KEMROC®

revolution of cutting

中文

专用岩石铣挖机

一家开发革命性挖掘机属具的创新型德国工程公司 — 专注于产品开发、质量工程以及对可靠性的追求。

我们热衷于铣挖属具。凭借20多年的经验，我们为挖掘机和挖掘装载机开发和制造铣挖属具。我们的属具坚固耐用，主要部件均在德国制造。

我们与客户一起，不断为拆除、建筑和采掘业开发新的解决方案。挑战我们！我们保证为我们的产品提供专业资料和专业服务。我们的国际专家团队将竭诚为您的个性化项目提供支持。

生产和装配过程中的每一个细节都确保了最高水平的质量和可靠性。

优质服务。我们为您提供支持，我们的团队可以帮助您安装KEMROC属具并培训操作人员。

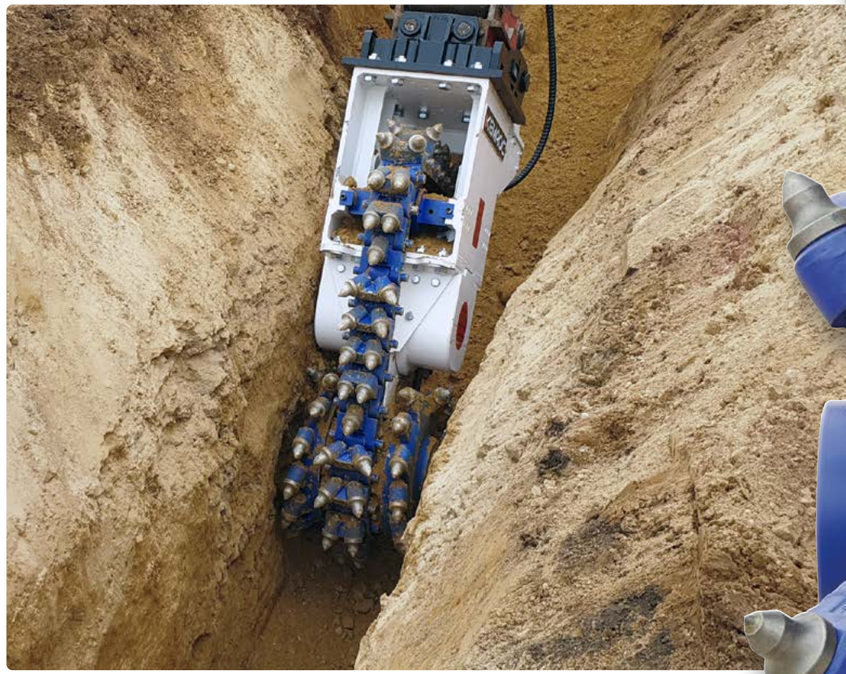
现代化的生产设施。

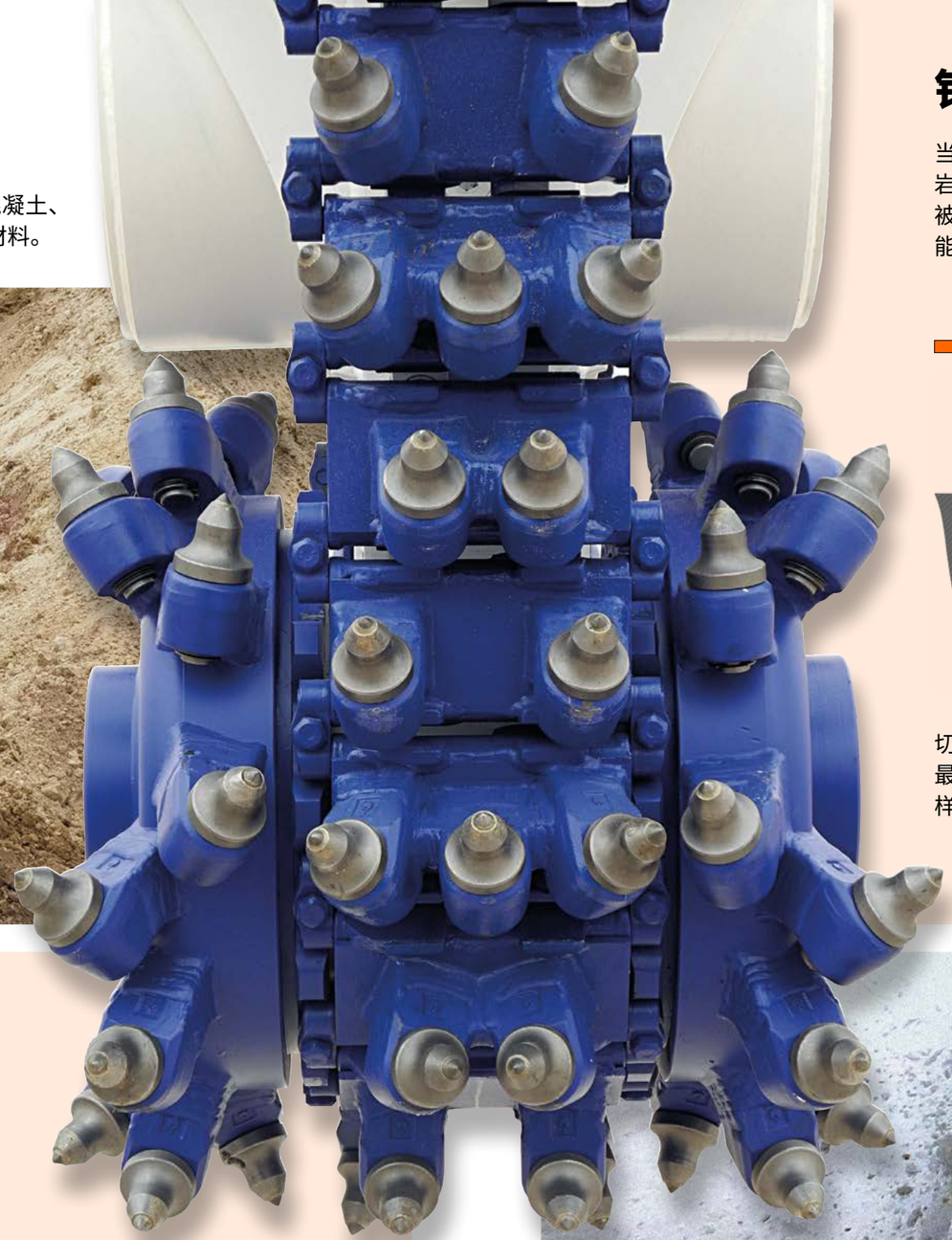
revolution of cutting

目录

特征

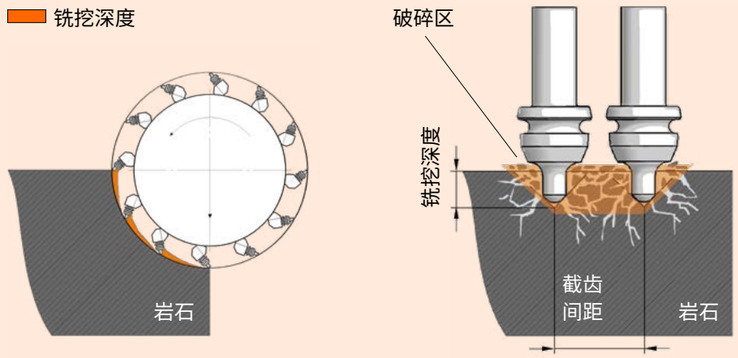
KEMROC铣挖属具几乎可以在任何材料上可靠高效地工作。钢材、混凝土、岩石、木材-无论在何处使用KEMROC铣挖机，均能安全、准确地清除材料。





铣挖技术

当使用圆形凿岩截齿进行研磨时，每个工具都会沿着平行的路径穿透岩石，并从路径之间的间隙中破碎材料。铣挖速率在很大程度上取决于被铣挖岩石的单轴抗压强度。影响生产率的其他重要因素包括挖掘机能够向属具提供的液压和流量，以及挖掘机的稳定性和重量。



切割轮、滚筒和链条的设计都是基于多年铣挖岩石的经验。它们旨在以最小的磨损成本提供最大的铣挖性能。截齿与截齿座的选择以及截齿样式的设计，是我们产品持续改进的一部分。

适合各种沟槽尺寸的属具

KEMROC挖沟属具提供了从8厘米起的沟槽宽度的选件。

	最小沟槽宽度 mm	最大沟槽宽度 mm	沟槽深度 mm	推荐的挖掘机重量 t	最大单轴抗压强度 MPa	页码
DMW切割轮	80	400	400~1000	14~120	140	20
KTR挖沟属具	170	450	1000~1800	18~35	60	36
KRX电动工具驱动器	370	550	100~3000	5~50	140	24
EK链式铣挖机	390	–	100~8000	2~70	140	6
EKT旋转滚筒铣挖机	600	–	200~8000	2~70	150	10
KRC牛头式铣挖机	600	–	200~8000	12~70	140	18
KR旋转滚筒铣挖机	700	–	200~8000	0.6~125	180	12
KRD旋转滚筒铣挖机	750	–	200~8000	0.5~50	100	16

EK 系列

链式铣挖机—
减少对挖掘机摆动齿轮的磨损，
而且节能

2～70吨

EK系列链式铣挖机是市场上第一款此类产品。专为2至70吨的挖掘机设计，是铣挖单轴抗压强度高达140MPa的石料的理想选择。使用这些设备可以高效、无振动、精确地挖掘宽度为390毫米及以上的窄沟和深沟。另一种应用是开采抗压强度为15至80MPa的中等硬度矿物，在此情况下无法使用钻孔和爆破技术。

KEMROC链式铣挖机开挖的沟槽宽度不会超过绝对必要的宽度。由铣削滚筒驱动的连续链条自动从铣削滚筒之间的空隙中清除材料。在使用标准滚筒铣挖机的情况下，由于技术原因需要清除这些材料，因此开挖的沟槽的宽度总是大于铣挖机的宽度。将沟槽保持在尽可能小的宽度可以节省不必要的运输成本，因为清除铣挖材料和填充材料的成本会更低。链式铣挖机产生的材料颗粒细腻，非常适合用作填料。

EK链式铣挖机可减少挖掘机回转齿轮的磨损。此外，与不带中央链的传统旋转滚筒铣挖机相比，在同等生产率下，EK链式铣挖机可节省40%的能源。

EK 140
可用于挖沟及管道工程

EK 系列

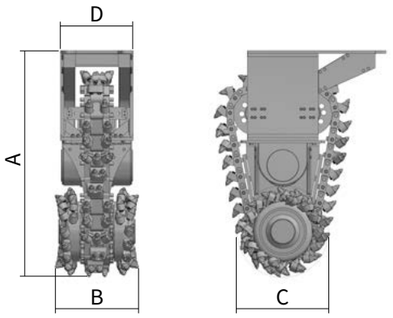
链式铣挖机—减少对挖掘机摆动齿轮的磨损，而且节能

+ 对挖掘机的磨损最小，因为操作方法与使用铲斗类似，即无需进行回转运动

+ 与滚筒之间没有链条的同等滚筒铣挖机相比，所需的能耗减少约40%

+ 铣挖宽度可调

		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110	EK 140	EK 150	EK 160	EK 220
推荐的挖掘机重量	t	2~6	7~11	12~17	18~30	25~32	30~45	35~50	35~50	50~70
额定功率	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
滚筒铣挖机长度 (A)	mm	1000	1300	1600	1970	1970	2150	2150	2150	2400
切割宽度 (B)	mm	390	500	500|600	600|700|800	600|700|800	800|900|1000	800|900|1000	800|900|1000	920
铣削滚筒直径 (C)	mm	320	475	600	800	800	850	850	850	990
变速箱宽度 (D)	mm	365	375	455	565	565	700	700	700	850
推荐转速	rpm	100	80	80	70	65	65	60	60	40
推荐流量	l/min	20~40	70~90	130~160	180~240	210~260	260~300	280~320	290~330	420~550
最大流量	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
最大工作液压	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
380bar下的扭矩	Nm	2000 @ 300 bar	5700	11000	18300	24500	26000	30300	34000	73000
380bar下的切削力	kN	12.5 @ 300 bar	24.0	36.7	45.8	61.3	61.2	71.3	80.0	147.5
最大单轴抗压强度	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
重量	kg	315	750	1250|1300	2450|2510|2620	2450|2510|2620	3650|3700|3800	3650|3700|3800	3650|3700|3800	5900
截齿座	型号	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
铣削滚筒中的截齿数量	个	56	52	40|60	28|40|48	28|40|48	44|48|56	44|48| 56	44|48|56	44
铣挖机链条中的截齿数量	个	54	49	53	54	54	63	63	63	58
标准截齿	型号	1	2	3	4	4	4	4	5	6



1 ER 15/29/26/14 C
2 ER 16/46/38/20 C
3 ER 15/46/38/22 C
4 ER 17/75/70/30 Q
5 ER 19/75/70/30 Q
6 ER 25/80/80/38 C

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣挖头可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

EK系列产品受专利保护。

+ 细粒度铣挖材料

低噪音和低振动级别

+ 无需任何改装即可在水下作业

应用

可用于挖沟及管道工程

可用于软至中等硬度矿物的开采

也可用于混凝土修复，仿型铣削，水下开挖和隧道掘进

EK 140 — 石膏矿开采


EK 150 — 挖沟

EK 100 — 挖沟


EK 40 — 挖沟

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

EKT 系列

旋转滚筒铣挖机—
可转换为EK链式铣挖机

2～70吨

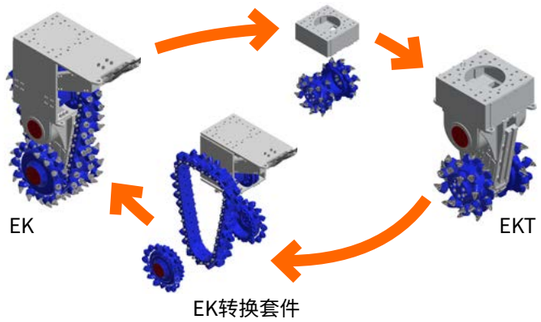
获得专利的EK系列链式铣挖机是我们的核心产品之一，并继续被作为挖沟承包商的理想工具推广使用。随着新型EKT系列传统型滚筒铣挖机的推出，这一概念正在不断扩展。这些高性价比的型号是作为不含中心铣挖链条的旋转滚筒铣挖机提供的，但是可以提供转换套件，以便以后安装铣挖链条。

可转换为EK型号

快速且强劲

双马达提供更强的液压动力

可从旋转滚筒铣挖机转换为链式铣挖机，反之亦然。



应用

可用于挖沟及管道工程

可用于软至中等硬度矿物的开采

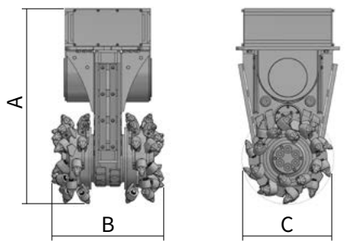
也可用于混凝土修复，仿型铣削，水下开挖和隧道掘进


EKT 40 — 挖掘边界剖面图


EKT 220 — 道路建设


EKT 100 — 挖沟

		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160[1]	EKT 220
推荐的挖掘机重量	t	2~6	7~11	12~17	18~30	25~32	30~45	35~50	35~50	50~70
额定功率	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
转换为链式铣挖机的可能性	是／否	是	是	是	是	是	是	是	是	是
滚筒铣挖机长度(A)	mm	540	1000	1190	1460	1460	1540	1540	1540	1760
刀盘宽度(B)	mm	410	500	500|600	700|800	700|800	880	880	880 [1060]	920|1300
铣削滚筒直径(C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860
推荐转速	rpm	100	80	80	70	65	65	60	60	40
推荐流量	l/min	20~40	70~90	130~160	180~240	210~260	260~300	280~320	290~330	500~600
最大流量	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
最大工作液压	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
380bar下的扭矩	Nm	2000 @ 300bar	5700	11000	18300	24500	25400	30300	34000	73000
380bar下的切削力	kN	17.8 @ 300bar	25.6	37.3	53.0	71.0	70.6	84.2	94.4	169.8
最大单轴抗压强度	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
重量	kg	130	430	725|775	1300|1360	1300|1360	2000	2000	2000 [2500]	3100|3550
截齿座	型号	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
截齿数量	个	56	52	40|60	40|44	40|44	44	44	44 [56]	44|60
标准截齿	型号	1	2	3	4	4	4	4	5	6



1 ER 15/29/26/14 C
2 ER 16/46/38/20 C
3 ER 15/46/38/22 C
4 ER 17/75/70/30 Q
5 ER 19/75/70/30 Q
6 ER 25/80/80/38 C

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

[1] 还可提供带有更宽铣挖头的HD版本（EKT 160 HD）。方括号内为修订后的数值。

坚固、刚性齿轮箱壳体

滚筒由坚固的轴承支撑

液压软管保护

无需任何改装即可在水下作业

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

KR 系列

配备正齿轮的旋转滚筒铣挖机

0.6～125吨

除了标准的EK系列和可转换的EKT系列之外，传统型的旋转滚筒铣挖机目前也可向KEMROC购买。它们被命名为新型KR系列滚筒铣挖机。这些属具的设计非常坚固，特别适用于在狭窄空间内作业的短臂挖掘机，尤其是在隧道掘进中，同样也适用于对钢筋混凝土结构进行无振动和静音拆除。

有效的粉尘控制在拆除和隧道施工中尤为重要。KR系列铣挖机专为安装可选的液压控制喷水除尘系统而设计。

KR 150
混凝土拆除

KR 系列

配备正齿轮的旋转滚筒铣挖机

齿轮传动装置

+ 超重型，刚性齿轮箱壳体

齿轮箱出色的耐磨保护

+ 可选配喷水抑尘系统

高力矩马达，
可实现最大切削力

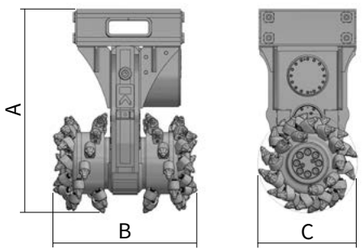
+ 滚筒由重型轴承支撑

受保护的软管管理

无需任何改装即可在水下作业

		KR 15	KR 18	KR 20	KR 35 ①	KR 45	KR 50	KR 65	KR 70	KR 80	KR 110 ①	KR 120 ①	KR 150 ①	KR 165 ①	KR 175 ①	KR 200	KR 250	KR 400 ①	KR 450
推荐的挖掘机重量	t	0.6~3	2~4	2~4	5~8	9~15	9~15	12~18	15~23	15~25	20~35	25~45 [20~40]	30~50	35~55	40~55	50~70	60~80	80~125	100~125
额定功率	kW	15	18	18	30	45	45	65	70	80	110	120	120	160	160	200	200	400	400
滚筒铣挖机长度(A)	mm	628	628	636	848	990	1014	1195	1195	1235	1470	1470	1470	1590	1590	1650	1650	2050	2050
刀盘宽度(B)	mm	425	425	495	620 [520]	600	690	805	805	805	1040 [880]	1040 [880]	1040 [880]	1250 [1050]	1250 [1050]	1330	1330	1600 [1300]	1600
铣削滚筒直径(C)	mm	225	225	240	370	400	450	587	587	587	720	720	720	720	720	825	825	950	950
推荐转速	rpm	100	100	100	100	90	90	80	75	85	75	75	70	65	65	55	50	50	50
推荐流量	l/min	15~25	25~40	25~40	50~80	90~120	90~120	120~150	150~190	150~190	200~280	250~320	250~320	300~390	330~420	350~450	550~600	700~950	900~1200
最大流量	l/min	40	60	60	90	130	130	170	190	210	300	350	360	400	420	500	600	1000	1200
最大工作液压	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380	380	380
380bar下的扭矩	Nm	1000	2000	2000	4500	6300	6300	11300	15100	15200	20200	25400	30300	36400	43000	51000	71500	118500	143000
380bar下的切削力	kN	8.9	17.8	16.7	24.3	31.5	28.0	38.5	51.5	52.9	56.3	70.8	84.4	101.1	119.4	126.7	177.0	257.6	311.0
重量	kg	155	155	167	340 [310]	480	530	892	892	1070	2000 [1780]	2000 [1780]	2000 [1780]	2800 [2500]	2800 [2500]	3500	3500	7000 [6200]	7000
截齿座	型号	PH 14	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 22	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD
截齿数量	个	44	44	56	64 [44]	44	44	44	44	44	60 [44]	60 [44]	60 [44]	64 [60]	64 [60]	64	64	88 [68]	88
标准截齿	型号	1	1	1	2	2	3	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6

① 还可提供带有较窄铣挖头的C版本（KR 35 C | 110 C | 120 C | 150 C | 165 C | 175 C | 400 C）。方括号内为修订后的数值。



1 ER 15/29/26/14 C
2 ER 16/46/38/20 C
3 ER 12/45/38/22 HC
4 ER 17/75/70/30 Q
5 ER 19/75/70/30 Q
6 ER 25/80/80/38 C

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

带液压软管保护装置的壳体。

抑尘喷水器（可选）。

可实现最佳性能的刀具模式。

应用

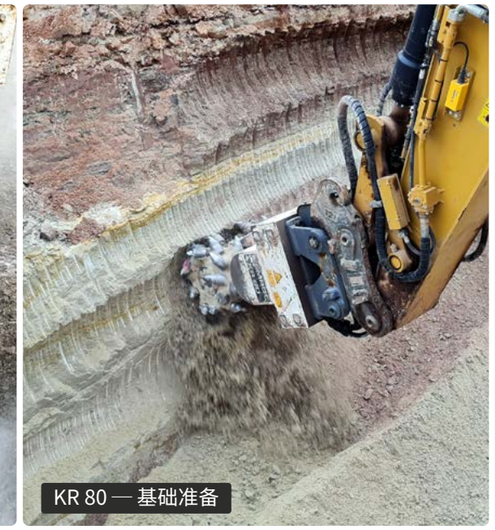
可用于隧道掘进

可用于拆除

也可用于挖沟及管道工程、混凝土修复、仿型铣削、软质矿物开采和水下开挖

KR 165 — 可用于隧道掘进

KR 120 — 掩体的拆除



KR 80 — 基础准备

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

KRD 系列

采用直接驱动的旋转滚筒铣挖机

0.5～50吨

新型KRD系列直接驱动式滚筒铣挖机可谓是紧凑、轻便且坚固。这些属具更轻、更短，非常适合用于拆除和凿井应用的长臂挖掘机。它们也可用于土壤稳定和混凝土修复应用。专门使用特大型轴承来支撑铣削滚筒，以延长其使用寿命。

- **坚固、紧凑的设计**
- **直接驱动，为铣削滚筒提供格外坚固的支撑**
- **高功率重量比**
- **受保护的软管管理**
- **无需任何改装即可在水下30米处操作**

应用

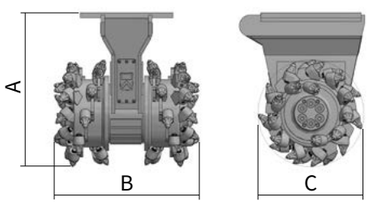
可用于所使用的长臂挖掘机进行拆除

可用于地面加固

可用于混凝土修复

也可用于挖沟和管道工程、混凝土修复、仿型铣削、软矿物开采、水下开挖、隧道掘进和凿井

		KRD 15	KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100	KRD 120	KRD 150	KRD 165
推荐的挖掘机重量	t	0.5~2	2~4	5~8	9~16	17~25	20~40	25~40	30~40	35~50
额定功率	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	160
滚筒铣挖机长度(A)	mm	511	511	632	670	951	1070	1070	1070	1072
刀盘宽度(B)	mm	500	500	650	743	946	1000	1000	1000	1260
铣削滚筒直径(C)	mm	300	300	370	447	612	730	730	730	720
推荐转速	rpm	100	100	100	90	75	75	70	65	60
推荐流量	l/min	15~25	25~40	50~80	90~120	150~200	220~300	250~330	280~350	300~390
最大流量	l/min	40	60	90	130	230	350	350	350	400
最大工作液压	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
380bar下的扭矩	Nm	950	2500	4412	7543	16300	20200	25400	30300	43000
380bar下的切削力	kN	6.3	16.7	23.8	33.7	53.3	55.3	69.6	83.0	119.4
重量	kg	135	135	250	380	850	1500	1500	1500	2020
截齿座	型号	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
截齿数量	个	66	66	56	46	40	48	48	48	58
标准截齿	型号	❶	❶	❷	❸	❹	❹	❹	❹	❺



❶ ER 15/29/26/14 C
❷ ER 16/46/38/20 C
❸ ER 12/45/38/22 HC
❹ ER 17/75/70/30 Q
❺ ER 19/75/70/30 Q

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

直接驱动

KRD 120 — 挖掘边界剖面图

KRD 150 — 挖掘工程

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

KRC 系列

牛头式铣挖机，全面覆盖窄沟槽

12～70吨

KRC系列的牛头式铣挖机有两个铣削滚筒，呈一定角度排列，因此两组截齿就能全面覆盖壕沟，中间没有任何缝隙，无需左右摆动铣挖机。无需侧向移动铣挖机就能开出与铣挖属具宽度相同的沟槽。

与EK系列链式铣挖机相比，EK系列链式铣挖机由于采用了中央铣挖链，因此也具有全面的覆盖面，而KRC系列牛头式切割机则更易于维护。然而，由于其设计，无法实现EK链式铣挖机的极窄挖沟宽度。

- **采用特殊设计的变速箱，宽度非常窄**
- **得益于双马达设计的强大液压系统**
- **挖掘狭窄的沟槽时不会发生侧向移动**
- **土壤加固的理想选择**
- **受保护的软管管理**
- **无需任何改装即可在水下30米处操作**

应用

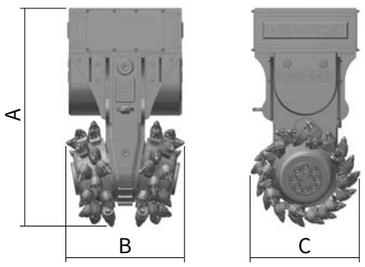
可用于挖沟及管道工程

土壤加固

KRC 140 — 可用于挖沟及管道工程

KRC 100 — 可用于挖沟及管道工程

BULL HEAD		KRC 60	KRC 100	KRC 110	KRC 140	KRC 150	KRC 160	KRC 220
推荐的挖掘机重量	t	12~17	18~30	20~32	25~40	35~50	40~50	50~70
额定功率	kW	60	100	110	140	150	160	220
滚筒铣挖机长度(A)	mm	1200	1390	1390	1520	1520	1520	1860
切割宽度(B)	mm	600	810	810	880	880	880	1200
平均刀头直径(C)	mm	545	650	650	700	700	700	925
推荐转速	rpm	85	75	70	65	65	65	50
推荐流量	l/min	120~170	180~240	210~260	250~320	280~330	280~330	420~550
最大流量	l/min	220	260	300	380	380	380	650
最大工作液压	bar	400	400	400	400	400	400	400
380bar下的扭矩	Nm	9000	16000	20000	25400	30300	33868	60479
380bar下的切削力	kN	33.0	49.2	61.5	72.6	86.6	96.8	130.8
最大单轴抗压强度	MPa	50	80	80	100	100	100	140
重量	kg	850	1450	1450	1950	1950	1950	4250
截齿座	型号	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
截齿数量	个	56	52	52	52	52	52	68
标准截齿	型号	❶	❷	❷	❷	❸	❸	❹



❶ ER 15/46/38/22 C
❷ ER 17/75/70/30 Q
❸ ER 19/75/70/30 Q
❹ ER 25/80/80/38 C

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

DMW 系列

双马达切割轮，可用于抗压强度高达140MPa的岩石

14～120吨

DMW系列的切割轮是与客户合作设计的，用于连接液压挖掘机。两个高扭矩的横向液压马达保证了高生产率和最大的切割力。因此，即使在单轴抗压强度为140MPa的坚硬岩石以及钢筋混凝土中，也可以实现非常高的生产率。KEMROC为14至120吨的挖掘机生产四种尺寸的坚固属具。

为满足多种应用需求，KEMROC开发了切割深度达1000毫米的各种切割轮。可选择具有不同工具配置的切割轮，宽度最大可达400毫米。可根据需求提供非标准宽度和切割深度的切割轮。

DMW系列设计用于在30米深的水下工作，使切割轮成为挖沟和水下拆除项目的理想选择。

DMW 220
采用切割和断裂工艺拆除桥梁

DMW 系列

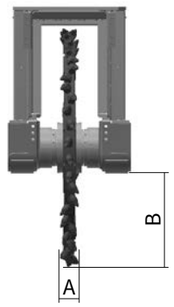
双马达切割轮，可用于抗压强度高达140MPa的岩石

+ 两台高扭矩液压发动机
平滑且有规律的切割动作

+ 各种切割深度和宽度的切割轮
支持无振动切割
可选—用于防尘的水喷嘴

+ 可在水下30米操作
非常适合混凝土拆除

		DMW 90		DMW 130			DMW 220			DMW 400
		轮400	轮600	轮400	轮600	轮800	轮600	轮800	轮1000	轮1000
推荐的挖掘机重量	t	14~25	14~25	20~40	20~40	25~40	40~60	40~60	45~60	50~70 ① | 70~120
额定功率	kW	90	90	130	130	130	220	220	220	400
切割宽度(A)	mm	80|130|200	80|130|200	80|130|200	80|130|200	80|130|200	130|200|400	130|200|400	130|200|400	130|200|400
切割深度(B)	mm	400	600	400	600	800	550	750	1000	1000
切割轮直径	mm	1210	1610	1210	1610	2010	1610	2010	2570	2700
推荐转速	rpm	60	50	60	50	40	45	35	30	25
推荐流量	l/min	150~190	120~170	280~340	250~340	200~300	450~600	380~600	350~600	600~900
最大流量	l/min	200	200	340	340	340	700	700	700	1000
最大工作液压	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
380bar下的扭矩	Nm	15083	15083	30239	30239	30239	65317	65317	65317	142730
380bar下的切削力	kN	24.9	18.7	50.0	37.6	30.1	81.1	65.0	50.8	105.7
最大单轴抗压强度	MPa	60	40	100	80	60	120	120	100	140
驱动装置重量，约	kg	1100	1100	1150	1150	1150	2750	2750	2750	5500
切割轮重量，约 ②	kg	400	800	400	800	1250	800	1250	2250	3300
浸渍装置的重量，约	kg	250	250	300	300	300	920	920	920	1450
保护罩重量，约	kg	55	55	55	55	55	180	180	180	250
总重量，约	kg	1805	2205	1905	2305	3005	4650	5100	6100	10500
截齿座 ③	型号	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
标准截齿 ③	型号	❶	❶	❶	❶	❶	❷	❷	❷	❸



❶ ER 17/75/70/30 Q
❷ ER 22/75/70/30 Q
❸ ER 25/80/80/38 C

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。
根据不同的应用，切割轮可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

KEMROC可以提供用于不同的切割宽度和深度的切割轮，供客户订购。
在技术范围内，可以定制切割轮。

② 切割轮重量取决于直径与宽度。
③ 与表中所示相反，80毫米宽的切割轮标配PH 22截齿座和ER 15/46/38/22 C截齿。

① 只需在挖掘机上安装特殊的臂架适配器和额外的配重即可。

应用

可用于隧道掘进

可用于拆除

也可用于挖沟及管道工程、混凝土修复、仿型铣削、软质矿物开采和水下开挖


DMW 130 — 可用于隧道掘进


DMW 220 — 采用切割和破碎工艺拆除钢筋混凝土结构

更多应用实例请浏览
www.kemroc.com

KRX 系列

配备用于铣削、钻孔和混合的属具的电动工具驱动器

5～50吨

全新系列的KRX电动工具驱动器非常坚固耐用，且使用高力矩径向柱塞马达来产生极高的力矩和切削力。它们专为与一系列坚固的属具配合使用而设计，是您挖掘机的理想属具，适用于多种应用。

与铣挖属具配合使用，KRX驱动器可用于挖沟、切割基础或对钻孔灌注桩头进行成形处理。通过重型六角轴接头，可以快速轻松地更换不同的属具。

配备龙齿工具的铣削属具可用于永久冻土或树桩磨削。龙齿铣挖机也可用于混合及土壤稳定。

与钻孔属具配合使用时，电动工具驱动器可以钻出直径达1500毫米的浅孔。这些工具配备重型轴承和超大六角轴接头，非常坚固，能够钻探单轴抗压强度高达60MPa的岩石。

KRX 120
工作钻孔灌注桩头

KRX 系列

配备用于铣削、钻孔和混合的属具的电动工具驱动器

多种属具可供选择，多功能且用途广泛

属具的快速互换性

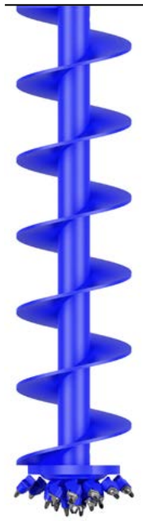
驱动

铣削属具

带有圆头或龙齿截齿的铣头

带有螺旋钻进器的铣头

钻孔属具



带有定向钻头的螺旋钻

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 68	KRX 70	KRX 120	KRX 130	KRX 140	KRX 150
推荐的挖掘机重量	t	5~8	9~12	13~20	15~23	15~25	25~40	25~40	30~50	35~50
额定功率	kW	30	45	65	65	70	120	120	140	140
驱动装置长度	mm	550	610	610	610	830	842	842	875	875
380bar下的扭矩	Nm	4500	7500	11300	15000	16000	30300	33000	36400	43000
10bar下的最大流量	l/min	110	130	190	190	300	350	350	390	420
最大液压压力	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
不含属具重量	kg	160	240	260	260	520	540	540	900	900
六角连接，标准	mm	80	80	80	80	160	160	160	160	160
铣削属具（可选）										
标准切割刀头长度	mm	350	350	350	350	400	430	430	450	450
标准切割刀头直径	mm	370	400	400	400	450	500	500	550	550
380bar下的切削力	N	24324	37500	56500	74600	71111	121200	132000	132364	156000
推荐转速	rpm	80	70	70	70	75	60	60	50	50
推荐流量	l/min	50~70	80~110	120~170	130~170	130~190	200~340	230~340	280~370	300~390
截齿座	型号	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
截齿数量	个	26	29	29	29	30	26	26	30	30
标准截齿（圆轴）	型号	1	1	1	1	1	3	3	5	5
标准截齿（龙牙）	型号	2	2	2	2	2	4	4	4	4
钻孔属具（可选）										
最大钻孔直径	mm	600	800	1000	1000	1000	1300	1300	1500	1500
最小钻孔直径	mm	270	270	270	270	270	270	270	270	270
最大钻孔直径下的最大钻孔深度	mm	1500	1500	2000	2000	2000	4000	4000	4000	4000
最小钻孔直径下的最大钻孔深度	mm	2500	3000	4000	4000	7000	7000	7000	8000	8000
最大单轴抗压强度	MPa	10	20	20	20	30	50	50	60	60
推荐流量	l/min	30~70	40~100	80~150	80~150	100~190	180~300	190~300	220~350	250~390

1 ER 12/45/38/22 HC
2 DT 22/46/38/22 HC
3 ER 17/75/70/30 Q
4 DT 22/90/70/30 HQ
5 ER 19/75/70/30 Q

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣挖头可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

高力矩径向活塞马达

重型、耐用轴承

非常坚固的六角轴接头

应用

铣削属具

基础开挖

可用于钻孔灌注桩头

可用于树桩磨削（龙齿）

也适用于挖沟、混合土壤地层以及清除钢厂流道中的炉渣

钻孔属具

可用于板桩夯实扩孔

可用于工字梁支撑钻孔

可用于钻孔种植树木

可用于军械处置服务的勘探钻井

可用于隔声板的基础钻孔

KRX 120 — 在混凝土挡土墙上钻孔

KRX 30 — 工作钻孔灌注桩

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

应用

修复沥青表面
清除受污染的混凝土表面
铣刨沥青用于房屋连接点
铣刨墙面和清除灰泥
翻新锁具
隧道整修

EX 45 HD — 隧道整修

EX 45 HD — 沥青清除

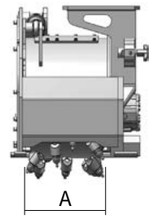
更多应用实例请浏览

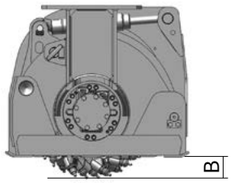
www.kemroc.com

EX 系列

铣刨机用于铣刨沥青和混凝土，可精确控制深度

1～25吨





EX系列的铣刨机非常适合修补沥青表面、清除受污染的混凝土或铣平沥青层。机械或液压深度控制使铣削深度达到非常精确的深度，最深可达19厘米。

无论是水平、垂直还是倾斜，EX系列均可用于任何表面方向。KEMROC刨机甚至可以用于架空表面，例如在某些隧道应用中。铣刨机生产出干净、光滑的切割边缘（无需预切割）和可用于其他用途的细粒度切割材料。

根据铣削材料的不同，铣削滚筒可配备各种不同的工具。此外，还可提供非标准的滚筒类型和宽度，以满足特殊的工作条件并确保最佳性能。

带有耐磨滑块的刚性支架
高扭矩、可改进的液压发动机
外壳坚固、低振动
精确深度控制（机械或液压）
平滑的切割边缘和细粒度切割材料
粉尘控制的集成喷水器（可选配用于真空除尘的连接件）

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD	EX 70 HD
推荐的挖掘机重量	t	1~3	2~4	5~10	10~16	15~23	18~25
额定功率	kW	22	22	30	65	80	80
切割宽度，标准（A）	mm	200	200	300	450	600	600
切割深度，调整（B）	mm	0~70	0~70	0~120	0~150	0~190	0~190
推荐转速	rpm	80~200	80~200	80~125	70~110	70~95	60~80
100bar下的推荐流量	l/min	20~50	25~65	60~95	110~170	150~200	200~250
最小流量	l/min	20	25	60	100	150	200
最大流量	l/min	70	90	110	180	210	250
最大工作液压	bar	310	310	380	380	380	380
350bar下的扭矩	Nm	660 @ 205 bar	1000 @ 205 bar	4100	8700	9300	18000
350bar下的切削力	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28	54
操作重量	kg	165	170	400	730	1230	1230
截齿座	型号	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 20
截齿数量	个	42	42	35	49	69	69
标准截齿	型号	1	1	2	2	3	3

带旋转单元的EX系列		EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30 HD	EXR 45 HD	EXR 60 HD	EXR 70 HD
推荐的挖掘机重量	t	1~3	2~4	6~10	12~16	16~23	18~25
操作重量	kg	250	255	585	1010	1700	1700

1 ER 16/28/26/14 H
2 ER 16/48/32/20 H
3 ER 19/48/36/20 H

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。

ES 系列

沥青、混凝土和岩石铣挖头

1～40吨

具有高扭矩液压发动机的刀架

铣削属具，用于精确去除水平和垂直表面上的材料

可选用提供连续无级旋转的集成旋转装置

应用

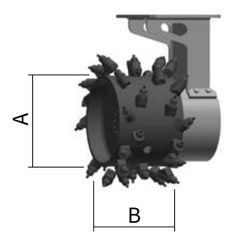
研磨喷射注浆材料
锁具翻新
打磨挡土墙
天然石材仿形块
隧道喷射混凝土的打磨
清理混凝土桩墙

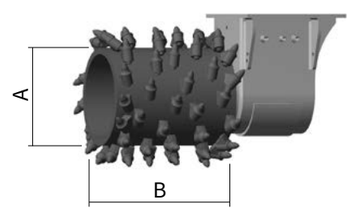
ES系列刀头非常适合对水平或垂直表面进行精确仿形加工。无论是用于表面清洁、仿形、矫直还是简单的用于材料去除，根据应用的不同，各种类型的铣削滚筒均可以用于处理沥青、混凝土和岩石。

ES切割刀头适用于工作重量为1至40吨的挖掘机，并可与无级旋转模块配合使用。

		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 70 HD
推荐的挖掘机重量	t	1~3	2~4	5~10	10~16	15~23	20~25
额定功率	kW	22	22	30	65	80	80
铣削滚筒直径(A)	mm	360	360	520	580	670	670
铣削滚筒宽度(B)	mm	200	200	300	450	600	600
切割深度	mm	85	85	110	110	190	190
最小流量	l/min	20	25	60	100	150	180
最大流量	l/min	70	90	110	180	210	210
最大液压压力	bar	310	310	380	380	380	380
350bar下的扭矩	Nm	1127	1710	4100	8700	11700	18000
截齿座	型号	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 20
截齿数量	个	42	42	35	49	69	69
标准截齿	型号	ER 16/28/26/14 H	ER 16/28/26/14 H	ER 16/48/32/20 H	ER 16/48/32/20 H	ER 16/48/32/20 H	ER 16/48/32/20 H

		ES 80 HD	ES 90 HD	ES 110 HD	ES 120 HD
推荐的挖掘机重量	t	15~25	20~30	25~40	25~40
额定功率	kW	80	80	110	120
铣削滚筒直径(A)	mm	825	825	785	785
铣削滚筒宽度(B)	mm	600|800	600|800	600|800|1000	600|800|1000
切割深度	mm	150	150	105|150	105|150
最小流量	l/min	150	180	210	230
最大流量	l/min	210	210	350	350
最大液压压力	bar	380	380	380	380
350bar下的扭矩	Nm	15200	18000	27800	30000
截齿座	型号	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
截齿数量	个	69 (800 mm)	69 (800 mm)	44 (600 mm)	44 (600 mm)
标准截齿	型号	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q





有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣削滚筒可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。


ES 60 HD — 挖掘边界剖面图

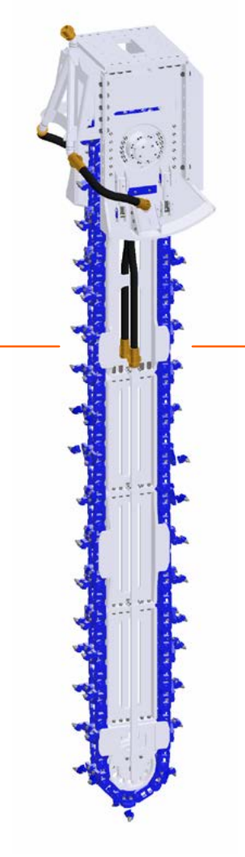

ES 60 HD — 石灰岩砌块轮廓加工

更多应用实例请浏览
www.kemroc.com

KSI 系列

用水泥悬浮液渗透粘性土壤的喷射装置

35～200吨



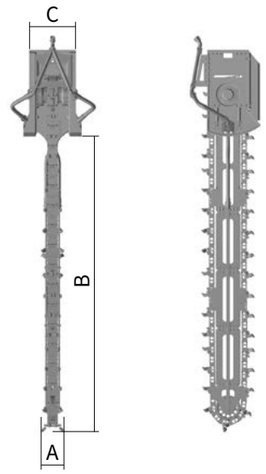
KSI系列喷射属具是与一家德国专业地面工程公司合作开发的，是Kemsolid KSI工艺的核心。

Kemsolid KSI工艺是一种土壤稳定系统，使用挖掘机属具在非承重土壤（KSI）中注入并混合特定的混凝土悬浮液，待其硬化后，可形成均匀、防渗和抗冻的水泥土结构。根据土壤条件和所需的承重要求，可使用不同浓度的水泥和粘合剂。

KSI土壤混合属具有三种尺寸，可安装在工作重量在35至200吨之间的挖掘机上，并可提供各种长度的刀片。KSI 7000型号可以配备适用于4、5、6或7米搅拌深度的刀片，而较大的型号KSI 12000和KSI 16000可以分别配备适用于6至12米和6至16米搅拌深度的刀片。

根据不同的应用，刀片可配备不同搅拌宽度的刀板。

KEMSOLID®
build on solid foundations



- 搅拌刀片可延伸至16米
- 该属具可安装在标准挖掘机上
- 搅拌过程中碳化钨刀具的最佳模式
- 高扭矩驱动电机为搅拌重质土壤提供足够的动力
- 简单、重型结构
- 可对搅拌链进行液压张紧

		KSI 7000	KSI 12000	KSI 16000
推荐的挖掘机重量	t	35~55	50~80 ① | 80~120	75~120 ① | 120~200
额定液压功率	kW	130	220	300
搅拌宽度（A）	mm	350~500	450~650	600~950
模块化搅拌深度（B）	m	4 | 5 | 6 | 7	6 | 8 | 10 | 12	6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16
变速箱宽度（C）	mm	1000	1360	1630
推荐链条速度	m/s	2.0~2.5	2.0~2.5	2.0~2.5
150bar下的推荐流量	l/min	300~400	500~600	650~825
最大流量	l/min	400	650	850
最大工作液压	bar	400	400	400
最大允许地面抗压强度	MPa	10	10	10
标准搅拌工具	型号	DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ	DT 22/90/70/30 HQ
重量				
最大搅拌深度所需的属具重量	kg	4500	12500	19500
每米延伸的重量	kg	400	800	1600

① 仅使用特殊适配器连接到动臂和挖掘机上的属具配重。配重的尺寸取决于挖掘机，应与挖掘机制造商商定。

应用

公路建设 — 水泥土、边梁、路肩翻修、边坡和路堤加固

防洪 — 密封墙、堤坝加固、地下连续墙

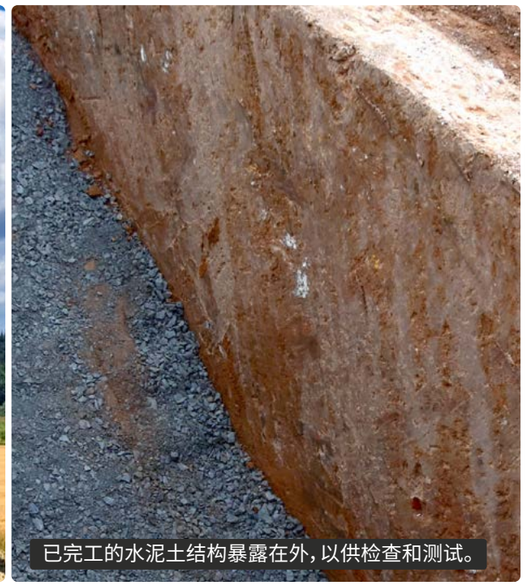
消除污染

挡土墙 — 建筑工程、土木工程、管道工程

基础

铁路建设


KSI 7000 — 用水泥土混合物安装地下连续墙


已完工的水泥土结构暴露在外，以供检查和测试。


KSI 12000 — 安装地下连续墙

更多应用实例请浏览
www.kemsolid.com

应用

夯实板桩的预钻孔

可用于工字梁支撑墙钻孔

可用于植树钻孔

可用于军械处置服务的勘探钻井

EBA 2300 — 特殊基础工程

EBA 2300 — 用于支撑支柱的钻孔

EBA 2800 — 用于支撑支柱的钻孔

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

EBA 系列

挖掘机和挖掘装载机（两头忙）的螺旋钻驱动属具

7～40吨

EBA系列螺旋钻驱动装置允许您通过简单的更换属具，将挖掘机或挖掘装载机（两头忙）快速转换成钻机。

这些螺旋钻驱动装置非常适合在抗压强度高达50MPa的松软土壤至紧实土壤、鹅卵石和软岩中钻孔。

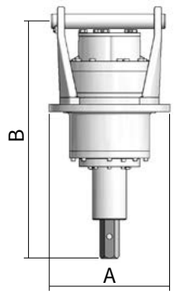
为在更坚硬的岩石中使用该设备，KEMROC开发特殊的钻孔工具，以确保更高的钻孔速度。

短而重型的结构

坚固和刚性支架

无行星齿轮的直接驱动

坚固的六角轴接头



		EBA 500	EBA 750	EBA 1000	EBA 1500	EBA 2300	EBA 2800	EBA 3300
推荐的挖掘机重量	t	7~13	7~15	14~17	16~20	18~35	25~40	25~40
最大钻孔直径	mm	800	800	1000	1000	1200	1500	1500
最小钻孔直径	mm	200	200	200	200	300	300	300
最大钻孔直径下的最大钻孔深度	mm	2000	2000	3000	3000	4000	4000	4000
最小钻孔直径下的最大钻孔深度	mm	5000	5000	5000	5000	8000	8000	8000
驱动装置直径 (A)	mm	390	390	390	390	500	500	500
驱动装置长度 (B)	mm	600	600	600	600	980	980	980
最大扭矩	Nm	5200	7500	10400	15000	23400	28000	33000
推荐流量	l/min	50~70	60~80	80~150	100~150	150~250	180~280	180~280
最大流量	l/min	85	85	150	150	300	300	300
最大工作液压	bar	380	380	380	380	380	380	380
最高转速	rpm	90	90	80	80	75	75	75
螺旋钻连接	型号	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80
不包括液压软管和安装板的重量	kg	160	160	180	180	360	360	360

校准监视器

确保垂直钻孔的校准监控器

耐磨螺旋钻

适用于恶劣应用环境的螺旋钻驱动装置

使用KEMROC螺旋钻驱动装置进行钻孔的注意事项：
安装在挖掘机臂上时，螺旋钻不在进料器中。由于挖掘机臂的自然弯曲，螺旋钻在钻孔过程中会出现弯曲。因此，必须特别注意确保螺旋钻始终保持垂直作业。只有将螺旋钻保持垂直位置，才能保证钻孔竖直。小心避免螺旋钻弯曲。螺旋钻过度弯曲会导致六角驱动器断裂并损坏螺旋钻驱动器。选择对应于螺旋钻直径和用来进行钻孔的材料的螺旋钻转速。一般来说，对于较大直径的螺旋钻或在较硬的材料中钻孔时，应使用较低转速。

KTR 系列

用于中硬岩石的挖沟属具

18～35吨

KTR系列挖沟机可挖掘出宽度从17至45厘米、最大深度为1.8米的完美剖面沟槽。从一系列切割链宽度中选择，每种都配有耐磨截齿。

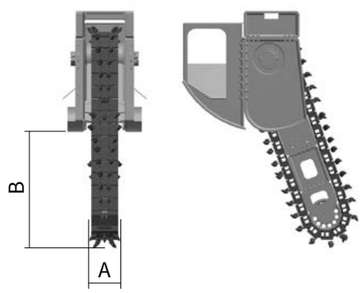
开始挖沟时，KTR在向下进刀至所需的切割深度时得到支撑。当挖沟机达到所需深度时，向后驱动挖掘机，或者使用挖掘机臂向前拉动挖沟机。

最后，碾磨过的材料通过一个特殊的卸料箱或螺旋输送机运送到沟槽旁边。

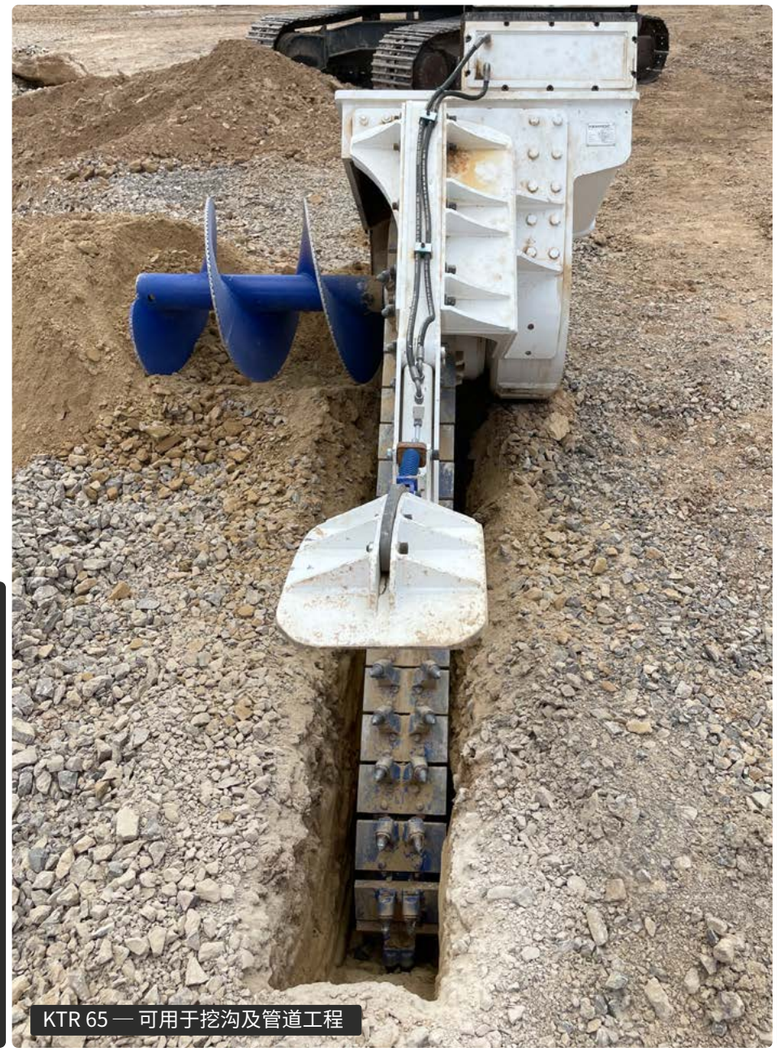
- **由两台高扭矩液压马达驱动，以获得最大切削力**
- **壳体配有废土倾卸机和进刀辅助设备**
- **切割链长度可调**
- **免维护切割链，使用寿命长**

		KTR 65	KTR 130
推荐的挖掘机重量	t	18~25	25~35
额定功率	kW	65	130
切割宽度，标准（A）	mm	170~350	200~450
切割深度（B）	mm	1000~1800	1000~1500
150bar下的推荐流量	l/min	170~200	250~350
最大流量	l/min	200	350
最大单轴抗压强度	MPa	50	60
重量	kg	2700	3000
截齿座	型号	PH 22	PH 22
标准截齿	型号	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC

有关标准截齿的概述，请参阅第45至47页。根据不同的应用，铣挖链条可以根据所使用的截齿座类型选择不同的截齿。




KTR 130 — 可用于挖沟及管道工程


KTR 65 — 可用于挖沟及管道工程

应用

可用于挖沟及管道工程


KTR 130 — 可用于挖沟及管道工程

更多应用实例请浏览

www.kemroc.com

KDS 50 — 切割混凝土

KDS 系列

用于岩石、混凝土、塑料、玻璃纤维增强塑料、铝、木材和箔的金刚石锯

2～30吨

KDS系列金刚石锯设计用于切割混凝土、石材和用于风力涡轮机叶片的GRP（玻璃纤维增强塑料）。高转速与多种不同类型的锯片类型相结合，使其在广泛的应用中非常有效。

锯片用于：

+ 天然石材、花岗岩、混凝土和钢筋混凝土
+ 沥青和塑料（如风力涡轮机）
+ 木材、塑料、箔和铝材

有关锯片系列的概述，请参阅第49页。

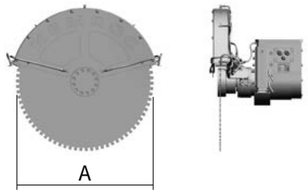
+

高达2000转/分的高转速

带重型轴承的驱动电机

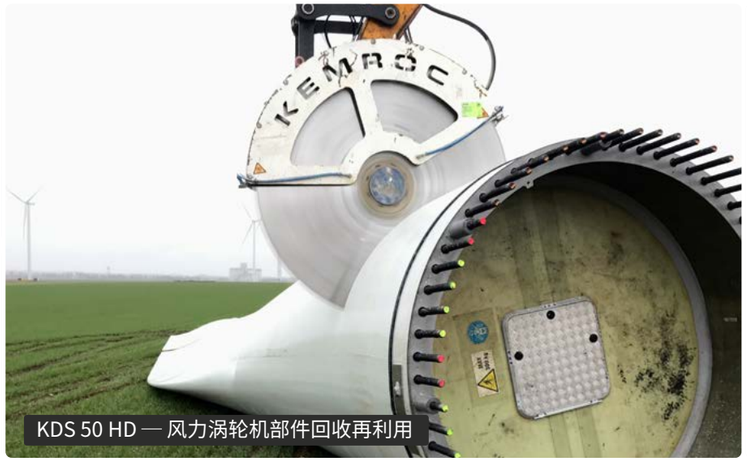
有效冷却锯条

适用于所有锯片直径的侧拉式保护罩



		KDS 20	KDS 30	KDS 40	KDS 50	KDS 50 HD
推荐的挖掘机重量	t	2~4	5~10	10~16	15~25	18~30
额定功率	kW	55	80	130	135	230
最大锯片直径（A）	mm	800	1200	1500	1500	1800
350bar下的最大扭矩	Nm	140	311	600	721	1528
最高转速	rpm	1200	2000	2000	2000	1700
最大流量	l/min	40	115	180	260	470
最大工作液压	bar	350	350	350	350	350
驱动装置重量（不包括锯片和防护罩）	kg	100	210	310	720	850

KDS 50 — 飞行器回收再利用



KDS 50 HD — 风力涡轮机部件回收再利用

应用

切割风力涡轮机的转子叶片
道路工程中的沥青切割
拆除钢筋混凝土
切割铝板
切割木材
切割花岗岩、砂岩等天然石材

KDS 30 — 切割钢筋混凝土

更多应用实例请浏览
www.kemroc.com

KRM 系列

可无限旋转的旋转装置

2～70吨

KRM系列的旋转装置已开发用于与KEMROC铣削属具配合使用。与旋转装置结合使用时，铣削属具始终可以放置在正确的位置，同时面向正确的方向。因此，在大多数情况下，工作可以更快、更准确地完成。

当与EX系列铣刨机一起使用时，无需移动挖掘机，即可在挖掘机前方纵向铣削以及在挖掘机上90°横向铣削。您甚至可以到挖掘机旁工作。与KRM旋转装置结合使用的DMW、EK或KTR属具也可受益于这种工作位置的灵活性。使用KDS属具和KRM旋转装置可以轻松切割水平槽。

根据应用情况的不同，当使用KRM旋转装置时，生产率可以提高多达50%—特别是在下水道和管道施工、仿形铣削和隧道掘进中。

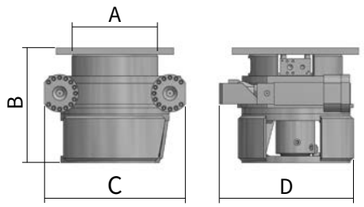
- **结构紧凑且低维护**
- **连续且无级旋转**
- **高保持转矩**
- **耐用的蜗轮传动**
- **重型轴承**
- **重型轴承**
- **油品经销商开发的内部保证油和水的流量**

应用

可用于挖沟及管道工程
可用于隧道掘进
可用于拆除和修复
可用于仿形铣削

KRM 50 — 可用于挖沟及管道工程

KRM 60 — 基础工程



		KRM 20	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
推荐的挖掘机重量	t	2~6	5~12	7~15	12~18	19~27	25~40	30~50	50~70
直径(A)	mm	240	320	320	460	488	610	700	900
高度(B)	mm	330	371	371	520	394	636	620	820
长度(C)	mm	510	610	640	760	720	780	910	1170
宽度(D)	mm	350	500	620	600	700	770	800	1000
10bar下的最大流量	l/min	40	40	40	40	40	40	40	40
最大保持转矩	Nm	6000	9000	18000	44700	95000	200000	270000	350000
重量	kg	150	275	320	440	700	900	1000	2000
驱动电机的数量	个	1	1	2	2	2	2	2	2
推荐KEMROC属具									
EK链式铣挖机	型号		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110 | 140 | 150	EK 160	EK 220
EKT旋转滚筒铣挖机	型号		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110 | 140 | 150	EKT 160	EKT 220
KR旋转滚筒铣挖机	型号		KR 18 | 20	KR 35	KR 45 | 50 | 65 | 70	KR 80	KR 110 | 120 | 150	KR 165 | 175	KR 200 | 250
KRD旋转滚筒铣挖机	型号		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100 | 120 | 150	KRD 165	
KRC牛头式铣挖机	型号				KRC 60	KRC 100	KRC 110 | 140 | 150	KRC 160	KRC 220
DMW切割轮	型号					DMW 90	DMW 130		DMW 220
EX平面铣削属具	型号	EX 20	EX 30 | 45 | 60 | 70						
ES铣挖头	型号	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60 | 70 | 80 | 90	ES 110 | 120		
KTR挖沟属具	型号					KTR 65	KTR 130		
KDS金刚石锯片属具	型号	KDS 20	KDS 30 | 40 | 50						

更多应用实例请浏览
www.kemroc.com

工具

配备配套固定夹的截齿

截齿座

金刚石锯片

安装和拆卸工具

KEMROC铣挖机和切割轮可在极其恶劣的条件下作业，用于挖沟、拆除、岩石开挖和隧道掘进、钢厂以及其他特殊的应用。这对铣削滚筒和切割工具提出了非常高的要求。

在世界各地作业的机器多年的经验的结果，可以看出所使用的截齿类型及其在滚筒上的位置。这种独特的组合以最小的磨损提供了最大的生产率，即使在最恶劣的条件下，也能确保KEMROC产品的经济性能。

现代技术和持续的产品开发是确保使用我们的切削工具和属具能够带来经济效益的基础。在我们的铣挖机截齿系列中，我们特别注重生产过程的最佳形状，高质量的材料和可持续的质量。这有助于将消耗品成本控制在最低限度。

以下页面旨在概述适用于大多数应用的截齿、固定夹和截齿座的标准系列。

除了备选设计的铣削滚筒，即使对于特殊的应用，我们也提供了种类繁多的截齿类型。如果您有非常特殊场景的应用或要求，请随时与我们联系。我们的专家很乐意建议和支持，帮助您寻找最合适的刀具。

工具

关于截齿的简要说明

截齿

碳化钨硬质合金刀片嵌入截齿体中是切割操作的核心，由于它不断与岩石接触，因此会承受极大的应力。截齿体（头部和轴）由热处理钢制成，用作碳化钨硬质合金刀片的支撑和截齿座的保护。

碳化钨硬质合金刀片具有极强的耐磨性和耐冲击性。刀片是由碳化钨和钴粘合剂制成的烧结材料。根据应用的不同，可提供多种硬质合金等级和形状。

截齿尺寸可以从四部分零件编号系统中的数字中找到：

XX/xx/xx/xx　　1.数字：碳化钨硬质合金刀片直径（mm）

xx/**XX**/xx/xx　　2.数字：截齿头长度（mm）

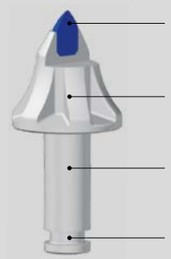
xx/xx/**XX**/xx　　3.数字：截齿肩直径（mm）

xx/xx/xx/**XX**　　4.数字：截齿轴直径（mm）

示例：

圆形截齿 ER 19/75/70/30 Q：

1.数字 — 碳化钨硬质合金刀片直径：	19 mm
2.数字 — 截齿头长度：	75 mm
3.数字 — 截齿肩直径：	70 mm
4.数字 — 截齿轴直径：	30 mm



截齿部件和尺寸

1 碳化钨硬质合金刀片直径（mm）
XX/xx/xx/xx

2 截齿头长度（mm）
xx/XX/xx/xx

3 截齿肩直径（mm）
xx/xx/XX/xx

4 截齿轴直径（mm）
xx/xx/xx/XX

固定夹

固定夹可确保截齿不会飞出截齿座。根据截齿类型和应用领域，可提供各种类型的固定夹，例如用于软岩的卡箍或用于硬岩应用的卡环类型系统。

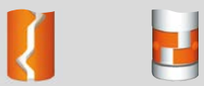
为了快速方便地更换截齿，KEMROC提供了QuickSnap固定系统，可以在几秒钟内更换截齿。与普通卡环或敲击式固定夹系统相比，这意味着可节省50%以上的时间。

Q
KEMROC QuickSnap

C
固定夹

S
卡环固定器

HC/HQ
轴上的固定套筒和固定夹/QuickSnap



H
轴上的固定套筒

K
敲击式固定器

使用KEMROC QuickSnap可更方便快捷地更换截齿。

配备配套固定夹的截齿

PH 14

圆形截齿
ER 15/29/26/14 C
包括 ES 14
应用：
沥青、混凝土、软质至中等硬度岩石
零件号：15292614

圆形截齿
ER 16/28/26/14 H
应用：
沥青、混凝土、软质至中等硬度岩石
零件号：16282614

PH 15

圆形截齿
ER 19/33/30/15 S
应用：
沥青、混凝土、软质至中等硬度岩石
零件号：19333015

卡环固定器
SG 15
零件号：99999990

PH 20

圆形截齿
ER 12/45/38/20 K
应用：
混凝土、软质至中等硬度岩石
零件号：12453821

圆形截齿
ER 19/48/36/20 H
应用：
沥青
零件号：19483620

圆形截齿
ER 16/46/38/20 C
应用：
混凝土、软质至中等硬度岩石
零件号：16463820

固定夹
ES 20
零件号：99999991

圆形截齿
ER 16/48/32/20 H
应用：
沥青
零件号：16483220

工具

配备配套固定夹的截齿

PH 22

圆形截齿
ER 12/45/38/22 HC
应用：
混凝土、中等硬度和磨蚀性岩石
零件号：12453823

固定夹
ES 22
零件号：99999996

圆形截齿
ER 15/46/38/22 C
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：15463822

固定夹
ES 22
零件号：99999996

圆形截齿
ER 19/51/45/22 H
应用：
沥青、软质和磨蚀性岩石
零件号：19514522

龙牙截齿
DT 22/46/38/22 HC
应用：
软质和磨蚀性地面、岩石、木材
零件号：22463822

固定夹
ES 22
零件号：99999996

PH 25

圆形截齿
ER 17/64/60/25 Q
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：17646026

QuickSnap
QS 25
零件号：99250025

圆形截齿
ER 19/64/60/25 Q
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：19646026

QuickSnap
QS 25
零件号：99250025

龙牙截齿
DT 22/58/46/25 K
应用：
软质和磨蚀性地面、岩石、木材
零件号：22465825

圆形截齿
ER 17/64/60/25 C
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：17646025

固定夹
ES 25
零件号：99999994

圆形截齿
ER 22/64/60/25 H
应用：
沥青、软质和磨蚀性岩石
零件号：22646025

PH 30 | 30 HD | 32 HD

圆形截齿
ER 17/75/70/30 Q
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：17757036

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

圆形截齿
ER 19/75/70/30 Q
应用：
混凝土、中等硬度岩石
零件号：19757035

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

圆形截齿
ER 22/75/70/30 Q
应用：
混凝土、中等硬度至坚硬岩石
零件号：22757032

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

圆形截齿
ER 30/77/70/29 Q
应用：
沥青、软质、中等硬度和磨蚀性岩石
零件号：30777032

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

新型：三重面铣齿
在软岩中更好地旋转

圆形截齿
ER 17/75/70/30 HD TP Q
应用：
软质和中等硬度岩石
零件号：17757037

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

圆形截齿
ER 19/75/70/30 HD TP Q
应用：
软质和中等硬度岩石
零件号：19757036

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

圆形截齿
ER 15/90/70/30 Q
应用：
盐、石膏、中等硬度的碎裂岩石
零件号：15907035

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

仅适用于PH 32 HD

龙牙截齿
DT 22/90/70/30 HQ
应用：
软质和磨蚀性岩石、木材
零件号：22907030

QuickSnap ①
QS 30
零件号：99500030

① QuickSnap QS 30 是此截齿的标准固定器。
ES 30固定夹可供选择。

固定夹
ES 30
零件号：99500032

PH 38 HD

圆形截齿
ER 25/80/80/38 C
应用：
混凝土、中等硬度至非常坚硬的岩石
零件号：25808039

固定夹
ES 38
零件号：99500034

工具

截齿座

焊接在铣头或切割轮上的截齿座决定了截齿穿透岩石的位置和方式。特殊的冲角可确保截齿的连续旋转，从而在切削过程中为碳化钨硬质合金刀片产生自锐化作用。正确的角度以最小的磨损确保最大的生产率。

截齿座由经过特殊热处理的钢制成，并根据应用场景提供可更换的耐磨套。

不带耐磨套筒的标准截齿座

带耐磨、可更换耐磨套筒的截齿座

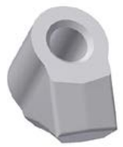
截齿座
PH 14
零件号：711222

截齿座
PH 15
零件号：791004E

截齿座
PH 20
零件号：721024E

截齿座
PH 22
零件号：721025UA

截齿座
PH 25
零件号：761025UA



截齿座
PH 30
Part No. 711610

截齿座
PH 30 HD
零件号：711084

更换耐磨套筒
零件号：711029

截齿座
PH 32 HD
零件号：711039

更换耐磨套筒
零件号：711029

截齿座
PH 38 HD
零件号：753022

更换耐磨套筒
零件号：753021

适用于KDS系列型号的金刚石锯片

适用于石材、花岗岩、混凝土和钢筋混凝土的金刚石锯片

- 直径800毫米
- 直径1000毫米
- 直径1200毫米
- 直径1400毫米
- 直径1500毫米
- 直径1600毫米
- 直径1800毫米

适用于木材、塑料、箔和铝的硬质合金锯片

- 直径400毫米
- 直径600毫米
- 直径900毫米
- 直径1000毫米
- 直径1100毫米

适用于沥青和塑料（如风力涡轮机）的金刚石锯片

- 直径800毫米
- 直径1000毫米
- 直径1200毫米
- 直径1400毫米
- 直径1500毫米
- 直径1600毫米
- 直径1800毫米

安装和拆卸工具

敲出工具

用于轴直径为
20~30 mm
至所有的龙牙截齿
零件号：99 99 99 95

用于带固定套筒的截齿的拉拔工具

用于轴直径为
20~25 mm
零件号：99 99 99 97

用于QuickSnap固定器的拉拔工具

零件号：99 99 50 00

用于固定夹的安装工具

用于固定器ES 20
零件号：99 99 99 42

用于固定器ES 22
零件号：99 99 99 47

用于固定器ES 25
零件号：99 99 99 83

用于固定器ES 30
零件号：99 99 99 39

用于固定器ES 38
根据要求提供零件号

用于固定夹的拆卸工具

用于固定器ES 20
零件号：99 99 99 43

用于固定器ES 22
零件号：99 99 99 48

用于固定器ES 25
零件号：99 99 99 82

用于固定器ES 30
零件号：99 99 99 36

用于固定器ES 38
根据要求提供零件号

用于卡环固定器的安装夹具

用于轴直径为
最大25 mm
零件号：99 99 99 40

用于轴直径为
从30 mm
零件号：99 99 99 46

用于卡住截齿的敲出工具

用于轴直径为
20~25 mm
零件号：99 99 99 38

用于轴直径为
30~38 mm
零件号：99 99 99 37

说明

www.kemroc.com

您当地的经销商

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Ahornstr. 6
36469 Bad Salzungen
Germany

电话 +49 3695 850 2550
传真 +49 3695 850 2579
电子邮箱 info@kemroc.de
www.kemroc.com

2024-09

KEMROC®

revolution of cutting