |
| Des accessoires pour toutes les tailles de tranchées | 4 | |
| La technologie de coupe de roche | 5 | |
| GAMME EK | | |
| Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie | 6 | |
| GAMME EKT | | |
| Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK | 10 | |
| GAMME KR | | |
| Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages | 12 | |
| GAMME KR0 | | |
| Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct | 16 | |
| GAMME KRC | | |
| Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites | 18 | |
| GAMME DMW | | |
| Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa | 20 | |
| GAMME KRX | | |
| Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage | 24 | |
| GAMME EX | | |
| Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis | 28 | |
| GAMME ES | | |
| Têtes de coupe pour l'asphalte, le béton et la roche | 30 | |
| GAMME KSI | | |
| Dispositifs d'injection pour les sols cohésifs perméables avec un coulis de ciment | | 32 |
| GAMME EBA | | |
| Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles | | 36 |
| GAMME KTR | | |
| Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures | | 36 |
| GAMME KDS | | |
| Scies à disque de diamant pour la roche, le béton le plastique, le PRV, l'aluminium et le bois | | 38 |
| GAMME KRM | | |
| Unités de rotation avec rotation continue | | 40 |
| OUTILS | | |
| Pics avec bagues de fixation assorties, porte-pics, lames de scie diamantées, outils pour le montage et le démontage | | 42 |



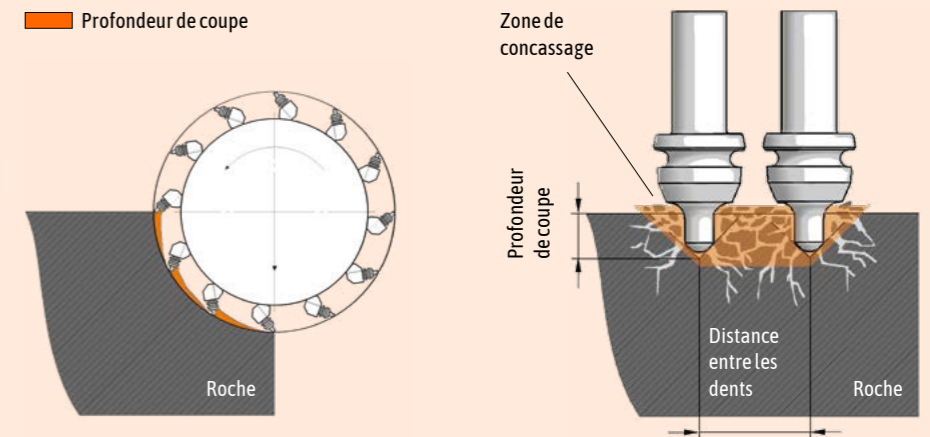
CARACTÉRISTIQUE

Les attachements de pelle KEMROC coupent presque tous les matériaux de manière fiable et économique. Acier, béton, pierre, bois – partout où les attachements KEMROC sont utilisés, les matériaux sont coupés avec précision en toute sécurité.



LA TECHNOLOGIE DE COUPE DE ROCHE

Lors du fraisage avec des pics à tige ronde, chaque pic pénètre dans la roche le long de trajectoires parallèles et brise le matériau entre les trajectoires. Le rendement de la fraise dépend essentiellement de la résistance à la compression uniaxiale de la roche à couper. D'autres critères décisifs pour les performances de fraisage sont la pression et le débit d'huile hydraulique que la pelle fournit à la fraise, ainsi que la stabilité et le poids de l'engin porteur.



Les roues, tambours et chaînes de coupe ont été développés et optimisés sur la base de nos nombreuses années d'expérience dans le domaine de coupe de roches. Ils sont conçus pour vous offrir une performance maximale avec des coûts d'exploitation minimaux. La sélection de pics et porte-pics, ainsi que leur positionnement font partie de notre développement continu des produits.

DES ACCESSOIRES POUR TOUTES LES TAILLES DE TRANCHÉES

Avec les accessoires KEMROC, vous êtes en mesure de creuser des tranchées à partir de 8 centimètres de largeur.

| | Largeur de tranchée min. mm | Largeur de tranchée max. mm | Profondeur de la tranchée mm | Poids de pelle recommandé t | Résistance à la compression max. MPa | Page |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------|
| DMW Roues de coupe | 80 | 400 | 400-1000 | 14-120 | 140 | 20 |
| KTR Trancheuses | 170 | 450 | 1000-1800 | 18-35 | 60 | 36 |
| KRX Entraînements Powertool | 370 | 550 | 100-3000 | 5-50 | 140 | 24 |
| EK Fraises à chaîne | 390 | - | 100-8000 | 2-70 | 140 | 6 |
| EKT Fraises à tambours rotatifs | 600 | - | 200-8000 | 2-70 | 150 | 10 |
| KRC Fraises Bullhead | 600 | - | 200-8000 | 12-50 | 100 | 18 |
| KRD Fraises à tambours rotatifs | 700 | - | 200-8000 | 0,6-125 | 180 | 12 |
| KRD-Querschneidkopfräsen | 750 | - | 200-8000 | 0,5-50 | 100 | 16 |





GAMME **EK**

Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

 2-70 t

La gamme EK de fraise à chaîne est la première de ce type d'accessoires de pelle sur le marché. Conçue pour une utilisation sur pelle de 2 à 70 tonnes et pour travailler dans la roche avec résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa. Ce sont des accessoires efficaces et sans vibrations pour le creusement de tranchées étroites et profondes avec un profil de tranchée optimal. Des largeurs à partir de 390 mm. Une autre application est l'exploitation minière des minéraux mi-durs de résistance à la compression uniaxiale de 15 à 80 MPa, où l'usage d'explosif est impossible.

Les fraises à chaîne KEMROC ne creusent pas de tranchées plus larges que nécessaire. La chaîne, entraînée par les tambours, coupe automatiquement les matériaux situés entre les tambours de fraisage. Avec les fraises hydrauliques standards, la tranchée est toujours plus large que la largeur de la tête de coupe. Le fait de garder la largeur de tranchées aussi minimum que possible permet d'économiser les frais de transport inutiles et les matériaux de remblais utilisés. Le fraisat fin obtenu avec la fraise à chaîne est idéal pour l'utiliser comme remblais.

La fraise à chaîne EK réduit l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle. En plus, elle offre une économie d'énergie de 40 % pour un rendement équivalent par rapport à la fraise hydraulique traditionnelle sans chaîne centrale.



EK 140
Creusement de tranchées



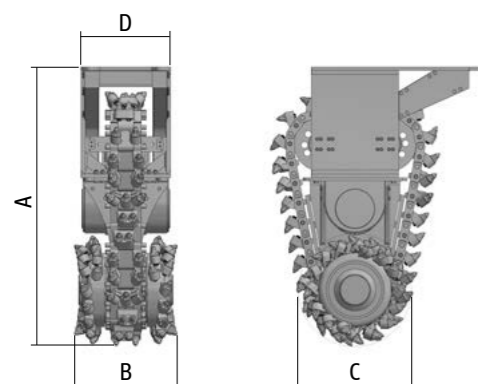
Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

Réduit l'usure de la pelle à un niveau identique à celui de l'utilisation du godet grâce à l'élimination du mouvement de balayage

Économise jusqu'à 40 % d'énergie par rapport à une fraise standard de taille équivalente sans chaîne centrale

Plusieurs largeurs de coupe disponibles

| | | EK 20 | EK 40 | EK 60 | EK 100 | EK 110 | EK 140 | EK 150 | EK 160 | EK 220 |
|--|--------|-----------------|-------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|
| Poids de pelle recommandé | t | 2-6 | 7-11 | 12-17 | 18-30 | 25-32 | 30-45 | 35-50 | 35-50 | 50-70 |
| Puissance | kW | 22 | 44 | 60 | 100 | 110 | 140 | 150 | 150 | 220 |
| Longueur de la fraise (A) | mm | 1 000 | 1 300 | 1 600 | 1 970 | 1 970 | 2 150 | 2 150 | 2 150 | 2 400 |
| Largeur de coupe (B) | mm | 390 | 500 | 500 600 | 600 700 800 | 600 700 800 | 800 900 1 000 | 800 900 1 000 | 800 900 1 000 | 920 |
| Diamètre de la tête de coupe (C) | mm | 320 | 475 | 600 | 800 | 800 | 850 | 850 | 850 | 990 |
| Largeur de la boîte d'engrenages (D) | mm | 365 | 375 | 455 | 565 | 565 | 700 | 700 | 700 | 850 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 100 | 80 | 80 | 70 | 65 | 65 | 60 | 60 | 40 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 20-40 | 70-90 | 130-160 | 180-240 | 210-260 | 260-300 | 280-320 | 290-330 | 420-550 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 50 | 120 | 220 | 260 | 300 | 420 | 450 | 450 | 650 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 300 | 380 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Couple à 380 bar | Nm | 2 000 @ 300 bar | 5 700 | 11 000 | 18 300 | 24 500 | 26 000 | 30 300 | 34 000 | 73 000 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 12,5 @ 300 bar | 24,0 | 36,7 | 45,8 | 61,3 | 61,2 | 71,3 | 80,0 | 147,5 |
| Résistance à la compression maximale | MPa | 25 | 30 | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 | 120 | 140 |
| Poids | kg | 315 | 750 | 1 250 1 300 | 2 450 2 510 2 620 | 2 450 2 510 2 620 | 3 650 3 700 3 800 | 3 650 3 700 3 800 | 3 650 3 700 3 800 | 5 900 |
| Porte-pic | Type | PH 14 | PH 20 | PH 22 | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 38 HD |
| Nombre de pics sur les tambours de coupe | Pcs | 56 | 52 | 40 60 | 28 40 48 | 28 40 48 | 44 48 56 | 44 48 56 | 44 48 56 | 44 |
| Nombre de pics sur la chaîne de fraisage | Pcs | 54 | 49 | 53 | 54 | 54 | 63 | 63 | 63 | 58 |
| Pic standard | Type | 1 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 6 |



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 15/46/38/22 C
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

La gamme EK est protégée par un brevet.

+ Fraisat avec une granulométrie fine
Silencieuse avec un faible niveau de vibration

+ Excavation sous-marine sans modification nécessaire



EK 140 | Extraction du gypse



EK 150 | Creusement de tranchées



EK 100 | Creusement de tranchées



EK 40 | Creusement de tranchées



APPLICATIONS

Creusement de tranchées

Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs

Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l'excavation sous-marine et le creusement de tunnels



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

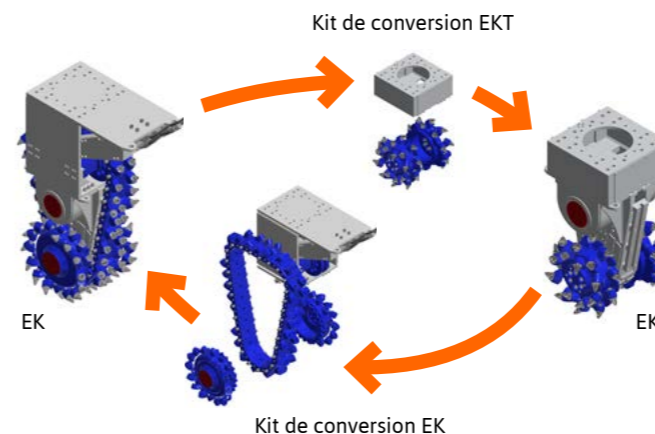
GAMME EKT

Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK

 2–70 t



Conversion d'une fraise à tambour rotatif en une fraise à chaîne et vice versa



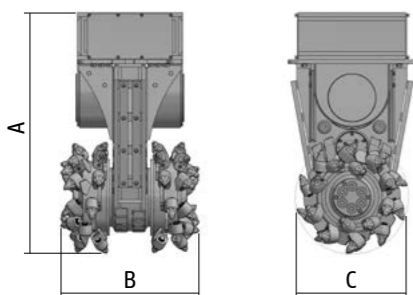
Notre gamme de fraises à chaîne EK brevetée est un de nos produits phares et continue d'être l'accès idéal pour les sociétés spécialisées dans le creusement de tranchées. Ce concept est maintenant complété par la nouvelle gamme de fraises

hydrauliques traditionnelles EKT. Ces fraises hydrauliques traditionnelles moins chères sont livrées sans la chaîne de coupe centrale, qui peut être montée ultérieurement grâce aux kits de conversion disponibles pour chaque modèle.

- +** Convertible en fraise à chaîne EK
- Rapide et robuste**
- Deux moteurs pour plus de puissance hydraulique**

EKT 20 **EKT 40** **EKT 60** **EKT 100** **EKT 110** **EKT 140** **EKT 150** **EKT 160**^[1] **EKT 220**

| | | EKT 20 | EKT 40 | EKT 60 | EKT 100 | EKT 110 | EKT 140 | EKT 150 | EKT 160 ^[1] | EKT 220 |
|--------------------------------------|---------|-----------------|----------|----------|-------------|-------------|----------|----------|------------------------|-------------|
| Poids de pelle recommandé | t | 2–6 | 7–11 | 12–17 | 18–30 | 25–32 | 30–45 | 35–50 | 35–50 | 50–70 |
| Puissance | kW | 22 | 44 | 60 | 100 | 110 | 140 | 150 | 150 | 220 |
| Convertible en une fraise à chaîne | oui/non | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| Longueur de la fraise (A) | mm | 540 | 1000 | 1190 | 1460 | 1460 | 1540 | 1540 | 1540 | 1760 |
| Largeur de la tête de coupe (B) | mm | 410 | 500 | 500 600 | 700 800 | 700 800 | 880 | 880 | 880 [1 060] | 920 1300 |
| Diamètre de la tête de coupe (C) | mm | 225 | 445 | 590 | 690 | 690 | 720 | 720 | 720 | 860 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 100 | 80 | 80 | 70 | 65 | 65 | 60 | 60 | 40 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 20–40 | 70–90 | 130–160 | 180–240 | 210–260 | 260–300 | 280–320 | 290–330 | 500–600 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 50 | 120 | 220 | 260 | 300 | 420 | 450 | 450 | 650 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 300 | 380 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Couple à 380 bar | Nm | 2 000 @ 300 bar | 5 700 | 11 000 | 18 300 | 24 500 | 25 400 | 30 300 | 34 000 | 73 000 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 17,8 @ 300 bar | 25,6 | 37,3 | 53,0 | 71,0 | 70,6 | 84,2 | 94,4 | 169,8 |
| Résistance à la compression maximale | MPa | 25 | 30 | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 | 120 | 140 |
| Poids | kg | 130 | 430 | 725 775 | 1 300 1 360 | 1 300 1 360 | 2 000 | 2 000 | 2 000 [2 500] | 3 100 3 550 |
| Porte-pic | Type | PH14 | PH20 | PH22 | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH38 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 56 | 52 | 40 60 | 40 44 | 40 44 | 44 | 44 | 44 [56] | 44 60 |
| Pic standard | Type | 1 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 6 |



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 15/46/38/22 C
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[1] Également disponible en version HD avec une tête de coupe plus large (EKT 160 HD). Valeurs entre crochets.

- +** Carter de boîte d'engrenages robuste
- Tambours montés sur des paliers robustes**
- Protection des flexibles hydrauliques**
- Excavation sous-marine sans modification nécessaire**



APPLICATIONS

Creusement de tranchées
Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs
Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l'excavation sous-marine et le creusement de tunnels



EKT 100 | Creusement de tranchées



EKT 100 | Creusement de tranchées



Autres exemples d'utilisation sur
www.kemroc.de

GAMME KR

Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages

 0,6 – 125 t

En plus de la gamme EK ou la gamme convertible EKT, les fraises à tambours rotatifs classiques KR sont désormais disponibles chez Kemroc. De construction particulièrement robuste, ils constituent les accessoires idéaux pour les pelles à flèche courte dans les endroits confinés – notamment dans la construction de tunnels – ainsi que pour les travaux de démolition silencieuse et sans vibrations du béton armé.

Un contrôle efficace de la poussière est d'une grande importance, en particulier lors des travaux de démolition et de construction de tunnels. Les fraises de la gamme KR sont donc préparées pour l'installation d'un système de pulvérisation d'eau optionnel, commutable hydrauliquement.

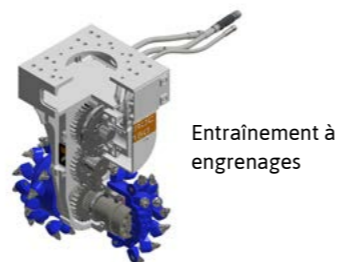


KR 150
Démolition du
béton



GAMME KR

Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages



Entraînement à engrenages

+ Carter de boîte d'engrenages extrêmement robuste et résistant à la torsion

Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

+ Protection exceptionnelle contre l'usure du carter de la boîte d'engrenages

Moteur à couple élevé pour une force de coupe maximale

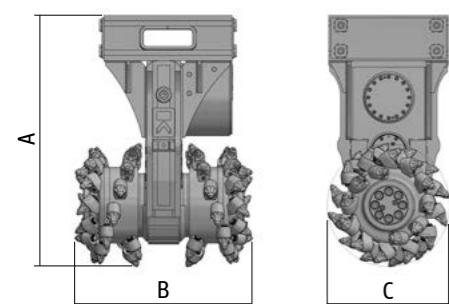
+ Paliers de tambours très robuste

Dispositif de protection des flexibles

Excavation sous-marine sans modification nécessaire

| | | KR 15 | KR 18 | KR 20 | KR 30 | KR 35 | KR 45 | KR 50 | KR 65 | KR 80 | KR 110 ^[1] | KR 120 ^[1] | KR 150 ^[1] | KR 160 | KR 165 | KR 200 | KR 400 |
|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|
|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|-------------|---------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| Poids de pelle recommandé | t | 0,6-3 | 2-4 | 2-4 | 5-8 | 5-8 | 9-15 | 9-15 | 12-18 | 15-25 | 20-35 | 25-45 [20-40] | 30-50 | 35-55 | 35-55 | 50-70 | 80-125 |
| Puissance | kW | 15 | 18 | 18 | 30 | 30 | 45 | 45 | 65 | 80 | 110 | 120 | 120 | 160 | 160 | 200 | 400 |
| Longueur de la fraise (A) | mm | 628 | 628 | 636 | 846 | 848 | 990 | 1014 | 1195 | 1235 | 1470 | 1470 | 1470 | 1596 | 1590 | 1650 | 1970 |
| Largeur de la tête de coupe (B) | mm | 425 | 425 | 495 | 520 | 620 | 600 | 690 | 805 | 805 | 1040 [880] | 1040 [880] | 1040 [880] | 1050 | 1250 | 1330 | 1600 |
| Diamètre de la tête de coupe (C) | mm | 225 | 225 | 240 | 370 | 370 | 400 | 450 | 587 | 587 | 718 | 718 | 718 | 718 | 720 | 805 | 920 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 90 | 90 | 80 | 85 | 75 | 75 | 70 | 65 | 65 | 55 | 50 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 15-25 | 25-40 | 25-40 | 50-80 | 50-80 | 90-120 | 90-120 | 120-150 | 150-190 | 200-280 | 250-320 | 250-320 | 300-390 | 300-390 | 350-450 | 700-950 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 40 | 60 | 60 | 90 | 90 | 130 | 130 | 170 | 210 | 300 | 350 | 360 | 400 | 400 | 500 | 1000 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 380 | 380 |
| Couple à 380 bar | Nm | 1000 | 2000 | 2000 | 4500 | 4500 | 6300 | 6300 | 11300 | 15200 | 20200 | 25400 | 30300 | 36400 | 36400 | 51000 | 118500 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 8,9 | 17,8 | 16,7 | 24,3 | 24,3 | 31,5 | 28,0 | 38,5 | 52,9 | 56,3 | 70,8 | 84,4 | 101,4 | 101,1 | 126,7 | 257,6 |
| Poids | kg | 155 | 155 | 167 | 310 | 340 | 480 | 530 | 892 | 1070 | 2000 [1780] | 2000 [1780] | 2000 [1780] | 2500 | 2800 | 3500 | 6000 |
| Porte-pic | Type | PH14 | PH14 | PH14 | PH20 | PH20 | PH20 | PH22 | PH30 HD | PH30 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH38 HD | PH38 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 44 | 44 | 56 | 44 | 64 | 44 | 44 | 44 | 44 | 56 [44] | 56 [44] | 56 [44] | 56 | 64 | 64 | 68 |
| Pic standard | Type | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |



- 1 ER15/29/26/14 C
- 2 ER16/46/38/20 C
- 3 ER12/45/38/22 HC
- 4 ER17/75/70/30 Q
- 5 ER19/75/70/30 Q
- 6 ER25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[1] Également disponible en version C avec une tête de coupe plus étroite (KR110 C | 120 C | 150 C). Valeurs entre crochets.



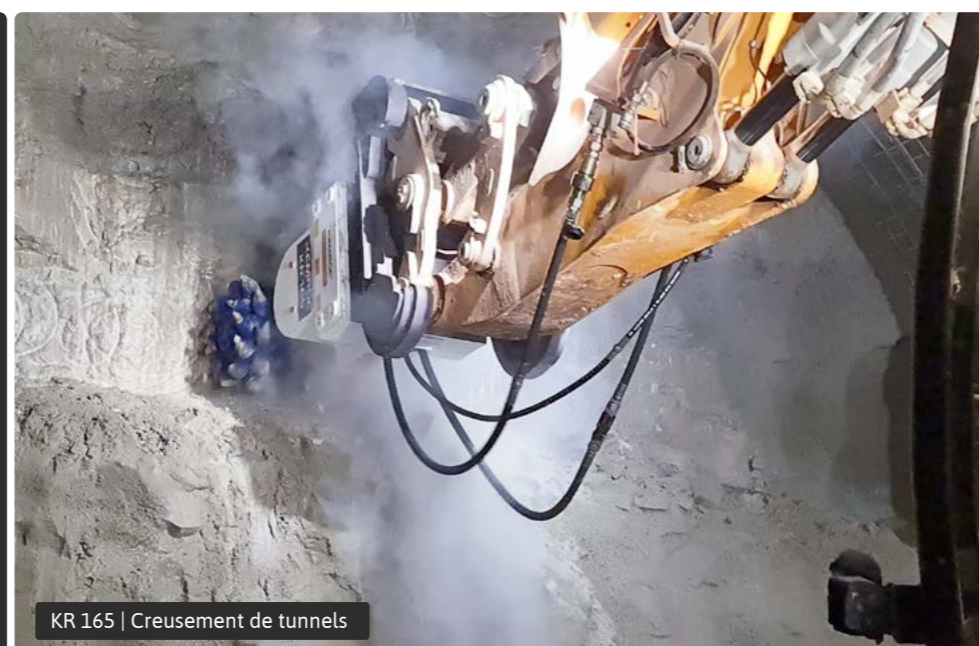
Dispositif de protection des flexibles



Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)



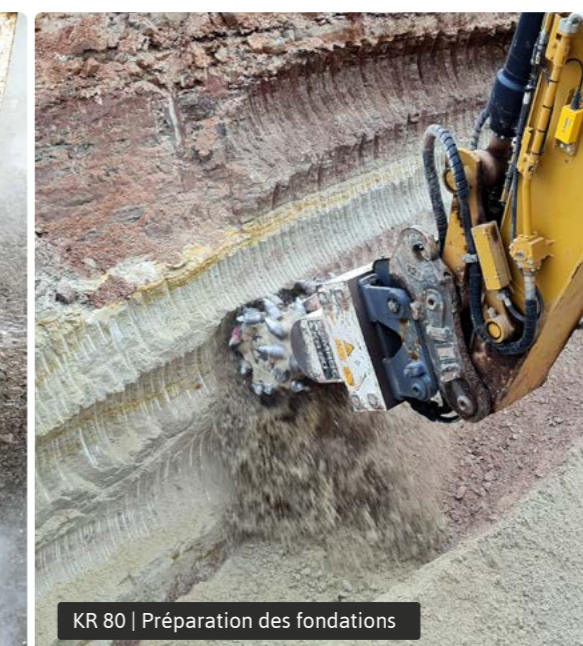
Disposition optimisée des outils de coupe



KR 165 | Creusement de tunnels



KR 120 | Démolition du bunker



KR 80 | Préparation des fondations



APPLICATIONS

Creusement de tunnels

Démolition

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, rénovation du béton, reprofilage, applications minières et excavation sous-marine



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

GAMME **KRD**

Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct

 **0,5–50 t**



APPLICATIONS

Démolition sur pelle longue portée
Stabilisation des sols
Rénovation du béton

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, travaux de profilage, applications minières, travaux sous-marins, construction de tunnels et fonçage de puits

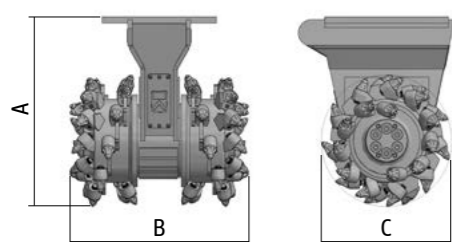
Compacte, légère et puissante sont les caractéristiques de la nouvelle génération de fraises à entraînement direct de la gamme KRD. Grâce à leur faible poids et à leur conception courte, elles sont idéales pour être

utilisées sur des pelles longue portée pour la démolition ou le fonçage de puits. Elles peuvent également être utilisées pour la stabilisation des sols et la rénovation du béton. Des roulements intentionnellement surdimensionnés

ont été utilisés pour soutenir les tambours de coupe pour une longue durée de vie.

KRD 15 KRD 18 KRD 30 KRD 45 KRD 70 KRD 100 KRD 120 KRD 150 KRD 165

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Poids de pelle recommandé | t | 0,5–2 | 2–4 | 5–8 | 9–16 | 17–25 | 20–40 | 25–40 | 30–40 | 35–50 |
| Puissance | kW | 15 | 18 | 30 | 45 | 70 | 110 | 120 | 120 | 160 |
| Longueur de la fraise (A) | mm | 511 | 511 | 632 | 670 | 951 | 1070 | 1070 | 1070 | 1072 |
| Largeur de la tête de coupe (B) | mm | 500 | 500 | 650 | 743 | 946 | 1000 | 1000 | 1000 | 1260 |
| Diamètre de la tête de coupe (C) | mm | 300 | 300 | 370 | 447 | 612 | 730 | 730 | 730 | 720 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 100 | 100 | 100 | 90 | 75 | 75 | 70 | 65 | 60 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 15–25 | 25–40 | 50–80 | 90–120 | 150–200 | 220–300 | 250–330 | 280–350 | 300–390 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 40 | 60 | 90 | 130 | 230 | 350 | 350 | 350 | 400 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Couple à 380 bar | Nm | 950 | 2500 | 4412 | 7543 | 16300 | 20200 | 25400 | 30300 | 43000 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 6,3 | 16,7 | 23,8 | 33,7 | 53,3 | 55,3 | 69,6 | 83,0 | 119,4 |
| Poids | kg | 135 | 135 | 250 | 380 | 850 | 1500 | 1500 | 1500 | 2020 |
| Porte-pic | Type | PH14 | PH14 | PH20 | PH22 | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 66 | 66 | 56 | 46 | 40 | 48 | 48 | 48 | 58 |
| Pic standard | Type | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



Entraînement direct



KRD 120 | Profilage des tracés d'excavation



KRD 150 | Travaux d'excavation



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

GAMME **KRC**

Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites

 12-50 t



La gamme KRC de fraises Bullhead est équipée de deux tambours de coupe disposés en angle l'un par rapport à l'autre, de sorte que les deux ensembles de pics couvrent la totalité de la surface sans aucun espace entre eux, éliminant ainsi la nécessité de faire pivoter la coupeuse d'un côté à l'autre. L'utilisation de la coupeuse

sans devoir faire de mouvement latéral crée une tranchée de la même largeur que l'accessoire de la fraise.

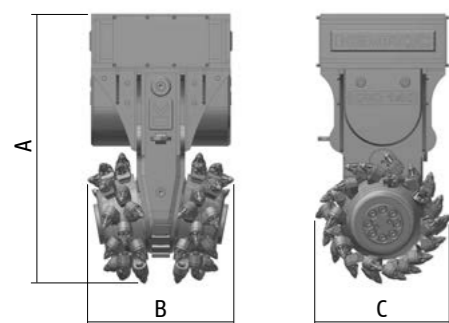
La gamme KRC de coupeuses à tête de taureau est équipée de deux tambours de coupe disposés en angle l'un par rapport à l'autre, de sorte que les deux ensembles de pics couvrent

la totalité de la surface sans aucun espace entre eux, éliminant ainsi la nécessité de faire pivoter la coupeuse d'un côté à l'autre. L'utilisation de la coupeuse sans devoir faire de mouvement latéral crée une tranchée de la même largeur que l'accessoire de la fraise.



KRC 60 **KRC 100** **KRC 110** **KRC 140** **KRC 150**

| | | | | | | |
|--|--------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Poids de pelle recommandé | t | 12-17 | 18-30 | 20-32 | 25-40 | 35-50 |
| Puissance | kW | 60 | 100 | 110 | 140 | 150 |
| Longueur de la fraise (A) | mm | 1200 | 1390 | 1390 | 1520 | 1520 |
| Largeur de coupe (B) | mm | 600 | 810 | 810 | 880 | 880 |
| Diamètre moyen de la tête de coupe (C) | mm | 545 | 650 | 650 | 700 | 700 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 85 | 75 | 70 | 65 | 65 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 120-170 | 180-240 | 210-260 | 250-320 | 280-330 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 220 | 260 | 300 | 380 | 380 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Couple à 380 bar | Nm | 9000 | 16000 | 20000 | 25400 | 30300 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 33,0 | 49,2 | 61,5 | 72,6 | 86,6 |
| Résistance à la compression maximale | MPa | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 |
| Poids | kg | 850 | 1450 | 1450 | 1950 | 1950 |
| Porte-pic | Type | PH 22 | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 56 | 52 | 52 | 52 | 52 |
| Pic standard | Type | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |



- 1** ER 15/46/38/22 C
- 2** ER 17/75/70/30 Q
- 3** ER 19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

Largeur exceptionnellement étroite grâce à une boîte de vitesses de conception spéciale

Un système hydraulique puissant grâce à la conception à double moteur

Excavation de tranchées étroites sans mouvement latéral

Idéale pour la stabilisation des sols

Dispositif de protection des flexibles

Opérationnel à 30 mètres sous l'eau sans besoin de modifications



APPLICATIONS

Creusement de tranchées

Stabilisation des sols



Autres exemples d'utilisation sur


www.kemroc.de

KRC 140 | Creusement de tranchées



GAMME **DMW**

Roues de coupe à double moteur
pour couper dans la roche
jusqu'à 140 MPa

 14–120 t

La gamme DMW de roues de coupe montée sur pelle a été conçue en collaboration avec nos clients. Deux moteurs hydrauliques latéraux à couple élevé pour garantir un rendement élevé et une force de coupe maximale. Par conséquent, un rendement considérable est atteint dans la roche de résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa ainsi que dans le béton armé. Ces puissants attachements KEMROC sont disponibles en quatre tailles pour équiper les pelles de 14 à 120 tonnes.

Pour répondre aux exigences des différentes applications, KEMROC a développé des roues de coupe pour des profondeurs de coupe allant jusqu'à 1000 millimètres. Un choix de roues de coupe avec des configurations d'outillage différentes et une gamme de largeurs jusqu'à 400 mm est disponible. Des roues de largeur et de profondeur de coupe non standard sont disponibles sur demande.

La gamme DMW est conçue pour opérer jusqu'à 30 mètres de profondeur, les roues de coupe conviennent parfaitement pour le creusement de tranchées et la démolition sous l'eau.



C&B
CUT & BREAK



de

DMW 220
Démolition de ponts par
la méthode «Cut & Break»



Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa

Deux moteurs hydrauliques à couple élevé
Action de coupe aisée et régulière
Des supports pour couper sans vibration

Roues de coupe pour des profondeurs et largeurs différentes
Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

Opérationnelle jusqu'à 30 mètres sous l'eau
Idéale pour la démolition du béton

DMW 90

Roue 400 Roue 600

DMW 130

Roue 400 Roue 600 Roue 800

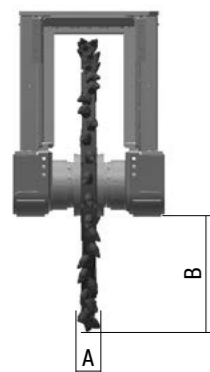
DMW 220

Roue 600 Roue 800 Roue 1000

DMW 400

Roue 1000

| | | DMW 90 | | DMW 130 | | | DMW 220 | | | DMW 400 |
|---|--------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------------|
| | | Roue 400 | Roue 600 | Roue 400 | Roue 600 | Roue 800 | Roue 600 | Roue 800 | Roue 1000 | Roue 1000 |
| Poids de pelle recommandé | t | 14–25 | 14–25 | 20–40 | 20–40 | 25–40 | 40–60 | 40–60 | 45–60 | 50–70 ^[1] 70–120 |
| Puissance | kW | 90 | 90 | 130 | 130 | 130 | 220 | 220 | 220 | 400 |
| Largeur de coupe (A) | mm | 80 130 200 | 80 130 200 | 80 130 200 | 80 130 200 | 80 130 200 | 130 200 400 | 130 200 400 | 130 200 400 | 130 200 400 |
| Profondeur de coupe (B) | mm | 400 | 600 | 400 | 600 | 800 | 550 | 750 | 1000 | 1000 |
| Diamètre de la roue de coupe | mm | 1210 | 1610 | 1210 | 1610 | 2010 | 1610 | 2010 | 2570 | 2700 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 60 | 50 | 60 | 50 | 40 | 45 | 35 | 30 | 25 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 150–190 | 120–170 | 280–340 | 250–340 | 200–300 | 450–600 | 380–600 | 350–600 | 600–900 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 200 | 200 | 340 | 340 | 340 | 700 | 700 | 700 | 1000 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Couple à 380 bar | Nm | 15 083 | 15 083 | 30 239 | 30 239 | 30 239 | 65 317 | 65 317 | 65 317 | 142 730 |
| Force de coupe à 380 bar | kN | 24,9 | 18,7 | 50,0 | 37,6 | 30,1 | 81,1 | 65,0 | 50,8 | 105,7 |
| Résistance à la compression maximale | MPa | 60 | 40 | 100 | 80 | 60 | 120 | 120 | 100 | 140 |
| Poids de l'unité d'entraînement, approx. | kg | 1100 | 1100 | 1150 | 1150 | 1150 | 2750 | 2750 | 2750 | 5500 |
| Poids de la roue de coupe, approx. ^[2] | kg | 400 | 800 | 400 | 800 | 1250 | 800 | 1250 | 2250 | 3300 |
| Poids du dispositif d'aide à la pénétration | kg | 250 | 250 | 300 | 300 | 300 | 920 | 920 | 920 | 1450 |
| Poids du capot de protection, approx. | kg | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 180 | 180 | 180 | 250 |
| Poids total, approx. | kg | 1805 | 2205 | 1905 | 2305 | 3005 | 4650 | 5100 | 6100 | 10500 |
| Porte-pic ^[3] | Type | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 32 HD | PH 38 HD |
| Pic standard ^[3] | Type | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |



- 1 ER 17/75/70/30 Q 3 ER 25/80/80/38 C
- 2 ER 22/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les roues de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

KEMROC peut fournir des roues de coupe sur mesure pour différentes largeurs et profondeurs. Dans la limite des possibilités techniques, des roues de coupe spéciales peuvent être fabriquées sur commande.

^[2] Le poids de la roue de coupe dépend du diamètre et de la largeur.

^[3] Contrairement au tableau, les roues de coupe à 80 mm de largeur sont équipées de porte pics PH 22 et des pics ER 15/46/38/22 C.

^[1] Montage uniquement avec une adaptation spéciale sur la flèche de la pelle et avec un contrepoids supplémentaire sur la pelle.



DMW 130 | Construction de tunnels



DMW 220 | Creusement de tranchée pour la pose de câble dans la roche de lave



DMW 220 | Démolition du béton



APPLICATIONS

- Démolition du béton
- Creusement de tranchées pour la pose de câbles
- Construction de tunnels
- Extraction de roche tendre



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de



GAMME **KRX**

Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage

 5-50 t

Les nouvelles unités d'entraînement axiales de la gamme KRX Powertool, ont une conception extrêmement robuste et génèrent des couples et des forces de coupe très élevés grâce à un moteur à pistons radiaux et couple élevé. Avec un choix d'accessoires robustes, c'est une vraie valeur ajoutée à votre pelle pour accomplir une grande variété d'applications.

Equippée d'un tambour, l'unité d'entraînement KRX peut être utilisée pour le creusement de tranchées, l'excavation de fondations mais également pour le recépage de pieux. La connexion hexagonale robuste permet un changement facile et rapide des différents accessoires.

Le tambour de coupe équipé de dents dragon, est très efficace pour fraiser le permafrost et des souches d'arbres. Les dents dragon peuvent également être utilisés dans les applications de traitement des sols.

Avec un accessoire de forage, les unités d'entraînement Powertool se transforment en outils permettant de forer des trous peu profonds jusqu'à un diamètre de 1500 millimètres. Grâce au roulement robuste et aux connecteurs hexagonaux surdimensionnés, ces outils sont extrêmement résistants et peuvent creuser dans des roches dont la résistance à la compression uniaxiale peut atteindre 60 MPa.



KRX 120
Recépage de pieux



Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage

Multifonctionnelle et polyvalente grâce à un large choix d'accessoires

Interchangeabilité rapide des accessoires



APPLICATIONS

Accessoire de fraisage

- Excavation de fondations
- Recépage de pieux
- Broyage de souches d'arbres (dents dragon)
- Également utilisé dans le creusement des tranchées, le malaxage de sol et le nettoyage des chenaux de coulées dans les aciéries

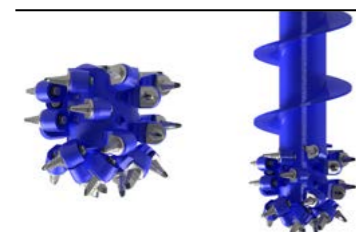
Accessoire de forage

- Ameublissement de sol pour le battage de palplanches
- Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises
- Forage des trous de plantation d'arbres
- Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions
- Forage des fondations pour les murs anti-bruit

UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT



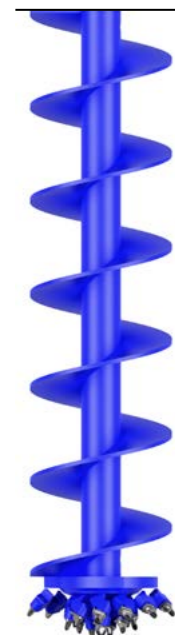
ACCESSOIRE DE FRAISAGE



Tête de coupe avec des pics à tige ronde ou dents de dragon

Tête de coupe avec vrille d'extension

ACCESSOIRE DE FORAGE



Tarière de forage avec trépan pilote

| | | KRX 30 | KRX 45 | KRX 65 | KRX 70 | KRX 110 | KRX 120 | KRX 130 | KRX 140 |
|--|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Poids de pelle recommandé | t | 5-8 | 9-12 | 13-20 | 15-25 | 20-35 | 25-40 | 25-40 | 30-50 |
| Puissance | kW | 30 | 45 | 65 | 70 | 110 | 120 | 120 | 140 |
| Longueur de l'unité d'entraînement | mm | 550 | 610 | 610 | 830 | 842 | 842 | 842 | 875 |
| Couple à 380 bar | Nm | 4500 | 7500 | 11300 | 16000 | 25400 | 30300 | 33000 | 36400 |
| Débit hydraulique maximal à 10 bar | l/min | 110 | 130 | 190 | 300 | 320 | 350 | 350 | 390 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Poids sans accessoire | kg | 160 | 240 | 260 | 520 | 540 | 540 | 540 | 900 |
| Connecteur hexagonal standard | mm | 80 | 80 | 80 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Accessoire de fraisage (en option) | | | | | | | | | |
| Longueur de la tête de coupe standard | mm | 350 | 350 | 350 | 400 | 430 | 430 | 430 | 450 |
| Diamètre de la tête de coupe standard | mm | 370 | 400 | 400 | 450 | 500 | 500 | 500 | 550 |
| Force de coupe à 380 bar | N | 24324 | 37500 | 56500 | 71111 | 101600 | 121200 | 132000 | 132364 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 80 | 70 | 70 | 75 | 70 | 60 | 60 | 50 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 50-70 | 80-110 | 120-170 | 130-190 | 180-300 | 200-340 | 230-340 | 280-370 |
| Porte-pic | Type | PH22 | PH22 | PH22 | PH22 | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD | PH32 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 26 | 29 | 29 | 30 | 26 | 26 | 26 | 30 |
| Pic standard (tige ronde) | Type | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 3 | 5 |
| Pic standard (dent dragon) | Type | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Accessoire de forage (en option) | | | | | | | | | |
| Diamètre maximal de forage | mm | 600 | 800 | 1,000 | 1,000 | 1,200 | 1,300 | 1,300 | 1,500 |
| Diamètre minimal de forage | mm | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 |
| Profondeur maximale de forage à diamètre maximal | mm | 1,500 | 1,500 | 2,000 | 2,000 | 3,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 |
| Profondeur maximale de forage à diamètre minimal | mm | 2,500 | 3,000 | 4,000 | 7,000 | 7,000 | 7,000 | 7,000 | 8,000 |
| Résistance à la compression uniaxiale maximale | MPa | 10 | 20 | 20 | 30 | 40 | 50 | 50 | 60 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 30-70 | 40-100 | 80-150 | 100-190 | 150-250 | 180-300 | 190-300 | 220-350 |

- 1 ER12/45/38/22 HC
- 2 DT22/46/38/22 HC

- 3 ER17/75/70/30 Q
- 4 DT22/90/70/30 HQ

- 5 ER19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu es pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



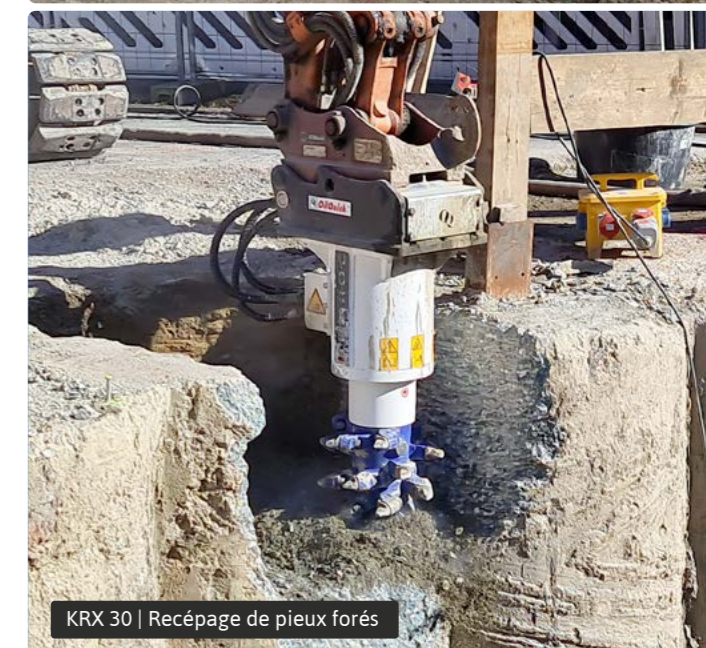
Moteur à pistons radiaux et couple élevé

Roulements robustes et durables

Arbre de transmission hexagonal extrêmement robuste



KRX 120 | Forage des trous dans les murs de soutènement en béton



KRX 30 | Recépage de pieux forés



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de



APPLICATIONS

- Réparation de surfaces en asphalte
- Fraisage des surfaces en béton contaminées
- Fraisage d'asphalte pour les raccordements de maisons
- Fraisage des murs et élimination du plâtre
- Rénovation des écluses
- Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Elimination d'une couche d'asphalte



Autres exemples d'utilisation sur

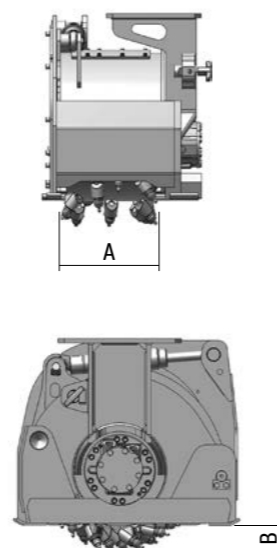
www.kemroc.de

GAMME EX

Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis



1-23 t



Les raboteuses de la gamme EX sont particulièrement destinées au fraisage de couche d'asphalte, du béton contaminé ou des chapes. Avec une profondeur de rabotage ajustable mécaniquement ou hydrauliquement, il est possible d'éliminer les matériaux avec grande précision jusqu'à 19 cm d'épaisseur.

Les raboteuses peuvent travailler dans toutes les positions – sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées. Elles peuvent même enlever le revêtement du plafond, comme c'est le cas dans

les tunnels. La raboteuse KEMROC fournit une très bonne finition de surfaces (le pré-découpage n'est plus nécessaire) et le granulat extrait pourra être directement utilisé dans d'autres applications.

Selon les matériaux à fraiser, les tambours de fraisage peuvent être équipés d'outillages différents. En outre, des types et des largeurs de tambours non standards peuvent être fournis pour répondre à des conditions de travail inhabituelles et garantir les meilleures performances possibles.



Une platine de montage rigide résistante à l'usure

Un moteur hydraulique à couple élevé modifiable

Carter robuste, faible niveau de vibration

Contrôle de profondeur précis (mécanique ou hydraulique)

Coupe net, propre et fraisat fin

En option, buses de jet d'eau et raccord d'aspiration, pour le dépoussiérage

| | | EX 20 | EX 20 HD | EX 30 HD | EX 45 HD | EX 60 HD |
|--|--------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Poids de pelle recommandé | t | 1-3 | 2-4 | 5-10 | 10-16 | 15-23 |
| Puissance | kW | 22 | 22 | 30 | 65 | 80 |
| Largeur de fraisage, standard (A) | mm | 200 | 200 | 300 | 450 | 600 |
| Profondeur de fraisage, réglable (B) | mm | 0-70 | 0-70 | 0-120 | 0-150 | 0-190 |
| Vitesse de rotation recommandée | tr/min | 80-200 | 80-200 | 80-125 | 70-110 | 70-95 |
| Débit hydraulique recommandé à 100 bar | l/min | 20-50 | 25-65 | 60-95 | 110-170 | 150-200 |
| Débit hydraulique minimal | l/min | 20 | 25 | 60 | 100 | 150 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 70 | 90 | 110 | 180 | 210 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 310 | 310 | 380 | 380 | 380 |
| Couple à 350 bar | Nm | 660 @ 205 bar | 1 000 @ 205 bar | 4 100 | 8 700 | 9 300 |
| Force de coupe à 350 bar | kN | 4 @ 205 bar | 6 @ 205 bar | 16 | 30 | 28 |
| Poids de fonctionnement | kg | 165 | 170 | 400 | 730 | 1 230 |
| Porte-pic | Type | PH 14 | PH 14 | PH 20 | PH 20 | PH 20 |
| Nombre de pics | Pcs | 42 | 42 | 35 | 49 | 69 |
| Pic standard | Type | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| GAMME EX AVEC UNITÉ DE ROTATION | | EXR 20 | EXR 20 HD | EXR 30 HD | EXR 45 HD | EXR 60 HD |
| Poids de pelle recommandé | t | 1-3 | 2-4 | 6-10 | 12-16 | 16-23 |
| Poids de fonctionnement | kg | 250 | 255 | 585 | 1 010 | 1 700 |

- 1** ER 16/28/26/14 H
- 2** ER 16/48/32/20 H
- 3** ER 19/48/36/20 H

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

Têtes de coupe pour l'asphalte, le béton et la roche

 1-40 t



Les têtes de coupe de la gamme ES conviennent parfaitement au profilage précis de surfaces horizontales ou verticales. Que ce soit pour le nettoyage de surface, le profilage, le redressement ou simplement pour l'évacuation de matériaux, selon l'application, différents types de tambours de coupe peuvent être utilisés pour traiter l'asphalte, le béton et la roche.

Les têtes de coupe ES sont disponibles pour les excavatrices d'un poids opérationnel de 1 à 40 tonnes et peuvent être utilisées conjointement avec des modules de rotation continue.



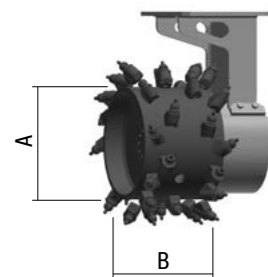
Porte-outils avec moteur hydraulique à couple élevé

Accessoire de fraisage pour l'élimination précise de matériau des surfaces horizontales et verticales

Une unité de rotation intégrée, permettant une rotation continue est disponible sur demande

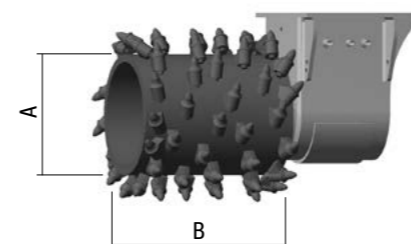
ES 20 ES 20HD ES 30HD ES 45HD ES 60HD ES 80HD ES 110HD

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|--------------|
| Poids de pelle recommandé | t | 1-3 | 2-4 | 5-10 | 10-16 | 15-23 | 15-25 | 25-40 |
| Puissance | kW | 22 | 22 | 30 | 65 | 80 | 80 | 110 |
| Diamètre du tambour de fraisage (A) | mm | 360 | 360 | 520 | 580 | 670 | 825 | 785 |
| Largeur du tambour de fraisage (B) | mm | 200 | 200 | 300 | 450 | 600 | 600 800 | 600 800 1000 |
| Profondeur de coupe | mm | 85 | 85 | 110 | 110 | 190 | 150 | 105 150 |
| Débit hydraulique minimal | l/min | 20 | 25 | 60 | 100 | 150 | 150 | 210 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 70 | 90 | 110 | 180 | 210 | 210 | 350 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 310 | 310 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Couple à 350 bar | Nm | 1127 | 1710 | 4100 | 8700 | 11700 | 15200 | 27800 |
| Porte-pic | Type | PH14 | PH14 | PH20 | PH20 | PH20 | PH32 HD | PH32 HD |
| Nombre de pics | Pcs | 42 | 42 | 35 | 49 | 69 | 69 (800 mm) | 44 (600 mm) |
| Pic standard | Type | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |



- 1** ER 16/28/26/14 H
- 2** ER 16/48/32/20 H
- 3** ER 17/75/70/30 Q
- 4** ER 19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



APPLICATIONS

- Fraisage du béton injecté à haute pression
- Rénovation d'écluses
- Reprofilage de murs de soutènement
- Profilage de blocs de pierre naturelle
- Reprofilage du béton projeté dans la construction de tunnels
- Reprofilage des murs de pieux en béton



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

GAMME KSI

Dispositifs d'injection pour les sols cohésifs perméables avec un coulis de ciment

 35–120 t

La gamme d'accessoires d'injection KSI a été conçue en collaboration avec une société allemande spécialisée dans l'ingénierie du sol, et est au cœur du procédé Kemsolid KSI.

Le procédé Kemsolid KSI est un système de stabilisation des sols utilisant une pelle pour injecter et mélanger une suspension de béton définie dans des sols non porteurs (KSI) qui, une fois durcis, créent une structure de sol-ciment homogène, imperméable et résistante au gel. Selon les conditions du sol et les exigences de force portante, différentes concentrations de ciment et de liant sont utilisées.

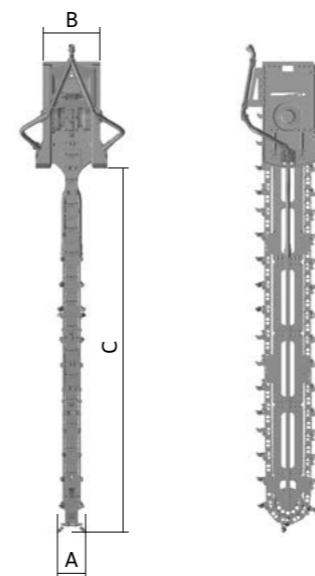
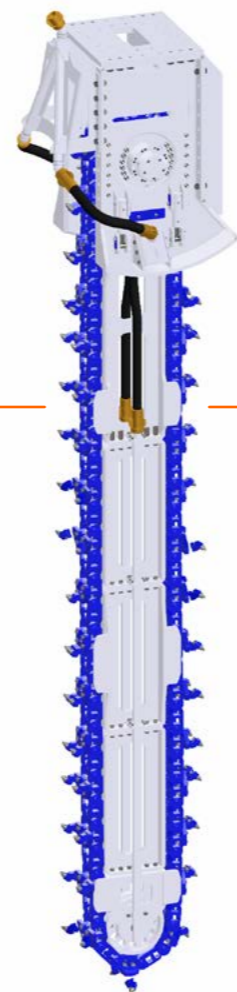
Les accessoires de malaxage de sol de KSI sont disponibles en deux formats pour un montage sur des pelles de 35 à 120 tonnes et peuvent

être fournis avec une variété de longueurs de guide. L'unité d'entraînement du KSI 7000 peut fonctionner avec des guides pour des profondeurs de malaxage de 5, 6 et 7 m et avec le plus grand KSI 12000 avec des guides pour des profondeurs de malaxage de 6, 8, 10 ou 12 m.

En fonction de l'application, les lames peuvent être fabriquées avec des plaques de coupe pour différentes largeurs de mélange.

Les deux modèles peuvent être fournis avec un module de rotation en option.

KEMSOLID[®]
build on solid foundations



Guide de mélange extensible jusqu'à 12 m

Cette machine est montée sur des pelles standards

Positionnement optimal des outils en carbure de tungstène pour le processus de mélange

Les moteurs à couple élevé fournissent assez de puissance pour mélanger les sols lourds

Construction simple et robuste

La tension hydraulique de la chaîne de mélange est possible

| | | KSI 7000 | KSI 12000 |
|--|-------|-------------------|-------------------------------|
| Poids de pelle recommandé | t | 35–55 | 50–80 ^[1] 80–120 |
| Puissance | kW | 130 | 220 |
| Largeur du mélange (A) | mm | 350–500 | 450–600 |
| Largeur de la boîte d'engrenages (B) | mm | 1 000 | 1 360 |
| Profondeur de mélange modulaire (C) | m | 5 6 7 | 6 8 10 12 |
| Vitesse de chaîne recommandée | m/s | 2,0–2,5 | 2,0–2,5 |
| Débit hydraulique recom mandé à 150 bar | l/min | 300–400 | 550–700 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 400 | 700 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 400 | 400 |
| Résistance maximale admissible à la compression du sol | MPa | 10 | 10 |
| Outil du mélange standard | Type | DT 22/46/38/22 HC | DT 22/90/70/30 HQ |
| Poids | | | |
| Poids de l'accessoire de mélange conçu pour la profondeur maximale | kg | 4 500 | 12 500 |
| Poids par mètre pour la prolongation | kg | 350 | 700 |

^[1] Montage uniquement avec une adaptation spéciale sur la flèche de la pelle et avec un contrepoids supplémentaire sur la pelle. La taille du contrepoids dépend de la pelle et doit être déterminée avec le fabricant.

APPLICATIONS

Construction routière en sol-ciment, poutres de bordure, réhabilitation des accotements, stabilisation des pentes et des talus

Protection contre les inondations – parois d'étanchéité, stabilisation des barrages, parois moulées

Décontamination

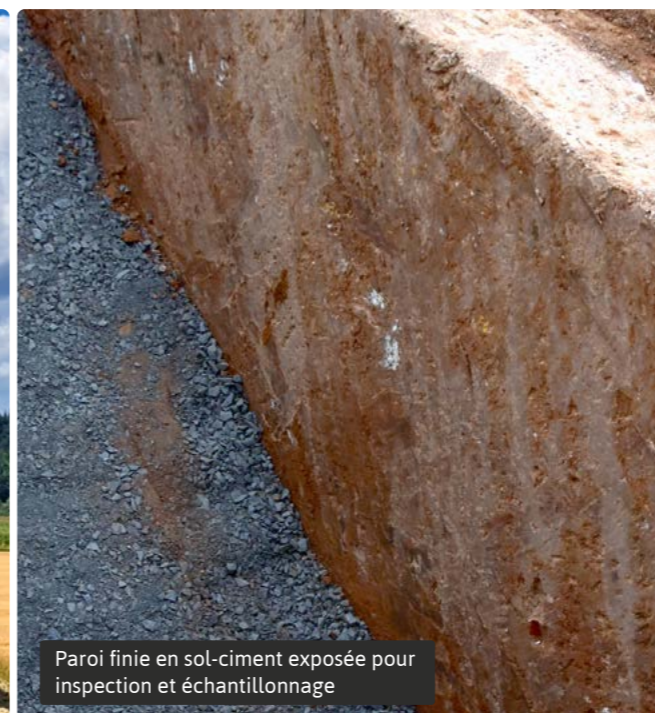
Murs de soutènement – construction de bâtiments, génie civil et travaux de canalisations

Fondations

Construction ferroviaire



KSI 7000 | Réalisation de paroi moulé en béton de terre



Paroi finie en sol-ciment exposée pour inspection et échantillonnage



KSI 12000 | Réalisation de paroi moulé



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemsolid.com



APPLICATIONS

- Pré-perçage pour le battage des palplanches
- Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises
- Forage des trous de plantation d'arbres
- Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions



EBA 2300 | Fondations spéciales



EBA 2300 | Forage pour étayage de soutien



EBA 2800 | Forage pour étayage de soutien



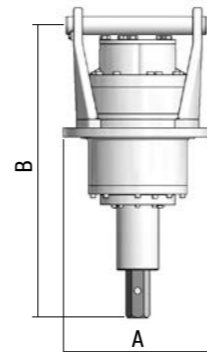
Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

GAMME EBA

Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles

7-40 t



La gamme EBA des tarières hydrauliques vous permet de convertir votre pelle ou tractopelle en une foreuse, en changeant simplement l'attache-ment.

Ces tarières sont idéales pour le forage de trous peu profonds dans le

sol tendre à compact, le gravats et la roche friable ayant une résistance à la compression jusqu'à 50 MPa.

Pour le forage dans la roche plus dure, KEMROC a développé des outils de coupe spéciaux pour assurer une vitesse de forage plus élevée.



Construction rapide et robuste

Tranchée robuste et rigide

Connecteur hexagonal robuste

Entraînement direct sans engrenages planétaires

EBA 500

EBA 1000

EBA 2300

EBA 2800

EBA 3300

| | t | 7-13 | 14-17 | 18-35 | 25-40 | 25-40 |
|---|--------|-------|--------|---------|---------|---------|
| Poids de pelle recommandé | t | 7-13 | 14-17 | 18-35 | 25-40 | 25-40 |
| Diamètre maximal de forage | mm | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 1500 |
| Diamètre minimal de forage | mm | 200 | 200 | 300 | 300 | 300 |
| Profondeur max. de forage à diamètre max. | mm | 2000 | 3000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Profondeur max. de forage à diamètre min. | mm | 5000 | 5000 | 8000 | 8000 | 8000 |
| Diamètre de l'unité d'entraînement (A) | mm | 390 | 390 | 500 | 500 | 500 |
| Longueur de l'unité d'entraînement (B) | mm | 600 | 600 | 980 | 980 | 980 |
| Couple maximal | Nm | 5200 | 10400 | 23400 | 28000 | 33000 |
| Débit hydraulique recommandé | l/min | 50-70 | 80-150 | 150-250 | 180-280 | 180-280 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 85 | 150 | 300 | 300 | 300 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Vitesse de rotation maximale | tr/min | 90 | 80 | 75 | 75 | 75 |
| Connexion de la tarière | Type | H 80 | H 80 | H 80 | H 80 | H 80 |
| Poids sans les flexibles et la platine de montage | kg | 160 | 180 | 360 | 360 | 360 |



Moniteur d'alignement



Notes pour le forage avec les tarières de KEMROC:

Lorsqu'elles sont montées sur un bras de pelle, les tarières ne sont pas supportées par un chargeur. En raison de la courbe naturelle générée par le mouvement du bras de la pelle, les tarières peuvent être pliées durant le forage. Par conséquent, des précautions particulières doivent être prises pour garantir que les tarières fonctionnent toujours verticalement. Seule une méthode de travail correctement verticale vous garantit un forage droit. Assurez-vous d'éviter de plier la tarière. Une flexion excessive de la tarière peut entraîner la rupture de l'arbre d'entraînement hexagonale et endommager l'unité d'entraînement. Sélectionnez la vitesse de la tarière en fonction du diamètre de forage et des matériaux à forer. En général, la vitesse de rotation doit être plus faible pour les tarières à grand diamètre ou durant le forage des matériaux plus durs.

Moniteur d'alignement pour garantir un forage vertical

Tarière résistante à l'usure

Unité d'entraînement pour les applications les plus dures

GAMME **KTR**

Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures

 **18–35 t**



La trancheuse KTR peut creuser des tranchées avec des profils parfaits pour des largeurs de 17 à 45 cm et une profondeur maximale de 1,8 mètres. Disponible avec des chaînes de différentes largeurs et équipées de pics résistant à l'usure.

A l'ouverture de la tranchée, la KTR est posée au sol sur ses sabots et la profondeur est définie par l'angle d'inclinaison du guide. Lorsque la trancheuse a atteint la profondeur requise, la pelle est entraînée vers l'arrière ou la trancheuse est poussée

vers l'avant avec le bras de la pelle. Enfin, le matériau fraisé est transporté par un compartiment de décharge spécial ou un convoyeur à vis et déposé à côté de la tranchée.

Entrainée avec deux moteurs hydrauliques à couple élevé pour obtenir la force de coupe maximale

Châssis équipé de carter pour éjection de fraisats

Longueur de la chaîne réglable

Trancheuse sans besoin de maintenance et d'une durée de vie élevée



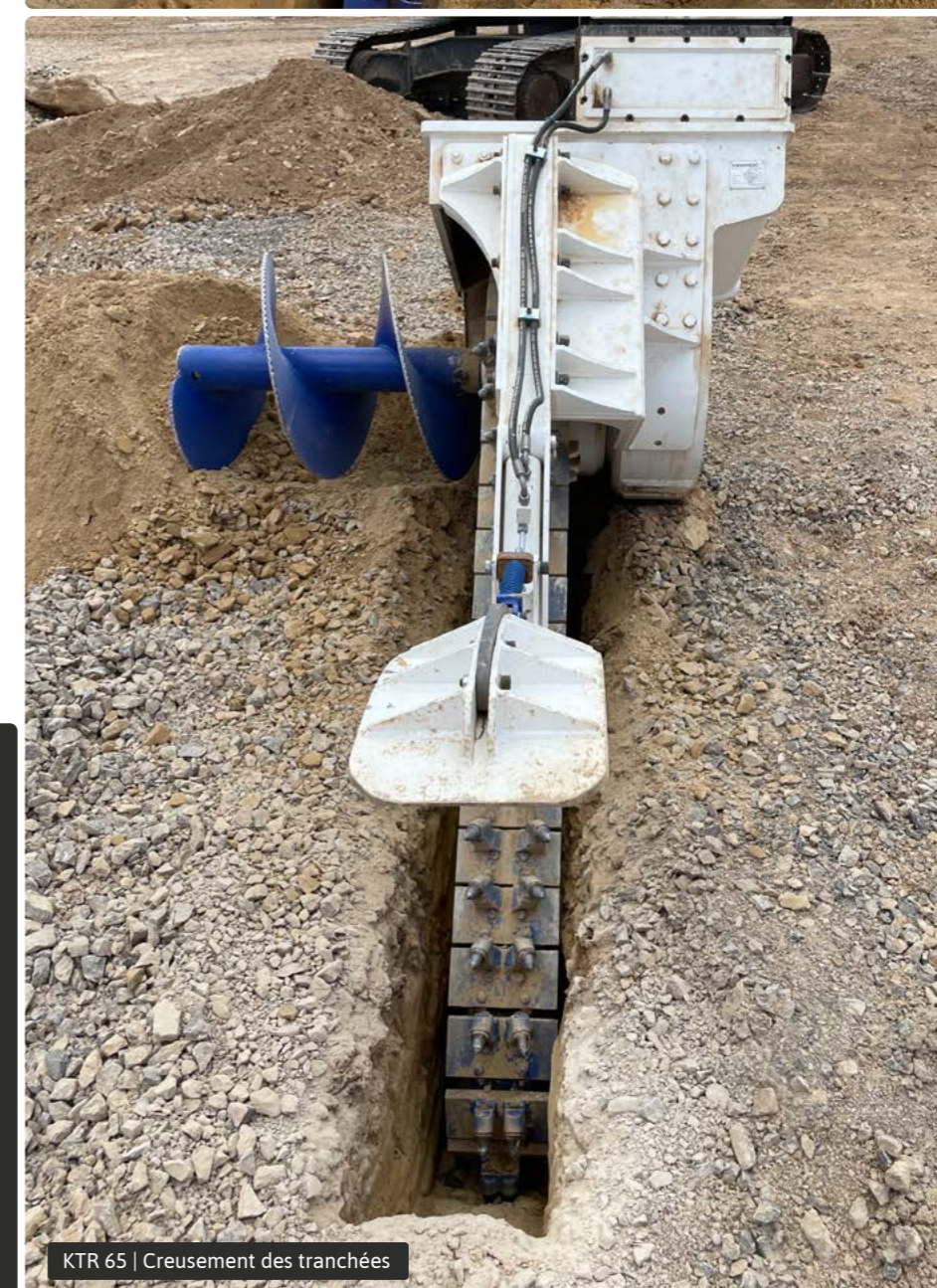
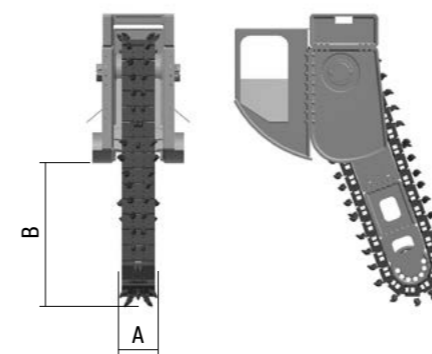
KTR 130 | Creusement des tranchées

KTR 65

KTR 130

| | | | |
|--|-------|-------------------|-------------------|
| Poids de pelle recommandé | t | 18–25 | 25–35 |
| Puissance | kW | 65 | 130 |
| Largeur de coupe, standard | mm | 170–350 | 200–450 |
| Profondeur de coupe | mm | 1 000–1 800 | 1 000–1 500 |
| Débit hydraulique recommandé à 150 bar | l/min | 170–200 | 250–350 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 200 | 350 |
| Résistance à la compression maximale | MPa | 50 | 60 |
| Poids | kg | 2 700 | 3 000 |
| Porte-pic | Type | PH 22 | PH 22 |
| Pic standard | Type | ER 12/45/38/22 HC | ER 12/45/38/22 HC |

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les chaînes de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

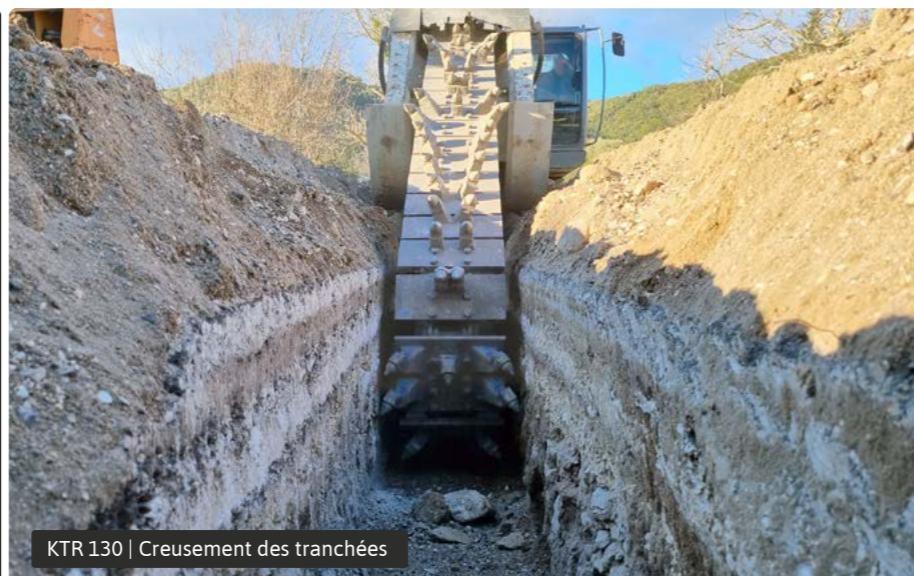


KTR 65 | Creusement des tranchées



APPLICATIONS

Creusement des tranchées



KTR 130 | Creusement des tranchées



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de



KDS 50 | Sciage de traverses en béton

GAMME **KDS**

Scies à disque de diamant pour la roche, le béton, le plastique, le PRV, l'aluminium et le bois



 2-30 t

La gamme KDS des scies à disque de diamant est conçue pour couper le béton, la roche et le PRV (plastique à renfort de verre) utilisé dans les pales d'éoliennes. Des vitesses de rotation élevées combinées à une grande variété de types de lames de scie, les rendent très efficaces dans une large gamme d'applications.

Lames de scie pour :

- + Pierre naturelle, granit, béton et béton armé
- + Asphalté et matières plastiques (comme les éoliennes)
- + Bois, plastiques, et aluminium

Vous trouverez un aperçu des lames de scie à la page 49.

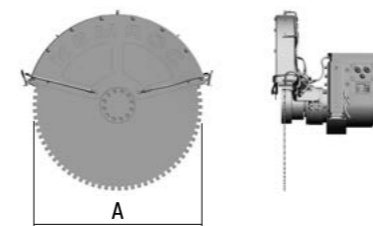


Vitesse de rotation élevée jusqu'à 2000 tr/min

Moteur d'entraînement avec des paliers robustes

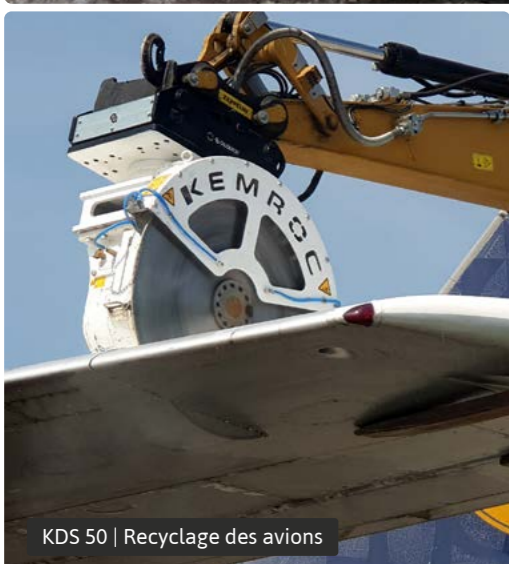
Refroidissement par eau efficace de la lame de scie

Des couvercles de protection latéraux pour tous les diamètres de lame de scie

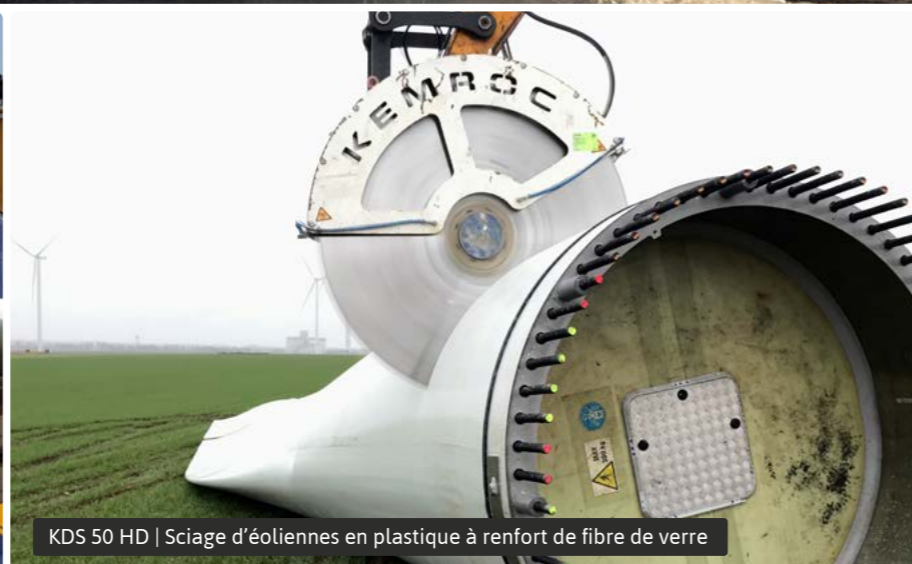


KDS 20 KDS 30 KDS 40 KDS 50 KDS 50 HD

| | | | | | | |
|--|--------|------|------|-------|-------|-------|
| Poids de pelle recommandé | t | 2-4 | 5-10 | 10-16 | 15-25 | 18-30 |
| Puissance | kW | 55 | 80 | 130 | 135 | 230 |
| Diamètre max. de la lame de scie (A) | mm | 800 | 1200 | 1500 | 1500 | 1800 |
| Couple maximal à 350 bar | Nm | 140 | 311 | 600 | 721 | 1528 |
| Vitesse de rotation maximale | tr/min | 1200 | 2000 | 2000 | 2000 | 1700 |
| Débit hydraulique maximal | l/min | 40 | 115 | 180 | 260 | 470 |
| Pression hydraulique maximale | bar | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Poids de l'unité d'entraînement sans la lame de scie et le couvercle de protection | kg | 100 | 210 | 310 | 720 | 850 |



KDS 50 | Recyclage des avions



KDS 50 HD | Sciage d'éoliennes en plastique à renfort de fibre de verre



APPLICATIONS

- Sciage des pales de rotor des éoliennes
- Sciage de l'asphalte dans la construction de routes
- Démolition de béton armé
- Sciage des plaques d'aluminium
- Sciage du bois
- Découpe de pierres naturelles comme le granit, etc.



KDS 30 | Démolition de béton armé



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de

GAMME KRM

Unités de rotation avec rotation continue

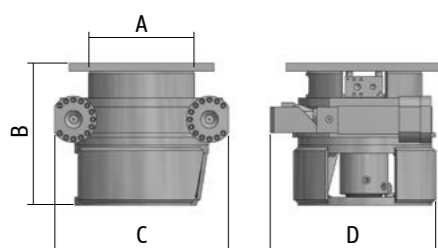


Les unités de rotation de la gamme KRM ont été développées pour être utilisées en combinaison avec les accessoires KEMROC. Grâce à ces unités de rotation, Les attachements de fraisage auront en permanence une position optimale tout en étant orientés dans la bonne direction pour effectuer un fraisage plus rapide, avec plus de précision en limitant au maximum les mouvements de la pelle.

En combinaison avec les raboteuses de la gamme EX, le fraisage peut être effectué à la fois longitudinalement devant la pelle ou perpendiculairement à la pelle sans devoir la déplacer. Vous pouvez même travailler à côté de la pelle. Equipés d'unités de rotation, les accessoires des gammes DMW, EK ou encore KTR peuvent également bénéficier de cette flexibilité de la position de coupe. Les fentes

horizontales peuvent facilement être réalisées grâce à une scie de la gamme KDS équipée d'unité de rotation KRM.

Selon l'application, les unités de rotation KRM peuvent augmenter la productivité jusqu'à 50%, notamment dans le creusement de tranchées profondes d'assainissement, les travaux de reprofilage et le creusement de tunnels.



| | KRM 20 | KRM 30 | KRM 35 | KRM 40 | KRM 50 | KRM 60 | KRM 70 | KRM 80 |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------|------|------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Poids de pelle recommandé | t | 2-6 | 5-12 | 7-15 | 12-18 | 19-27 | 25-40 | 30-50 | 50-70 |
| Diamètre (A) | mm | 240 | 320 | 320 | 460 | 488 | 610 | 700 | 900 |
| Diamètre (B) | mm | 330 | 371 | 371 | 520 | 394 | 636 | 620 | 820 |
| Longueur (C) | mm | 510 | 610 | 640 | 760 | 720 | 780 | 910 | 1170 |
| Largeur (D) | mm | 350 | 500 | 620 | 600 | 700 | 770 | 800 | 1000 |
| Débit hydraulique maximal à 10 bar | l/min | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Couple de maintien maximal | Nm | 6000 | 9000 | 18000 | 44700 | 95000 | 200000 | 270000 | 350000 |
| Poids | kg | 150 | 275 | 320 | 440 | 700 | 900 | 1000 | 2000 |
| Nombre de moteurs d'entraînement | Pcs | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

Attachements KEMROC recommandés

| | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|--------|-----------------|----------------|------------|---------------------------|--------------|---------|
| EK Fraises à chaîne | Type | EK 20 | EK 40 | EK 60 | | EK 100 110 | EK 140 150 | EK 220 |
| EKT Fraises à tambours rotatifs | Type | EKT 20 | EKT 40 | EKT 60 | | EKT 100 110 140 150 | EKT 160 | EKT 220 |
| KR Fraises à tambours rotatifs | Type | KR 18 | KR 30 | KR 45 65 | KR 80 | KR 120 150 | KR 165 | KR 200 |
| KRD Fraises à tambours rotatifs | Type | KRD 18 | KRD 30 | KRD 45 | KRD 70 | KRD 100 120 150 | KRD 165 | |
| KRC Fraises Bullhead | Type | | | KRC 60 | | KRC 100 110 140 150 | | |
| DMW Roues de coupe | Type | | | | DMW 90 | DMW 130 | | DMW 220 |
| EX Raboteuses | Type | EX 20 | EX 30 45 60 | | | | | |
| ES Têtes de coupe | Type | ES 20 | ES 30 | ES 45 | ES 60 80 | ES 110 | | |
| KTR Trancheuses | Type | | | | KTR 65 | KTR 130 | | |
| KDS Scies à disque de diamant | Type | KDS 20 | KDS 30 40 | KDS 50 50 HD | | | | |

Compact et nécessitant peu d'entretien

Rotation continue sans fin

Couple de maintien élevé

Engrenage à vis sans fin durable

Roulement robuste

Jusqu'à 50% de gain de temps de travail

Les distributeurs d'huile développés par nos soins garantissent des débits élevés d'huile et d'eau

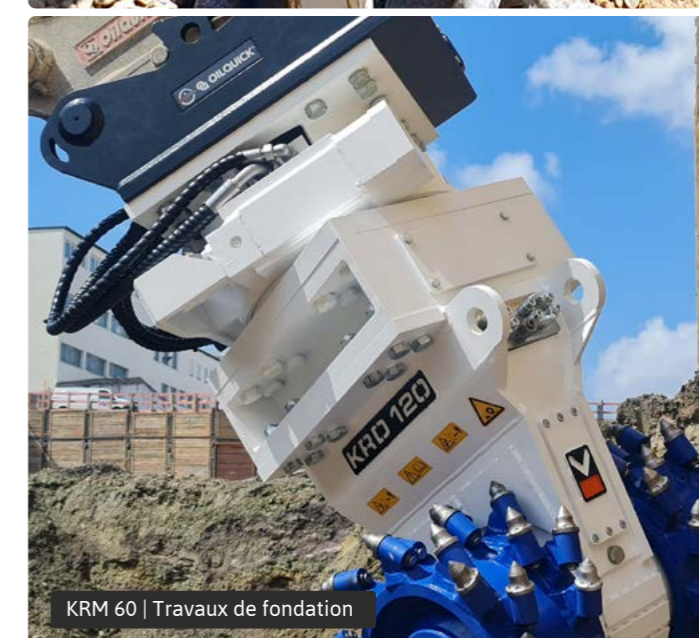


APPLICATIONS

- Creusement des tranchées
- Construction de tunnels
- Démolition et rénovation
- Reprofilage



KRM 50 | Creusement des tranchées



KRM 60 | Travaux de fondation



Autres exemples d'utilisation sur

www.kemroc.de



OUTILS

Pics avec bagues de fixation assorties

Porte-pics

Lames de scie diamantées

Outils pour le montage et le démontage

Les fraises et roues de coupe KEMROC sont utilisées dans les conditions les plus difficiles telles que le creusement de tranchées, la démolition, l'excavation de roche, la construction de tunnels, dans les aciéries et dans d'autres applications exceptionnelles. Les tambours et les pics utilisés sont soumis à des exigences particulièrement élevées.

Les nombreuses années de savoir-faire acquises grâce aux accessoires en activité dans le monde entier se reflètent, entre autres dans le choix le type des pics utilisés et leur disposition sur les têtes de coupe. Cette combinaison assure une performance de fraisage maximale avec une usure minimale des pics et permet aux fraises KEMROC d'être utilisées de manière économique même dans les applications les plus extrêmes et sur les matériaux les plus durs.

La technologie de pointe et le développement continu sont la base d'avantages économiques maximaux lors de l'utilisation de nos accessoires de pelles et de nos outils de coupe. Lors de la sélection des pics, nous accordons une attention particulière à leur forme optimal ainsi qu'à l'utilisation de matériaux de haute qualité et à une qualité de production constamment élevée. Cela vous aide à réduire vos coûts de consommables au minimum.

Les pages suivantes sont destinées à vous donner un aperçu de notre gamme standard des pics, de bagues de fixation et de porte-pics, qui couvre la majorité des applications.

En plus de diverses variantes de tambours de coupe, nous proposons également une large sélection d'outils de coupe spéciaux pour les applications inhabituelles. Si vous avez des demandes ou des souhaits particuliers, n'hésitez pas à nous contacter. Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller et de vous aider à choisir les meilleurs outils de coupe.

Introduction aux outils de coupe

LES PICS

La pointe en carbure de tungstène intégré au corps du pic est le cœur de l'opération de coupe et est soumise aux contraintes les plus élevées car elle est en contact permanent avec la roche. Le corps du pic (tête et tige) est fabriqué en acier hautement trempé et sert de support pour la pointe en carbure de tungstène et pour protéger le porte-pic.

La pointe en carbure de tungstène est extrêmement résistante à l'usure et aux impacts. Elle est constituée d'un métal fritté, une combinaison de carbure de tungstène de haute qualité et de cobalt comme liant. Selon le domaine d'application, il existe une variété de grades de carbure ainsi que différentes formes de pointes.

Les dimensions des pics peuvent être déduites à partir des séries de numéros dans les quatre parties de leur désignation :

- | | |
|-------------|---|
| XX/xx/xx/xx | 1. Nombre : Diamètre de la pointe en carbure (mm) |
| xx/XX/xx/xx | 2. Nombre : Longueur de la tête de pic (mm) |
| xx/xx/XX/xx | 3. Nombre : Diamètre de la tête de pic (mm) |
| xx/xx/xx/XX | 4. Nombre : Diamètre de la tige de pic (mm) |

Exemple :

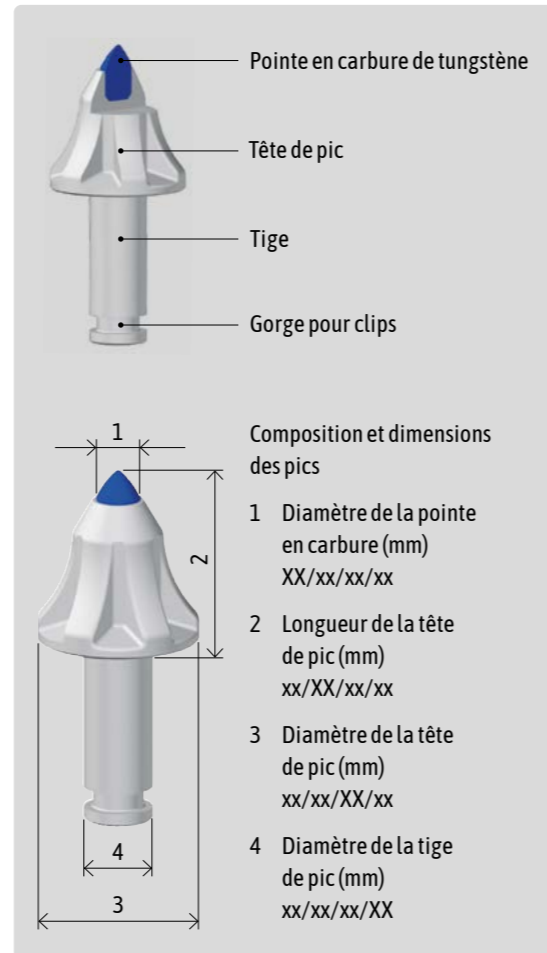
Pic à tige ronde ER 19/75/70/30 Q :

- | | |
|--|-------|
| 1. Nombre - Diamètre de la pointe en carbure : | 19 mm |
| 2. Nombre - Longueur de la tête de pic : | 75 mm |
| 3. Nombre - Diamètre de la tête de pic : | 70 mm |
| 4. Nombre - Diamètre de la tige de pic : | 30 mm |

LA FIXATION

Les clips et bagues assurent le maintien du pic dans le porte pic. Différents types de fixation sont disponibles en fonction du type du pic et de la nature de l'application. Par exemple les bagues pour la roche tendre ou les circlips pour les applications de roche dure.

Pour le changement facile et rapide des pics, KEMROC vous offrent l'option QuickSnap, qui permet le changement du pic en quelques secondes. Cela représente une économie de plus de 50% du temps comparé au circlip et bagues standards. Grâce à la rainure plus profonde de la tige du pic et à la plus grande surface de contact avec le porte pic, le système QuickSnap de KEMROC offre une plus grande sécurité et une usure moindre.



Composition et dimensions des pics

- 1 Diamètre de la pointe en carbure (mm)
XX/xx/xx/xx
- 2 Longueur de la tête de pic (mm)
xx/XX/xx/xx
- 3 Diamètre de la tête de pic (mm)
xx/xx/XX/xx
- 4 Diamètre de la tige de pic (mm)
xx/xx/xx/XX



Changement de pic facile et rapide avec le QuickSnap de KEMROC

Pics avec bagues de fixation assorties

PH 14



Pic à tige ronde
ER 15/29/26/14 C
incl. ES 14

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16292514



Pic à tige ronde
ER 16/28/26/14 H

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16282614

PH 15



Pic à tige ronde
ER 19/33/30/15 S

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 19333015



Circlip
SG 15

Référence 99999990

PH 20



Pic à tige ronde
ER 12/45/38/20 K

Applications
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 12453821



Pic à tige ronde
ER 16/46/38/20 C

Applications
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16463820



Clip de fixation
ES 20

Référence 99999991



Pic à tige ronde
ER 16/48/32/20 H

Applications
Asphalte

Référence 16483220



OUTILS

Pics avec bagues de fixation assorties

PH 22



Pic à tige ronde
ER 12/45/38/22 HC

Applications
Béton, roches mi-dures et abrasives

Référence 12453823



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996



Pic à tige ronde
ER 15/46/38/22 C

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 15463822



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996



Pic à tige ronde
ER 19/51/45/22 H

Applications
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 19514522



Pic à dent dragon
DT 22/46/38/22 HC

Applications
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22463822



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996

PH 25



Pic à tige ronde
ER 17/64/60/25 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17646026



QuickSnap^[1]
QS 25

Référence 99250025



Pic à tige ronde
ER 17/64/60/25 C

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17646025



Clip de fixation
ES 25

Référence 99999994



Pic à tige ronde
ER 19/64/60/25 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 19646026



QuickSnap^[1]
QS 25

Référence 99250025



Pic à tige ronde
ER 22/64/60/25 H

Applications
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 22646025



Pic à dent dragon
DT 22/58/46/25 K

Applications
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22465825

PH 30 | 30 HD | 32 HD



Pic à tige ronde
ER 17/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 19/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 19757035



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 22/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures à dures

Référence 22757032



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 30/77/70/29 Q

Applications
Asphalte, roches tendres, moyennement dures et abrasives

Référence 30777032



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 25/80/80/38 C

Applications
Béton, roches mi-dures à très dures

Référence 25808039



Clip de fixation
ES 38

Référence 99500034

NOUVEAU :
Pics avec tige à triple arêtes
Pour une meilleure rotation dans les matériaux tendres



Pic à tige ronde
ER 17/75/70/30 HD TP Q

Application
Roches tendres à mi-dures

Référence 17757037



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 19/75/70/30 HD TP Q

Application
Roches tendres à mi-dures

Référence 19757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 15/90/70/30 Q

Applications
Sel, gypse, roches moyennement dures, fracturées

Référence 15907035



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à dent dragon
DT 22/90/70/30 HQ

Applications
Roches tendres et abrasives, bois

Référence 22907030



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030

^[1] QuickSnap QS 30 est le clip de fixation standard pour ce pic. Clip de fixation ES 30 est disponible comme alternatif.



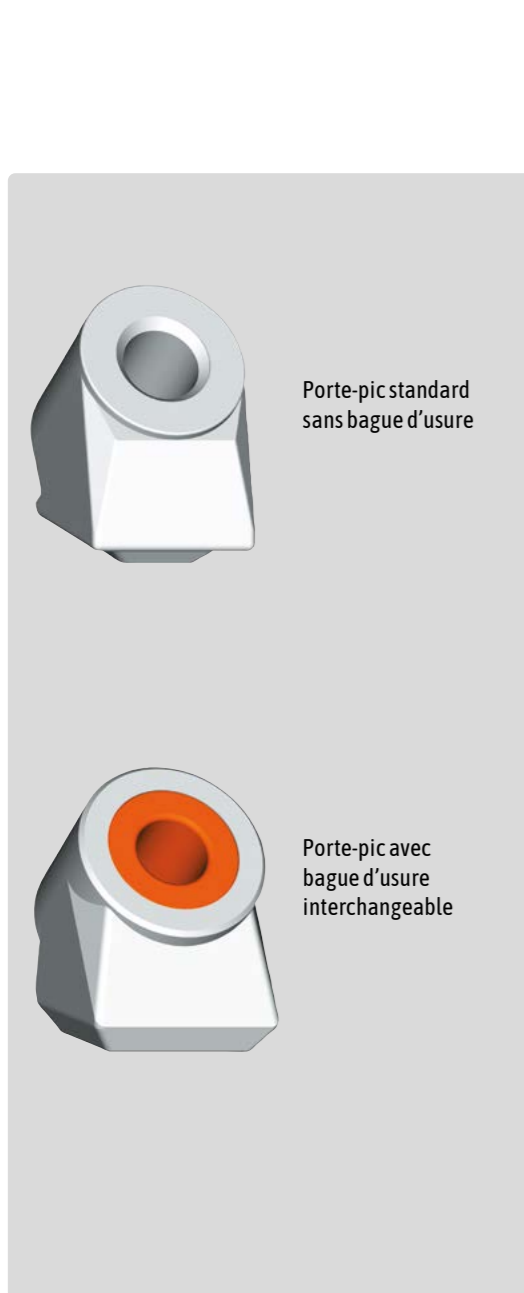
Clip de fixation
ES 30

Référence 99500032

Porte-pics

Les porte-pics soudés sur les tambours ou les roues de coupe, déterminent où et comment les pics pénétreront la roche. L'angle d'attaque, très précis, assure une rotation continue du pic créant une action d'auto-affûtage de la pointe en carbure de tungstène pendant le fraisage. Le bon angle assure une productivité maximale en réduisant l'usure et le coût de fonctionnement.

Le porte-pic est fabriqué en acier spécial hautement trempé et, selon l'application, est équipé d'une bague d'usure interchangeable.



Porte-pic
PH 14

Référence 711222



Porte-pic
PH 25

Référence 761025UA



Porte-pic
PH 32 HD

Référence 711039



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic
PH 15

Référence 791004E



Porte-pic
PH 30

Référence 711610



Porte-pic
PH 38 HD

Référence 753022



Bague d'usure

Référence 753021



Porte-pic
PH 20

Référence 721024E



Porte-pic
PH 30 HD

Référence 711084



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic
PH 22

Référence 721025UA

Lames de scie diamantées pour la gamme KDS



Lames de scie diamantées pour la pierre naturelle, le granit, le béton et le béton armé

Diamètre 800 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1200 mm

Diamètre 1400 mm

Diamètre 1500 mm

Diamètre 1600 mm

Diamètre 1800 mm



Lames de scie à pointes au carbure pour le bois, les plastiques et l'aluminium

Diamètre 400 mm

Diamètre 600 mm

Diamètre 900 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1100 mm



Lames de scie diamantées pour l'asphalte et les matières plastiques (par ex. éoliennes)

Diamètre 800 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1200 mm

Diamètre 1400 mm

Diamètre 1500 mm

Diamètre 1600 mm

Diamètre 1800 mm

Outils pour le montage et le démontage



Outil d'extraction de pic par l'arrière

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 30 mm et pour tous les dents Dragon

Référence 99 99 99 95



Outil d'extraction de pic par la gorge

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 97



Outil d'extraction de QuickSnap

Référence 99 99 50 00



Outil de montage de clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 42

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 47

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 83

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 39

Pour clip ES 38

Référence sur demande



Outil d'extraction de clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 43

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 48

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 82

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 36

Pour clip ES 38

Référence sur demande



Pince de montage pour circlips

Pour pics avec diamètre de tige jusqu'à 25 mm

Référence 99 99 99 40

Pour pics avec diamètre de tige à partir de 30 mm

Référence 99 99 99 46



Outil d'extraction des pics bloqués

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 38

Pour pics avec diamètre de tige 30 – 38 mm

Référence 99 99 99 37





www.kemroc.de

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Ahornstr. 6
36469 Bad Salzungen
Allemagne

Tél. +49 3695 850 2550
Fax +49 3695 850 2579
E-mail info@kemroc.de
www.kemroc.de

KEMROC®

revolution of cutting

Contact local

Le présent catalogue sert à la description de nos produits et accessoires. Les informations et données contenues ne constituent ni déclaration ou affirmation sur des propriétés garanties, ni aptitudes particulières ou domaines d'application présumés. Les modifications techniques sans pré-avis restent réservées. Est déclinée toute responsabilité de notre part ou de ceux agissant en notre nom pour les représentations et informations contenues dans le présent catalogue.

2023-10