

DES FRAISES SPECIALES



KEMROC®

revolution of cutting

Une entreprise d'ingénierie allemande innovante, développant des équipements révolutionnaires sur pelles – concentrée sur le développement de produits, l'ingénierie de qualité et la



Les accessoires de fraisage sont notre passion. Avec plus de 25 ans d'expérience, nous développons et fabriquons des accessoires pour montage sur pelles et tractopelles. Nos équipements sont robustes et puissants avec les composants majeurs fabriqués en Allemagne.

En collaboration avec nos clients, nous développons constamment de nouvelles solutions pour les industries de la démolition, la construction et l'extraction minière. Mettez-nous au défi ! Nous garantissons des conseils d'experts et un service professionnel pour nos produits. Notre équipe internationale de spécialistes se fera un plaisir de vous aider dans votre projet individuel.

La précision de la fabrication et de l'assemblage garantit la plus haute qualité et fiabilité des produits.

Nous vous soutenons avec notre équipe pour monter votre attachement KEMROC et nous fournissons une formation pour vos chauffeurs.



Des installations de production modernes

revolution of cutting

CONTENU

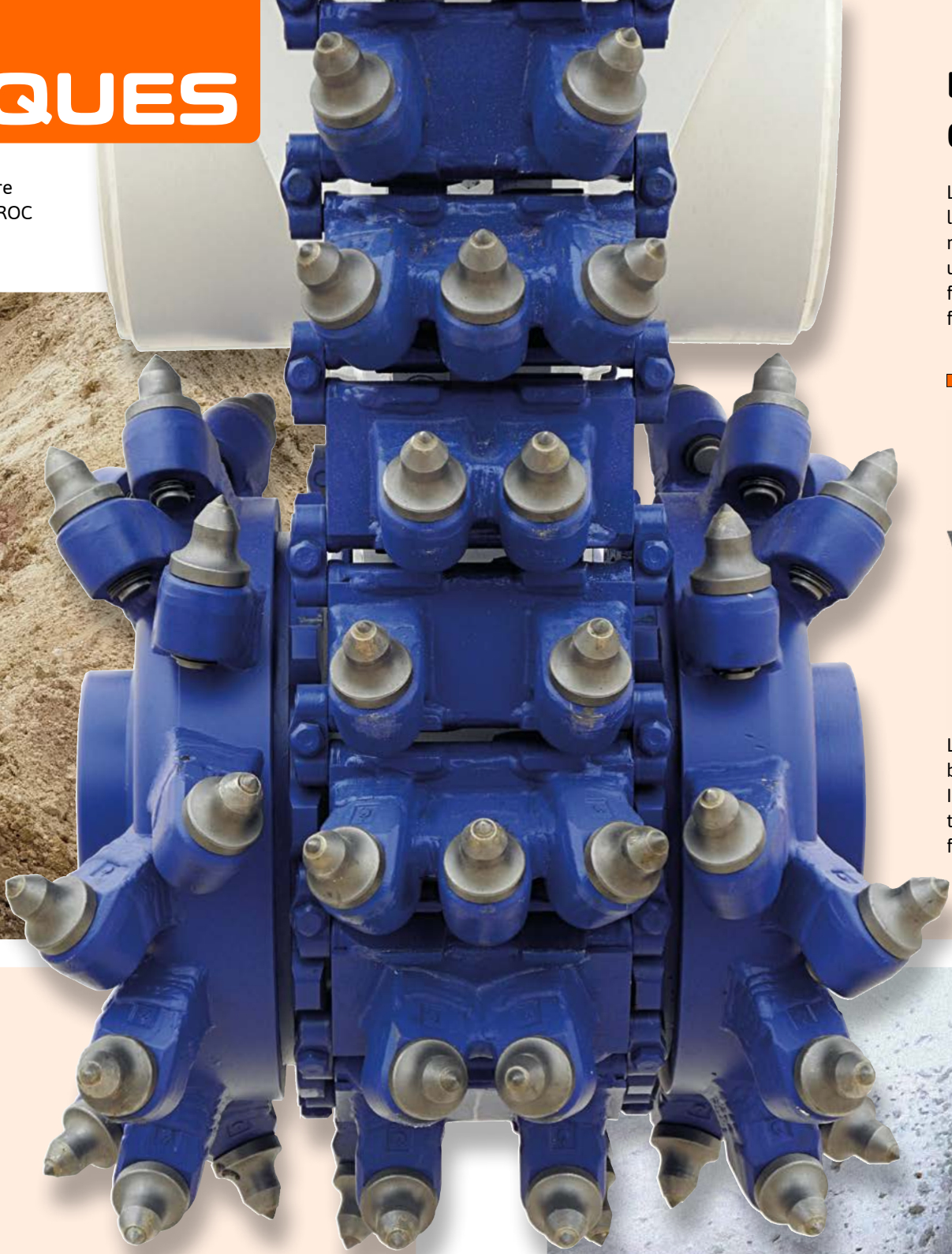
	Page
CARACTÉRISTIQUES	
Des accessoires pour toutes les tailles de tranchées	4
La technologie de coupe de roche	5
GAMME EK	
Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie	6
GAMME EKT	
Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK	10
GAMME KR	
Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages	12
GAMME KRD	
Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct	16
GAMME KRC	
Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites	18
GAMME DMW	
Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa	20
GAMME KRX	
Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage	24
GAMME EX	
Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis	28
GAMME ES	
Têtes de coupe pour l'asphalte, le béton et la roche	30

	Page
GAMME EBA	
Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles	32
GAMME KTR	
Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures	34
GAMME KDS	
Scies diamantées pour une multitude d'applications et de matériaux	36
GAMME KRM	
Unités de rotation avec rotation continue	40
MODÈLES SPÉCIAUX	
Fabrication sur commande selon les exigences de votre chantier	42
KEMSOLID	
Solutions de fondations spéciales de la division Kemsolid – rapides, efficaces et écologiques	44
OUTILS	
Pics avec bagues de fixation assorties, porte-pics, lames de scie diamantées, outils pour le montage et le démontage	46
PLANS DE PERÇAGES	
Plans de perçages pour fraises KEMROC	54



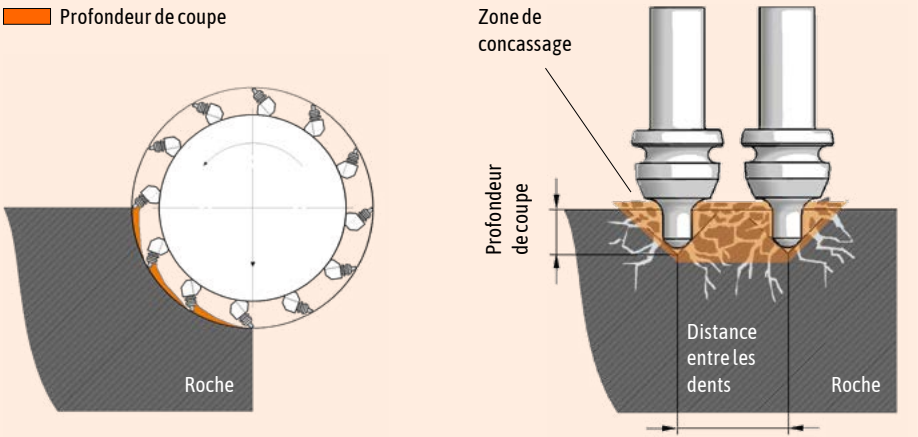
CARACTÉRISTIQUES

Les attachements de pelle KEMROC coupent presque tous les matériaux de manière fiable et économique. Acier, béton, pierre, bois – partout où les attachements KEMROC sont utilisés, les matériaux sont coupés avec précision en toute sécurité.



LA TECHNOLOGIE DE COUPE DE ROCHE

Lors du fraisage avec des pics à tige ronde, chaque pic pénètre dans la roche le longs de trajectoires parallèles et brise le matériau entre les trajectoires. Le rendement de la fraise dépend essentiellement de la résistance à la compression uniaxiale de la roche à couper. D'autres critères décisifs pour les performances de fraisage sont la pression et le débit d'huile hydraulique que la pelle fournit à la fraise, ainsi que la stabilité et le poids de l'engin porteur.



Les roues, tambours et chaînes de coupe ont été développés et optimisés sur la base de nos nombreuses années d'expérience dans le domaine de coupe de roches. Ils sont conçus pour vous offrir une performance maximale avec des coûts d'exploitation minimaux. La sélection de pics et porte-pics, ainsi que leur positionnement font partie de notre développement continu des produits.

DES ACCESSOIRES POUR TOUTES LES TAILLES DE TRANCHÉES

Avec les accessoires KEMROC, vous êtes en mesure de creuser des tranchées à partir de 8 centimètres de largeur.

	Largeur de tranchée min. mm	Largeur de tranchée max. mm	Profondeur de la tranchée mm	Poids de pelle recommandé t	Résistance à la compression max. MPa	Page
DMW Roues de coupe	80	400	400–1 000	14–120	140	20
KTR Trancheuses	170	450	1 000–1 800	18–35	60	34
KRX Entraînements Powertool	370	550	100–3 000	5–50	140	24
EK Fraises à chaîne	390	–	100–8 000	2–70	140	6
EKT Fraises à tambours rotatifs	500	–	200–8 000	2–70	140	10
KRC Fraises Bullhead	530	–	200–8 000	7–80	140	18
KR Fraises à tambours rotatifs	500	–	200–8 000	0,6–125	180	12
KRD Fraises à tambours rotatifs	600	–	200–8 000	0,5–50	100	16





GAMME **EK**

Fraises à chaîne — réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

 **2-70 t**

La gamme EK de fraise à chaîne est la première de ce type d'accessoires de pelle sur le marché. Conçue pour une utilisation sur pelle de 2 à 70 tonnes et pour travailler dans la roche avec résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa. Ce sont des accessoires efficaces et sans vibrations pour le creusement de tranchées étroites et profondes avec un profil de tranchée optimal. Des largeurs à partir de 390 mm. Une autre application est l'exploitation minière des minéraux mi-durs de résistance à la compression uniaxiale de 15 à 80 MPa, où l'usage d'explosif est impossible.

Les fraises à chaîne KEMROC ne creusent pas de tranchées plus larges que nécessaire. La chaîne, entraînée par les tambours, coupe automatiquement les matériaux situés entre les tambours de fraisage. Avec les fraises hydrauliques standards, la tranchée est toujours plus large que la largeur de la tête de coupe. Le fait de garder la largeur de tranchées aussi minimum que possible permet d'économiser les frais de transport inutiles et les matériaux de remblais utilisés. Le fraisat fin obtenu avec la fraise à chaîne est idéal pour l'utiliser comme remblais.

La fraise à chaîne EK réduit l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle. En plus, elle offre une économie d'énergie de 40 % pour un rendement équivalent par rapport à la fraise hydraulique traditionnelle sans chaîne centrale.



EK 140
Creusement de
tranchées



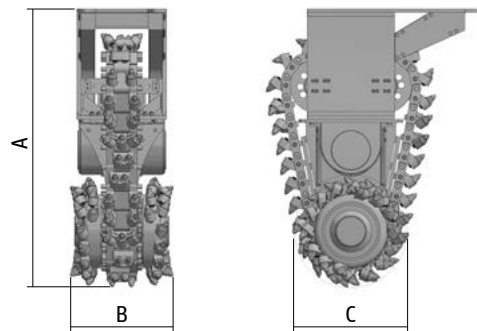
Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

Permet de pousser la fraise dans l'axe du porteur, sans mouvements latéraux, réduisant ainsi les contraintes mécaniques.

Économise jusqu'à 40 % d'énergie par rapport à une fraise standard de taille équivalente sans chaîne centrale

Plusieurs largeurs de coupe disponibles

		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110	EK 140	EK 150	EK 160	EK 220	EK 240
Poids de pelle recommandé	t	2 – 6	5 – 11	10 – 17	18 – 30	25 – 32	30 – 45	35 – 50	35 – 50	50 – 70	50 – 70
Puissance	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220	220
Longueur de la fraise (A)	mm	1000	1300	1600	1970	1970	2150	2150	2150	2400	2400
Largeur de coupe (B)	mm	390	500	500 600	600 700 800	600 700 800	800 900 1000	800 900 1000	800 900 1000	920 1300	920 1300 1500
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	325	475	600	800	800	850	850	850	990	990
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	75	90	80	65	65	70	65	65	45	45
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	30	85	140	200	250	275	330	350	550	600
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	70	115	195	260	300	320	390	425	650	650
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	2 400	5 700	10 900	18 900	24 500	25 400	30 300	34 000	72 700	78 400
Force de coupe à 380 bar	kN	15	24	36	47	61	60	71	80	147	158
Résistance à la compression maximale	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140	140
Poids par largeur de coupe	kg	315	750	1 250 1 300	2 450 2 510 2 620	2 450 2 510 2 620	3 650 3 700 3 800	3 650 3 700 3 800	3 650 3 700 3 800	5 900 6 800	5 900 6 800 7 200
Porte-pic	Type	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD	PH 38 HD
Nombre de pics sur les tambours de coupe	Pcs	56	52	40 60	28 40 48	28 40 48	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44 72	44 72 84
Nombre de pics sur la chaîne de fraisage	Pcs	54	49	53	54	54	63	63	63	58	58
Pic standard ^[2]	Type	1	2	3	4	4	4	4	5	6	6
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 10	LB 10	LB 20	LB 30	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40
Unité de rotation compatible	Type	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 60	KRM 60	KRM 70	KRM 80	KRM 80



- 1 ER 15/29/26/14 C

2 ER 16/46/38/20 C

3 ER 15/46/38/22 C
- 4 ER 17/75/70/30 Q

5 ER 19/75/70/30 Q

6 ER 25/80/80/38 C

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.

^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les têtes de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.

La gamme EK est protégée par un brevet.

Fraisat avec une granulométrie fine

Silencieuse avec un faible niveau de vibration

Excavation sous-marine sans modification nécessaire

APPLICATIONS

Creusement de tranchées

Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs

Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l'excavation sous-marine et le creusement de tunnels



EK 140 | Extraction du gypse



EK 150 | Creusement de tranchées



EK 100 | Creusement de tranchées



EK 60 | Profilage de chemins de câbles

Autres applications dans le KEMROC Projector



projector.kemroc.net/web/?range=ek



Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK

 2–70 t



Notre gamme de fraises à chaîne EK brevetée est un de nos produits phares et continuera d’être l’accessoire idéal pour les sociétés spécialisées dans le creusement de tranchées. Ce concept est maintenant complété par la nouvelle gamme de fraises hydrauliques traditionnelles EKT.

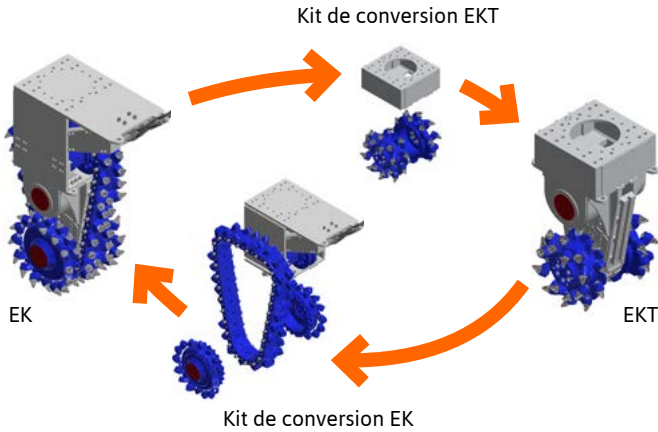
Ces fraises hydrauliques traditionnelles moins chères sont livrées sans la chaîne de coupe centrale, qui peut être montée ultérieurement grâce aux kits de conversion disponibles pour chaque modèle.

+

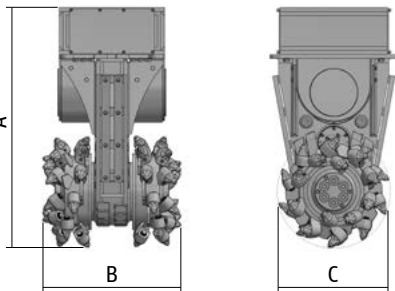
Convertible en fraise à chaîne EK

Rapide et robuste

Conversion d’une fraise à tambour rotatif en une fraise à chaîne et vice versa



		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160	EKT 220	EKT 240
Poids de pelle recommandé	t	2–6	7–11	12–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70	50–70
Puissance	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220	220
Longueur de la fraise (A)	mm	540	1 000	1 190	1 460	1 460	1 540	1 540	1 540	1 760	1 760
Largeur de coupe (B)	mm	410	500	500 600	700 800	700 800	880	880	880 1 040	920 1 300	920 1 300
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860	860
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	75	90	80	65	65	70	65	65	45	45
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	30	85	140	200	250	275	330	350	550	600
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	70	115	195	260	300	320	390	425	650	650
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	2 400	5 700	10 900	18 900	24 500	25 400	30 300	34 000	72 700	78 400
Force de coupe à 380 bar	kN	21	26	37	55	71	71	84	94	169	182
Résistance à la compression maximale	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140	140
Poids par largeur de coupe	kg	130	430	725 775	1 300 1 360	1 300 1 360	2 000	2 000	2 000 2 500	3 100 3 550	3 100 3 550
Porte-pic	Type	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD	PH 38 HD
Nombre de pics par largeur de coupe	Pcs	56	60	40 60	40 44	40 44	44	44	44 56	44 60	44 60
Pic standard ^[2]	Type	1	2	3	4	4	4	4	5	6	6
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 10	LB 10	LB 20	LB 30	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40
Unité de rotation compatible	Type	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 60	KRM 60	KRM 70	KRM 80	KRM 80



- 1

ER 15/29/26/14 C
- 2

ER 16/46/38/20 C
- 3

ER 15/46/38/22 C
- 4

ER 17/75/70/30 Q
- 5

ER 19/75/70/30 Q
- 6

ER 25/80/80/38 C

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.

^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l’application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.

- +

Deux moteurs pour plus de puissance hydraulique

Carter de boîte d’engrenages robuste

Tambours montés sur des paliers robustes

Protection des flexibles hydrauliques

Excavation sous-marine sans modification nécessaire



APPLICATIONS

Creusement de tranchées

Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs

Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l’excavation sous-marine et le creusement de tunnels



EKT 40 | Profilage des tracés d’excavation



EKT 220 | Construction routière



EKT 100 | Creusement de tranchées



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/?range=ekt

GAMME KR

Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages

 0,6 – 125 t

En plus de la gamme EK ou la gamme convertible EKT, les fraises à tambours rotatifs classiques KR sont désormais disponibles chez KEMROC. De construction particulièrement robuste, elles constituent les accessoires idéaux pour les pelles à flèche courte dans les endroits confinés – notamment dans la construction de tunnels – ainsi que pour les travaux de démolition silencieuse et sans vibrations du béton armé.

Un contrôle efficace de la poussière est d'une grande importance, en particulier lors des travaux de démolition et de construction de tunnels. Les fraises de la gamme KR sont donc préparées pour l'installation d'un système de pulvérisation d'eau optionnel, commutable hydrauliquement.



KR 150
Démolition du
béton



Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages

Carter de boîte d'engrenages extrêmement robuste et résistant à la torsion

Protection exceptionnelle contre l'usure du carter de la boîte d'engrenages

Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

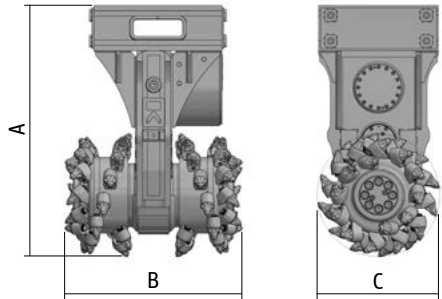
Moteur à couple élevé pour une force de coupe maximale

Paliers de tambours très robuste

Dispositif de protection des flexibles

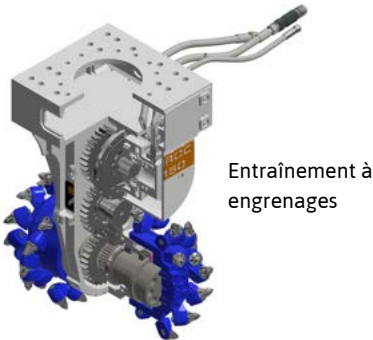
Excavation sous-marine sans modification nécessaire

		KR 10	KR 15	KR 18	KR 20	KR 35 ^[1]	KR 45	KR 50	KR 65	KR 70	KR 80	KR 90	KR 110 ^[1]	KR 120 ^[1]	KR 150 ^[1]	KR 155	KR 165 ^[1]	KR 175 ^[1]	KR 200	KR 250	KR 400 ^[1]	KR 450 ^[1]
Poids de pelle recommandé	t	0,6-3	0,6-3	2-4	2-4	5-8	9-15	9-15	12-18	15-23	15-25	15-25	20-35	25-45 [20-40]	30-50	30-50	35-55	40-55	50-70	60-80	80-125	100-125
Puissance	kW	10	15	18	18	30	45	45	65	70	80	80	110	120	120	120	160	160	200	200	400	400
Longueur de la fraise (A)	mm	490	490	490	500	845	990	1014	1195	1195	1235	1235	1470	1470	1470	1470	1590	1590	1660	1660	2050	2050
Largeur de coupe (B)	mm	425	425	425	495	620 [520]	600	690	805	805	805	805	1040 [880]	1040 [880]	1040 [880]	1040	1250 [1050]	1250 [1050]	1330	1330	1650 [1300]	1650 [1300]
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	225	225	225	240	370	400	450	587	587	587	587	720	720	720	720	720	720	825	825	950	950
Vitesse de rotation recomm.	tr/min	95	115	115	100	115	105	95	70	70	70	65	70	70	65	65	65	55	50	60	45	45
Débit hydraulique recomm. ^[2]	l/min	15	20	40	35	85	105	95	145	175	185	210	225	320	330	340	380	400	430	580	885	1045
Débit hydraulique max. ^[2]	l/min	40	45	90	85	115	145	130	170	190	210	240	250	360	360	360	400	420	525	600	1200	1200
Pression hydraulique max.	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	900	1000	2100	2100	4400	6100	6100	12300	14700	15700	19500	19000	27200	29800	32700	36400	43000	51000	60000	121500	143000
Force de coupe à 380 bar	kN	8,3	9,2	18,8	17,6	23,9	30,7	27,3	41,8	50,1	53,6	66,4	52,7	75,6	82,7	90,7	101,1	119,4	123,3	145,3	255,3	301,0
Résistance à la compress. max.	MPa	20	20	20	20	30	40	40	60	70	80	80	90	100	100	100	110	110	140	140	180	180
Poids	kg	103	103	103	130	375 [310]	500	550	900	900	1070	1070	2050 [1850]	2050 [1850]	2050 [1850]	2050	2800 [2550]	2800 [2550]	3720	3720	7100 [6300]	7100 [6300]
Porte-pic	Type	PH14	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH22	PH30 HD	PH30 HD	PH30 HD	PH30 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD	PH38 HD	PH38 HD	PH38 HD
Nombre de pics	Pcs	44	44	44	56	64 [44]	44	44	44	44	44	44	60 [44]	60 [44]	60 [44]	60	64 [60]	64 [60]	64	64	88 [68]	88 [68]
Pic standard ^[3]	Type	1	1	1	1	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7
Plan de perçages standard ^[4]	Type	LB10	LB10	LB10	LB10	LB10	LB20	LB20	LB20	LB20	LB30	LB30	LB40	LB40	LB40	LB40	LB40	LB40	LB40	LB40	LB50	LB50
Unité de rotation compatible	Type	KRM30	KRM30	KRM30	KRM30	KRM35	KRM40	KRM40	KRM40	KRM40	KRM40	KRM50	KRM60	KRM60	KRM60	KRM60	KRM70	KRM70	KRM80	KRM80	—	—



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q – sur KR 110 | 120 | 150
- ER 17/75/70/30 Q – sur KR 110 C | 120 C | 150 C
- 6 ER 19/75/70/30 Q
- 7 ER 25/80/80/38 C

- ^[1] Également disponible en version C avec une largeur de coupe réduite sous la désignation KR 35 C, KR 110 C, KR 120 C, KR 150 C, KR 165 C, KR 175 C, KR 400 C ou KR 450 C. Valeurs spécifiques à cette version C indiquées entre crochets.
- ^[2] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.
- ^[3] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.
- ^[4] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



APPLICATIONS

Creusement de tunnels

Démolition

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, rénovation du béton, reprofilage, applications minières et excavation sous-marine



Autres applications dans le KEMROC Projector



projector.kemroc.net/web/?range=kr



GAMME KRD

Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct

 0,5 – 50 t



Conception robuste et compacte

Entraînement direct avec roulement particulièrement robuste des tambours de coupe

Rapport puissance/poids élevé

Dispositif de protection des flexibles

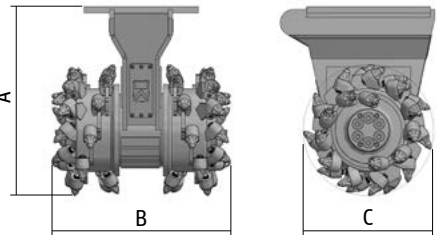
Opérationnel à 30 mètres sous l'eau sans besoin de modifications

Compacte, légère et puissante sont les caractéristiques de la nouvelle génération de fraises à entraînement direct de la gamme KRD. Grâce à leur faible poids et à leur conception courte, elles sont idéales pour être utilisées

sur des pelles longue portée pour la démolition ou le fonçage de puits. Elles peuvent également être utilisées pour la stabilisation des sols et la rénovation du béton. Des roulements intentionnellement surdimensionnés

ont été utilisés pour soutenir les tambours de coupe pour une longue durée de vie.

		KRD 15	KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100	KRD 120	KRD 150	KRD 155	KRD 165	KRD 175
Poids de pelle recommandé	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	30–40	35–50	35–50
Puissance	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	120	160	160
Longueur de la fraise (A)	mm	511	511	588	670	951	1 070	1 070	1 070	1 070	1 072	1 072
Largeur de coupe (B)	mm	500	500	629	743	946	1 020	1 020	1 020	1 020	1 260	1 260
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	300	300	370	447	612	742	742	742	742	725	725
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	145	115	110	110	75	70	70	65	65	65	55
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	25	40	80	110	200	225	320	330	340	380	400
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	40	65	100	130	230	250	360	360	360	400	420
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	1 000	2 100	4 400	6 100	16 300	19 000	27 200	29 800	32 700	36 400	43 000
Force de coupe à 380 bar	kN	6,9	14,1	23,9	27,5	53,4	51,1	73,4	80,2	88,0	100,4	118,6
Résistance à la compression max.	MPa	20	20	30	40	80	90	100	100	100	110	110
Poids	kg	135	135	250	380	850	1 400	1 400	1 400	1 400	1 850	1 850
Porte-pic	Type	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD	PH 30 HD
Nombre de pics	Pcs	66	66	56	46	40	48	48	48	48	64	64
Pic standard ^[2]	Type	1	1	2	3	4	4	4	4	4	5	5
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 10	LB 10	LB 10	LB 20	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40
Unité de rotation compatible	Type	KRM 30	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 60	KRM 60	KRM 60	KRM 70	KRM 70



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.

^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



Entraînement direct



APPLICATIONS

Démolition sur pelle longue portée
Stabilisation des sols
Rénovation du béton

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, travaux de profilage, applications minières, travaux sous-marins, construction de tunnels et fonçage de puits



KRD 120 | Profillement des tracés d'excavation



KRD 150 | Travaux d'excavation



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/?range=krd

GAMME KRC

Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites

 7–80 t

La gamme KRC de fraises Bullhead est équipée de deux tambours de coupe disposés en angle l'un par rapport à l'autre, de sorte que les deux ensembles de pics couvrent la totalité de la surface sans aucune espace entre eux, éliminant ainsi la nécessité de faire pivoter la coupeuse d'un côté à

l'autre. L'utilisation de la coupeuse sans devoir faire de mouvement latéral crée une tranchée de la même largeur que l'accessoire de la fraise.

Par rapport aux fraises à chaîne de la série EK, qui assurent elles aussi une couverture intégrale grâce à leur

chaîne de fraisage centrale, les fraises Bullhead de la série KRC sont plus faciles à entretenir. Toutefois, en raison de leur conception, elles ne peuvent pas atteindre les largeurs de tranchée extrêmement étroites des fraises à chaîne EK.



Largeur exceptionnellement étroite grâce à une boîte d'engrenages de conception spéciale

Un système hydraulique puissant grâce à la conception à double moteur

Excavation de tranchées étroites sans mouvement latéral

Idéale pour la stabilisation des sols

Dispositif de protection des flexibles

Opérationnel à 30 mètres sous l'eau sans besoin de modifications



APPLICATIONS

Creusement de tranchées
Stabilisation des sols



KRC 150 | Creusement de tranchées

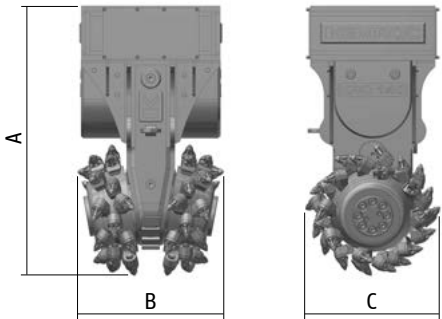


KRC 100 | Creusement de tranchées



KRC 40 KRC 60 KRC 100 KRC 110 KRC 140 KRC 150 KRC 160 KRC 220 KRC 240

Poids de pelle recommandé	t	7–11	12–17	18–30	20–32	25–40	35–50	35–55	50–70	55–80
Puissance	kW	40	60	100	110	140	150	160	220	240
Longueur de la fraise (A)	mm	980	1 200	1 390	1 390	1 520	1 520	1 520	1 860	1 860
Largeur de coupe (B)	mm	530	600	810	810	880	880	880	1 200	1 200
Diamètre moyen de la tête de coupe (C)	mm	415	545	650	650	700	700	700	925	925
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	110	85	70	70	75	75	75	50	50
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	80	115	205	255	265	330	360	520	560
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	110	155	230	285	300	360	360	610	630
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	4 800	9 100	15 700	19 400	24 200	30 200	32 700	60 500	65 300
Force de coupe à 380 bar	kN	23	33	48	60	69	86	93	131	141
Résistance à la compression maximale	MPa	30	50	80	80	100	100	120	140	140
Poids	kg	475	800	1 400	1 400	2 000	2 000	2 000	4 300	4 300
Porte-pic	Type	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD	PH 38 HD
Nombre de pics	Pcs	60	56	52	52	52	52	52	68	68
Pic standard ^[2]	Type	1	2	3	3	3	4	4	5	5
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 10	LB 20	LB 30	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40
Unité de rotation compatible	Type	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 50	KRM 60	KRM 60	KRM 70	KRM 80	KRM 80



- 1 ER 16/46/38/20 C 4 ER 19/75/70/30 Q
2 ER 15/46/38/22 C 5 ER 25/80/80/38 C
3 ER 17/75/70/30 Q

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.
^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.
^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



GAMME DMW

Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa

 **14–120 t**

La gamme DMW de roues de coupe montée sur pelle a été conçue en collaboration avec nos clients. Deux moteurs hydrauliques latéraux à couple élevé pour garantir un rendement élevé et une force de coupe maximale. Par conséquent, un rendement considérable est atteint dans la roche de résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa ainsi que dans le béton armé. Ces puissants attachements KEMROC sont disponibles en quatre tailles pour équiper les pelles de 14 à 120 tonnes.

Pour répondre aux exigences des différentes applications, KEMROC a développé des roues de coupe pour des profondeurs de coupe allant jusqu'à 1000 millimètres. Un choix de roues de coupe avec des configurations d'outillage différentes et une gamme de largeurs jusqu'à 400 mm est disponible. Des roues de largeur et de profondeur de coupe non standard sont disponibles sur demande.

La gamme DMW est conçue pour opérer jusqu'à 30 mètres de profondeur, les roues de coupe conviennent parfaitement pour le creusement de tranchées et la démolition sous l'eau.



C&B
CUT & BREAK



de

DMW 220
Démolition de ponts par la méthode «Cut & Break»



Roues de coupe à double moteur
pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa

Deux moteurs hydrauliques à couple élevé

Action de coupe aisée et régulière

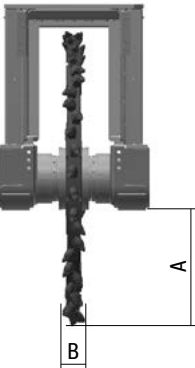
Roues de coupe pour des profondeurs et largeurs différentes

Des supports pour couper sans vibration

Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

Opérationnelle jusqu'à 30 mètres sous l'eau

		DMW 90			DMW 130			DMW 220			DMW 240			DMW 400	
		Roue 400	Roue 600		Roue 400	Roue 600	Roue 800	Roue 600	Roue 800	Roue 1000	Roue 600	Roue 800	Roue 1000	Roue 1000	
Poids de pelle recommandé	t	14 – 25	14 – 25		20 – 40	20 – 40	25 – 40	40 – 60	40 – 60	45 – 60	40 – 60	40 – 60	45 – 60	50 – 70 ^[6] 70 – 120	
Puissance	kW	90	90		130	130	130	220	220	220	220	220	220	400	
Profondeur de coupe (A)	mm	400	600		400	600	800	550	750	1 000	550	750	1 000	1 000	
Largeur de coupe (B)	mm	80 130 200	80 130 200		80 130 200	80 130 200	80 130 200	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	150 200 400	
Diamètre de la roue de coupe (C)	mm	1 210	1 610		1 210	1 610	2 010	1 610	2 010	2 570	1 610	2 010	2 570	2 700	
Vitesse de rotation recommandée ^[1]	tr/min	90	80		80	80	60	55	55	50	50	50	45	40	
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	170	150		320	320	250	550	550	500	550	550	500	900	
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	200	200		340	340	340	650	650	650	650	650	650	1 200	
Pression hydraulique maximale	bar	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
Couple à 380 bar	Nm	11 300	11 300		24 500	24 500	24 500	59 500	59 500	59 500	65 300	65 300	65 300	142 600	
Force de coupe à 380 bar	kN	19	14		41	31	24	74	59	46	81	65	51	106	
Résistance à la compression maximale	MPa	60	40		100	80	60	120	120	100	120	120	100	140	
Poids de l'unité d'entraînement, approx.	kg	1 100	1 100		1 150	1 150	1 400	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	5 500	
Poids du dispositif d'aide au fonçage, approx.	kg	250	250		300	300	550	920	920	920	920	920	920	1 450	
Poids du capot de protection, approx.	kg	55	55		55	55	55	180	180	180	180	180	180	250	
Poids de la roue de coupe ^[2]	kg	400	800		400	800	1 500	800	1 250	2 250	800	1 250	2 250	3 300	
Poids total ^[2]	kg	1 805	2 205		1 905	2 305	3 505	4 650	5 100	6 100	4 650	5 100	6 100	10 500	
Porte-pic ^[3]	Type	PH 38 HD	PH 38 HD		PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	PH 38 HD	
Pic standard ^[3]	Type	1	1		1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	
Nombre de pics ^[4]	Pcs	30	40		30	40	50	40	42	50	40	42	50	62	
Plan de perçages standard ^[5]	Type	LB 30	LB 30		LB 30	LB 30	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 40	LB 50	
Unité de rotation compatible	Type	KRM 50	KRM 50		KRM 60	KRM 60	KRM 60	KRM 80	KRM 80	KRM 80	KRM 80	KRM 80	KRM 80	—	



- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 22/75/70/30 Q
- 3 ER 25/80/80/38 C

- [1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.

[2] Le poids de la roue de coupe varie en fonction du diamètre et de la largeur de la roue de coupe.

[3] Contrairement au tableau, les roues de coupe à 80 mm de largeur sont équipées de porte pics PH 25 et des pics ER 17/64/60/25 Q.
Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les roues de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

[4] Le nombre de pics varie en fonction du diamètre et de la largeur de la roue de coupe.

[5] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.

[6] Montage uniquement avec une adaptation spéciale sur la flèche de la pelle et avec un contrepoids supplémentaire sur la pelle.

KEMROC peut fournir des roues de coupe sur mesure pour différentes largeurs et profondeurs. Dans la limite des possibilités techniques, des roues de coupe spéciales peuvent être fabriquées sur commande.



APPLICATIONS

- Démolition du béton
- Creusement de tranchées pour câbles
- Construction de tunnels
- Extraction de roche tendre



DMW 220
Découpe de fentes de décompression



DMW 130
Construction de tunnels



DMW 220
Démolition de structures en béton armé par la méthode dit «Cut & Break»

Autres applications
dans le
KEMROC Projector



projector.kemroc.net





GAMME **KRX**

Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage

 **5-50 t**

Les nouvelles unités d'entraînement axiales de la gamme KRX Powertool, ont une conception extrêmement robuste et génèrent des couples et des forces de coupe très élevés grâce à un moteur à pistons radiaux et couple élevé. Avec un choix d'accessoires robustes, c'est une vraie valeur ajoutée à votre pelle pour accomplir une grande variété d'applications.

Equipée d'un tambour, l'unité d'entraînement KRX peut être utilisée pour le creusement de tranchées, l'excavation de fondations mais également pour le recépage de pieux. La connexion hexagonale robuste permet un changement facile et rapide des différents accessoires.

Le tambour de coupe équipé de dents dragon, est très efficace pour fraiser le permafrost et des souches d'arbres. Les dents dragon peuvent également être utilisées dans les applications de traitement des sols.

Avec un accessoire de forage, les unités d'entraînement Powertool se transforment en outils permettant de forer des trous peu profonds jusqu'à un diamètre de 1500 millimètres. Grâce au roulement robuste et aux connecteurs hexagonaux surdimensionnés, ces outils sont extrêmement résistants et peuvent creuser dans des roches dont la résistance à la compression uniaxiale peut atteindre 60 MPa.



KRX 120
Recépage de pieux



Unités d'entraînement axiales puissantes
Powertool avec des accessoires de fraisage,
forage et malaxage

Unité d'entraînement

Unité d'entraîne-
ment de base sans
accessoire



Accessoire de fraisage

Tête de coupe
longitudinale à
pics à tige ronde
ou dents dragon



Tête de coupe
longitudinale
avec extension
hélicoïdale



Accessoire de forage

Tarière de forage
avec trépan pilote



Accessoire pour le bois

Fraise de surfacage
pour souches
d'arbres



Fendeur conique



KRX 30 **KRX 45** **KRX 65** **KRX 68** **KRX 70** **KRX 120** **KRX 130** **KRX 140** **KRX 150**

Poids de pelle recommandé	t	5–8	9–12	13–20	15–23	15–25	25–40	25–40	30–50	35–50
Puissance	kW	30	45	65	65	70	120	120	140	140
Longueur de l'unité d'entraînement	mm	550	610	610	610	830	842	842	875	875
Couple à 380 bar	Nm	4 400	6 100	11 300	14 700	16 300	29 800	34 000	36 400	43 000
Débit hydraulique maximal	l/min	110	130	190	190	300	360	360	390	420
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Poids sans accessoire	kg	160	240	260	260	520	540	540	900	900
Connecteur hexagonal standard	mm	80	80	80	80	160	160	160	160	160
Plan de perçages standard ^[2]	Type	LB 10	LB 20	LB 20	LB 20	LB 30	LB 30	LB 30	LB 30	LB 40
Accessoire de fraisage (en option)										
Longueur de la tête de coupe standard	mm	350	350	350	350	400	430	430	450	450
Diamètre de la tête de coupe standard	mm	370	400	400	400	450	520	520	550	550
Force de coupe à 380 bar	kN	23,9	30,7	56,5	73,5	72,6	114,4	130,6	132,3	156,3
Vitesse de rotation à vide recomm.	tr/min	80	65	90	70	70	65	60	60	55
Débit hydraulique à vide recomm.	l/min	50–70	65–90	120–170	130–165	135–195	190–320	225–335	280–370	300–390
Poids de la tête de coupe standard	kg	67	86	86	86	97	142	142	195	195
Poids total	kg	227	326	346	346	617	682	682	1 095	1 095
Porte-pic	Type	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Nombre de pics	Pcs	26	29	29	29	30	25	25	30	30
Pic standard (tige ronde) ^[1]	Type	1	1	1	1	1	3	3	5	5
Pic standard (dent dragon) ^[1]	Type	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Accessoire de forage (en option)										
Diamètre maximal de forage	mm	600	800	1 000	1 000	1 000	1 300	1 300	1 500	1 500
Diamètre minimal de forage	mm	270	270	270	270	270	270	270	270	270
Profondeur maximale de forage à diamètre maximal	mm	1 500	1 500	2 000	2 000	2 000	4 000	4 000	4 000	4 000
Profondeur maximale de forage à diamètre minimal	mm	2 500	3 000	4 000	4 000	7 000	7 000	7 000	8 000	8 000
Résistance à la compression uniaxiale maximale du sol	MPa	10	20	20	20	30	50	50	60	60
Débit hydraulique à vide recomm.	l/min	30–65	35–80	80–150	80–145	105–195	175–295	195–310	220–350	250–390

- 1** ER 12/45/38/22 HC
- 2** DT 22/46/38/22 HC
- 3** ER 17/75/70/30 Q
- 4** DT 22/90/70/30 HQ
- 5** ER 19/75/70/30 Q

^[1] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les têtes de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[2] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.

Multifonctionnelle et polyvalente
grâce à un large choix d'accessoires

Interchangeabilité rapide des
accessoires

Moteur à pistons radiaux et couple
élevé

Roulements robustes et durables

Arbre de transmission hexagonal
extrêmement robuste



APPLICATIONS

Accessoire de fraisage

- Excavation de fondations
- Recépage de pieux
- Broyage de souches d'arbres (dents dragon)
- Également utilisé dans le creusement des tranchées, le malaxage de sol et le nettoyage des chenaux de coulées dans les aciéries

Accessoire de forage

- Ameublissement de sol pour le battage de palplanches
- Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises
- Forage des trous de plantation d'arbres
- Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions
- Forage des fondations pour les murs anti-bruit



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/?range=krx



APPLICATIONS

Réparation de surfaces en asphalte
Fraisage des surfaces en béton contaminées
Fraisage d'asphalte pour les raccordements de maisons
Fraisage des murs et élimination du plâtre
Rénovation des écluses
Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Élimination d'une couche d'asphalte



Autres applications dans le KEMROC Projector

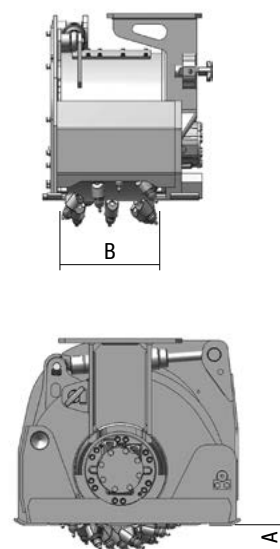
projector.kemroc.net/web/?range=ex



GAMME EX

Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis

 1–25 t



Les raboteuses de la gamme EX sont particulièrement destinées au fraisage de couche d'asphalte, du béton contaminé ou des chapes. Avec une profondeur de rabotage ajustable mécaniquement ou hydrauliquement, il est possible d'éliminer les matériaux avec grande précision jusqu'à 19 cm d'épaisseur.

Les raboteuses peuvent travailler dans toutes les positions – sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées. Elles peuvent même enlever le revêtement du plafond, comme c'est

le cas dans les tunnels. La raboteuse KEMROC fournit une très bonne finition de surfaces (le pré-découpage n'est plus nécessaire) et le granulat extrait pourra être directement utilisé dans d'autres applications.

Selon les matériaux à fraiser, les tambours de coupe peuvent être équipés d'outillages différents. En outre, des types et des largeurs de tambours non standards peuvent être fournis pour répondre à des conditions de travail inhabituelles et garantir les meilleures performances possibles.



Une platine de montage rigide résistante à l'usure

Un moteur hydraulique à couple élevé modifiable

Carter robuste, faible niveau de vibration

Contrôle de profondeur précis (mécanique ou hydraulique)

Coupe net, propre et fraisat fin

En option, buses de jet d'eau et raccord d'aspiration, pour le dépoussiérage

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD	EX 70 HD
Poids de pelle recommandé	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23	18–25
Puissance	kW	22	22	30	65	80	80
Profondeur de coupe, réglable (A)	mm	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190	0–190
Largeur de coupe (B)	mm	200	200	300	450	600	600
Diamètre du tambour de coupe	mm	360	360	525	580	675	675
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	160	160	110	100	105	80
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	40	50	80	155	175	250
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	50	65	105	180	200	280
Pression hydraulique maximale	bar	310	310	380	380	380	380
Couple à 350 bar ^[2]	Nm	800	1 000	4 100	8 700	9 300	17 900
Force de coupe à 350 bar ^[2]	kN	4	6	15	30	28	53
Poids total	kg	165	182	420	730	1 230	1 230
Porte-pic	Type	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 20
Nombre de pics	Pcs	42	42	35	49	69	69
Pic standard ^[3]	Type	1	1	2	2	3	3
Plan de perçages standard ^[4]	Type	LB 10 ^[5]	LB 10 ^[5]	LB 10	LB 20	LB 20	LB 20
Unité de rotation compatible	Type	KRM 20	KRM 20	KRM 30	KRM 30	KRM 30	KRM 30

1 ER 16/28/26/14 H

2 ER 16/48/32/20 H

3 ER 19/48/36/20 H

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.

^[2] Les modèles EX 20 et EX 20 HD sont conçus pour une pression de 205 bar.

^[3] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[4] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.

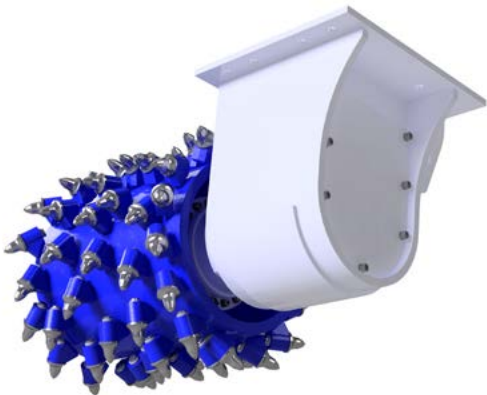
^[5] Plus plan de perçages pour marteau hydraulique AC-SB152.

GAMME

ES

Têtes de coupe pour l'asphalte,
le béton et la roche

 1–40 t



Les têtes de coupe de la gamme ES conviennent parfaitement au profilage précis de surfaces horizontales ou verticales.

Que ce soit pour le nettoyage de surface, le profilage, le redressement ou simplement pour l'évacuation de matériaux, selon l'application,

différents types de tambours de coupe peuvent être utilisés pour traiter l'asphalte, le béton et la roche.

		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 70 HD
Poids de pelle recommandé	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23	20–25
Puissance	kW	22	22	30	65	80	80
Diamètre du tambour de coupe (A)	mm	360	360	520	580	670	670
Largeur de coupe (B)	mm	200	200	300	450	600	600
Profondeur de coupe	mm	85	85	110	110	190	190
Vitesse de rotation minimale	tr/min	85	85	80	65	90	55
Débit hydraulique minimal	l/min	20	25	60	100	150	180
Débit hydraulique maximal	l/min	70	90	110	180	210	210
Pression hydraulique maximale	bar	310	310	400	400	400	400
Couple à 380 bar ^[1]	Nm	1 200	1 000	4 400	9 400	10 100	19 500
Force de coupe à 380 bar ^[1]	kN	7	6	17	33	30	58
Poids de l'unité d'entraînement	kg	80	80	125	270	280	280
Porte-pic	Type	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 20
Nombre de pics	Pcs	42	42	35	49	69	69
Pic standard ^[2]	Type	ER16/28/26/14 H	ER16/28/26/14 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB10 ^[4]	LB10 ^[4]	LB10	LB20	LB20	LB20

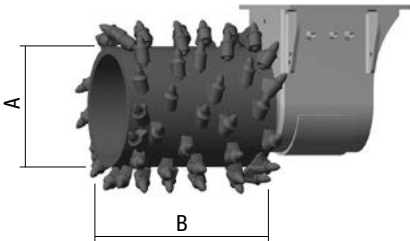
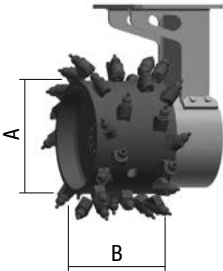
		ES 80 HD	ES 90 HD	ES 110 HD	ES 120 HD
Poids de pelle recommandé	t	15–25	20–30	25–40	25–40
Puissance	kW	80	80	110	120
Diamètre du tambour de coupe (A)	mm	825	825	785	785
Largeur de coupe (B)	mm	600 800	600 800	600 800 1 000	600 800 1 000
Profondeur de coupe	mm	150	150	105 150	105 150
Vitesse de rotation minimale	tr/min	60	55	45	45
Débit hydraulique minimal	l/min	150	180	210	230
Débit hydraulique maximal	l/min	210	210	350	350
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400
Couple à 380 bar ^[1]	Nm	15 200	19 500	27 200	32 600
Force de coupe à 380 bar ^[1]	kN	37	47	69	83
Poids de l'unité d'entraînement	kg	580	580	1 115	1 115
Porte-pic	Type	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Nombre de pics par largeur de coupe	Pcs	50 69	50 69	46 53 62	46 53 62
Pic standard ^[2]	Type	ER17/75/70/30 HQ	ER17/75/70/30 HQ	ER19/75/70/30 HQ	ER19/75/70/30 HQ
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 30	LB 40	LB 40	LB40

- +

Porte-outils avec moteur hydraulique à couple élevé
- +

Accessoire de fraisage pour l'élimination précise de matériau des surface horizontales et verticales
- +

Une unité de rotation intégrée, permettant une rotation continue est disponible sur demande



^[1] Les modèles ES 20 et ES 20 HD sont conçus pour une pression de 205 bar.
^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51.
Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.
^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.
^[4] Plus plan de perçages pour marteau hydraulique AC-SB152.

Vous trouverez un aperçu des unités de rotation compatibles avec la gamme ES aux pages 40 à 41.

- 

APPLICATIONS
- Fraisage du béton injecté à haute pression

Rénovation d'écluses

Reprofilage de murs de soutènement

Profilage de blocs de pierre naturelle

Reprofilage du béton projeté dans la construction de tunnels

Reprofilage des murs de pieux en béton



ES 60 HD | Profilage des tracés d'excavation



ES 60 HD | Profiler des blocs de pierre



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/?range=es



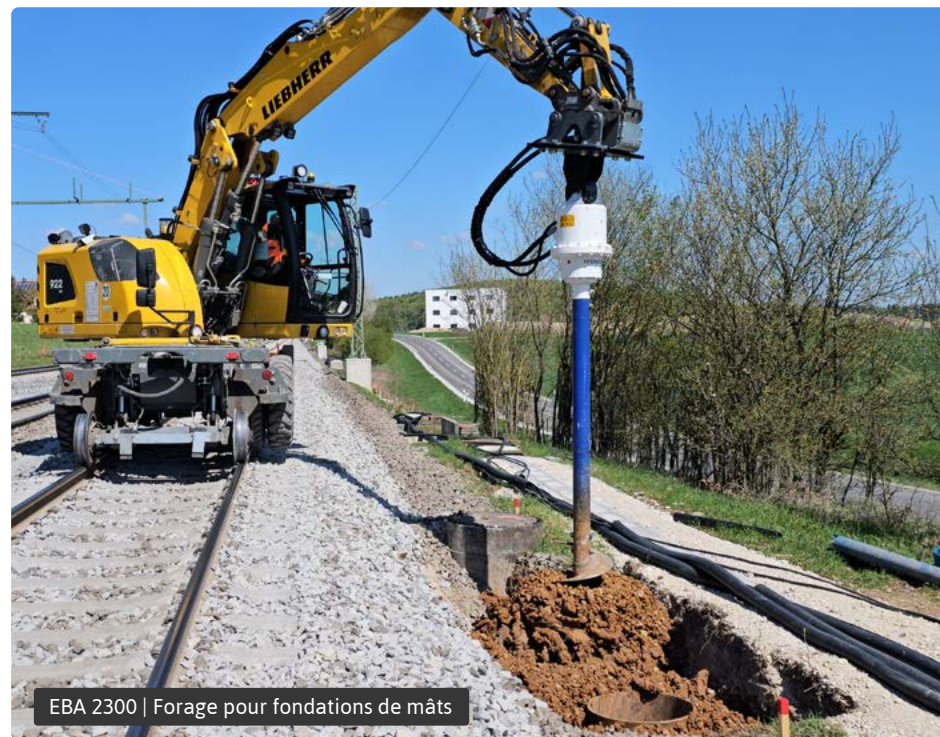
APPLICATIONS

Pré-perçage pour le battage des palplanches

Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises

Forage des trous de plantation d'arbres

Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions



EBA 2300 | Forage pour fondations de mâts



EBA 2300 | Forage pour
étayage de soutien

EBA 2800 | Forage pour
étayage de soutien



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/?range=eba



Conception courte et robuste

Support robuste et rigide

Entraînement direct sans engrenages planétaires

Arbre de transmission hexagonal robuste

Tarière résistante à l'usure

Trépans pour différentes applications

GAMME EBA

Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles

 7–40 t

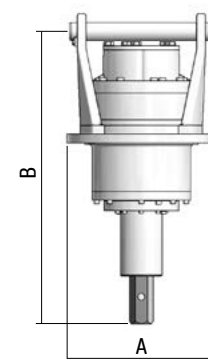
La gamme EBA des tarières hydrauliques vous permet de convertir votre pelle ou tractopelle en une foreuse, en changeant simplement l'attache-ment.

Ces tarières sont idéales pour le forage de trous peu profonds dans le sol tendre à compact, le gravats et la roche friable ayant une résistance à la compression jusqu'à 50 MPa.

Pour le forage dans la roche plus dure, KEMROC a développé des outils de coupe spéciaux pour assurer une vitesse de forage plus élevée.



		EBA 500	EBA 750	EBA 1000	EBA 1500	EBA 2300	EBA 2800	EBA 3300
Poids de pelle recommandé	t	7–13	7–15	14–17	16–20	18–35	20–40	25–40
Puissance	kW	41	41	65	65	110	150	160
Diamètre de l'unité d'entraînement (A)	mm	390	390	390	390	500	500	500
Longueur de l'unité d'entraînement (B)	mm	645	645	645	645	990	990	990
Vitesse de rotation recommandée ^[1]	tr/min	75	65	65	60	70	65	60
Débit hydraulique recommandé ^[2]	l/min	50–70	60–80	80–120	100–150	150–320	180–330	220–340
Débit hydraulique maximal ^[2]	l/min	85	85	150	150	360	360	360
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 350 bar	Nm	5 200	7 300	11 300	14 700	27 200	30 300	34 000
Force de coupe à 350 bar	kN	52,0	73,4	112,9	146,8	181,3	201,8	226,5
Poids	kg	160	160	180	180	360	360	360
Connexion de la tarière	Type	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80
Porte-pic	Type	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22
Pic standard	Type	1	1	1	1	1	1	1
Accessoire de forage (en option)								
Diamètre maximal de forage	mm	800	800	1 000	1 000	1 200	1 500	1 500
Diamètre minimal de forage	mm	200	200	200	200	300	300	300
Profondeur max. de forage à diamètre max.	mm	2 000	2 000	3 000	3 000	4 000	4 000	4 000
Profondeur max. de forage à diamètre min.	mm	5 000	5 000	5 000	5 000	8 000	8 000	8 000
Résistance à la compression maximale	MPa	50	50	50	50	50	50	50



1 ER 22/46/38/22 H

^[1] La vitesse de rotation recommandée dépend du diamètre du trépan.

^[2] Le débit hydraulique recommandé dépend du diamètre du trépan. Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.



Notes pour le forage avec les tarières de KEMROC:

Lorsqu'elles sont montées sur un bras de pelle, les tarières ne sont pas supportées par un chargeur. En raison de la courbe naturelle générée par le mouvement du bras de la pelle, les tarières peuvent être pliées durant le forage. Par conséquent, des précautions particulières doivent être prises pour garantir que les tarières fonctionnent toujours verticalement. Seule une méthode de travail correctement verticale vous garantit un forage droit. Assurez-vous d'éviter de plier la tarière. Une flexion excessive de la tarière peut entraîner la rupture de l'arbre d'entraînement hexagonal et endommager l'unité d'entraînement. Sélectionnez la vitesse de la tarière en fonction du diamètre de forage et des matériaux à forer. En général, la vitesse de rotation doit être plus faible pour les tarières à grand diamètre ou durant le forage des matériaux plus durs.

GAMME KTR

Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures

 18–35 t

La trancheuse KTR peut creuser des tranchées avec des profils parfaits pour des largeurs de 17 à 45 cm et une profondeur maximale de 1,8 mètres. Disponible avec des chaînes de différentes largeurs et équipées de pics résistant à l'usure.

A l'ouverture de la tranchée, la KTR est posée au sol sur ses sabots et la profondeur est définie par l'angle d'inclinaison du guide. Lorsque la trancheuse a atteint la profondeur requise, la pelle est entraînée

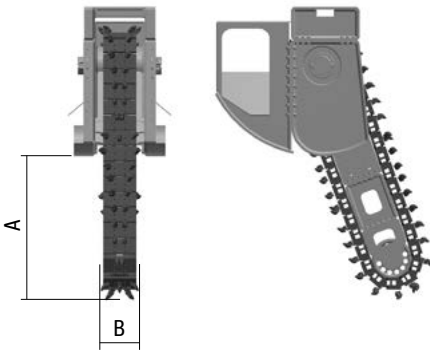
vers l'arrière ou la trancheuse est poussée vers l'avant avec le bras de la pelle. Enfin, le matériau fraisé est transporté par un compartiment de décharge spécial ou un convoyeur à vis et déposé à côté de la tranchée.



- + Entraînée avec deux moteurs hydrauliques à couple élevé pour obtenir la force de coupe maximale
- + Châssis équipé de carter pour éjection de fraisats
- + Longueur de la chaîne réglable
- + Trancheuse sans besoin de maintenance et d'une durée de vie élevée

		KTR 65	KTR 120
Poids de pelle recommandé	t	18–25	25–35
Puissance	kW	65	120
Profondeur de coupe (A)	mm	1 000–1 800	1 000–1 800
Largeur de coupe (B)	mm	170–350	200–450
Vitesse de chaîne recommandée	m/s	2,0–2,5	2,0–2,5
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	190	300
Débit hydraulique maximal ^[1]	l/min	230	360
Pression hydraulique maximal	bar	400	400
Couple à 380 bar	Nm	12 100	27 200
Force de coupe à 380 bar	kN	48	94
Résistance à la compression maximale	MPa	50	60
Poids à profondeur et largeur de fraisage maximales	kg	1 700	2 700
Porte-pic	Type	PH 22	PH 22
Pic standard ^[2]	Type	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC
Plan de perçages standard ^[3]	Type	LB 30	LB 30
Unité de rotation compatible	Type	KRM 50	KRM 60
Mou de chaîne recommandé	mm	130	180

^[1] Le réglage correct du débit hydraulique garantit que la puissance maximale ne dépasse jamais la puissance nominale, quel que soit le point de pression.



^[2] Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 49 à 51. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

^[3] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



KTR 65 | Creusement des tranchées



KTR 120 | Creusement des tranchées


APPLICATIONS
Creusement des tranchées



KTR 120 | Creusement des tranchées

Autres applications dans le KEMROC Projector



projector.kemroc.net/web/?range=ktr



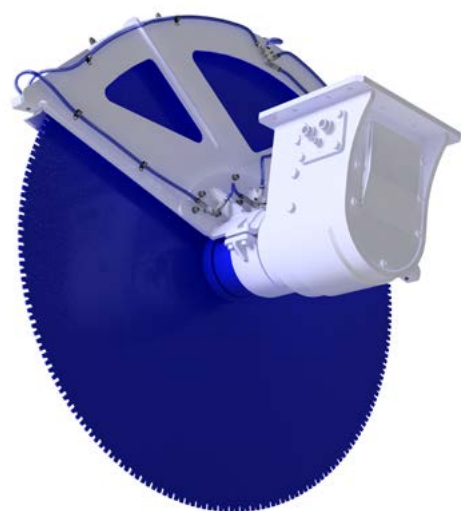
GAMME KDS

Scies diamantées pour
une multitude d'applications et
de matériaux



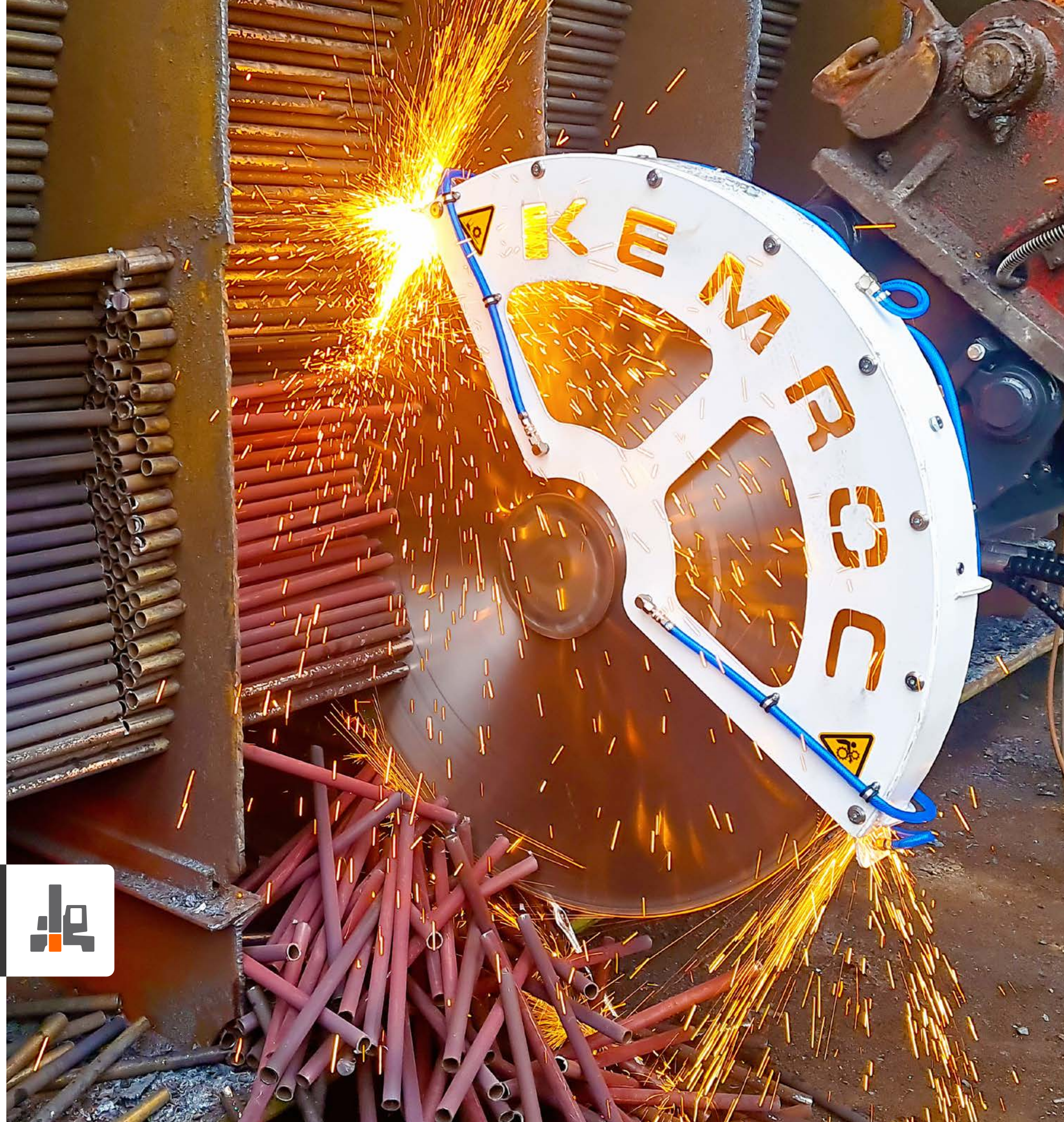
Les scies diamantées de la gamme KDS ont été conçues pour scier les matériaux les plus divers, tels que la pierre naturelle, le béton, le béton armé, l'asphalte, les matières plastiques, le bois, le papier, les films, l'acier et l'aluminium. Montées sur des pelles sur chenilles, des pelles sur pneus ou des chargeuses-pelleteuses et raccordées à l'hydraulique de bord, elles offrent des performances élevées dans de nombreux secteurs industriels, tout en sollicitant très peu l'engin porteur, l'opérateur et l'environnement. Des vitesses de rotation élevées et une gamme adaptée de lames de scie diamantées confèrent aux machines un large champ d'application et une grande efficacité.

De la construction routière urbaine à la démolition de précision jusqu'au recyclage performant, les scies diamantées KDS sont robustes, fiables et économiques dans toutes les applications.



KDS 50

Sciage de tubes en
acier inoxydable



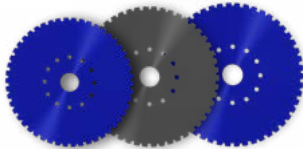
Scies diamantées pour une multitude d'applications et de matériaux

Vitesse de rotation élevée jusqu'à 2 000 tr/min

Moteur d'entraînement avec des paliers robustes

Des couvercles de protection latéraux pour tous les diamètres de lame de scie

Refroidissement par eau efficace de la lame de scie



KDS 15 KDS 20 KDS 30 KDS 40 KDS 50 KDS 50 HD KDS 60 KDS 70

Poids de pelle recommandé	t	1-3	2-5	5-14	10-16	14-30	18-35	20-40	25-50
Puissance	kW	23	23	38	70	85	181	240	344
Diamètre max. de la lame de scie (A)	mm	1000	1000	1400	1600	2000	2000	2500	3000
Vitesse de rotation maximale	tr/min	1100	1100	1100	1100	1100	1100	950	850
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	690-1050	730-1000	550-1000	480-1000	380-900	390-1000	310-920	250-810
Débit hydraulique recommandé ^[1]	l/min	15-25	25-35	30-55	50-110	50-115	110-280	160-485	200-650
Pression hydraulique maximal	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Couple maximal à 350 bar	Nm	100	200	300	600	700	1600	2900	4500
Poids de l'unité d'entraînement, approx.	kg	105	105	250	340	420	450	600	650
Plan de perçages standard ^[2]	Type	LB10	LB10	LB10	LB20	LB20	LB20	LB30	LB30
Unité de rotation compatible	Type	KRM20	KRM20	KRM30	KRM30	KRM30	KRM30	KRM30	KRM30

Lames de scie pour :

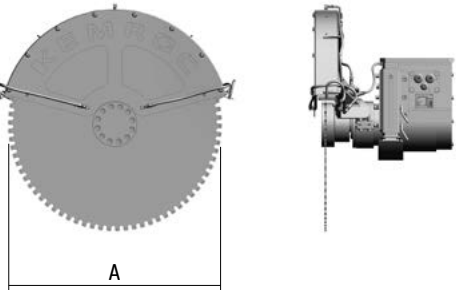
Pierre naturelle, béton et béton armé

Asphalte, PRV, avions

Acier

Bois, plastique, rouleaux de papier, rouleaux de film, aluminium

Vous trouverez un aperçu des lames de scie à la page 53.



^[1] Le débit hydraulique recommandé dépend du matériau à scier et du diamètre de la lame de scie.

^[2] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



APPLICATIONS

- Sciage des pales de rotor des éoliennes
- Sciage de l'asphalte dans la construction de routes
- Démolition de béton armé
- Sciage des plaques d'aluminium
- Sciage du bois
- Sciage de pierres naturelles telles que calcaire, grès, etc.



KDS 50 | Sciage de traverses en béton



KDS 30 | Sciage de l'asphalte



KDS 50 HD | Sciage d'éoliennes

Autres applications dans le KEMROC Projector



projector.kemroc.net/web/?range=kds



GAMME KRM

Unités de rotation avec rotation continue

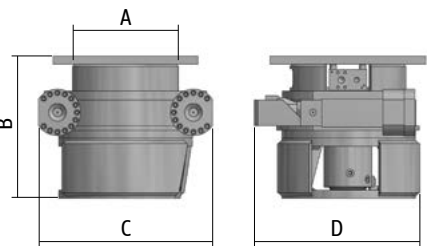
 2-70 t

Les unités de rotation de la gamme KRM ont été développées pour être utilisées en combinaison avec les accessoires KEMROC. Grâce à ces unités de rotation, les attachements de fraisage auront en permanence une position optimale tout en étant orientés dans la bonne direction pour effectuer un fraisage plus rapide, avec plus de précision en limitant au maximum les mouvements de la pelle.

En combinaison avec les raboteuses de la gamme EX, le fraisage peut être effectué à la fois longitudinalement devant la pelle ou perpendiculairement à la pelle sans devoir la déplacer. Vous pouvez même travailler à côté de la pelle. Equipés d'unités de rotation, les accessoires des gammes DMW, EK ou encore KTR peuvent également bénéficier de cette flexibilité de la position de coupe. Les fentes

horizontales peuvent facilement être réalisées grâce à une scie de la gamme KDS équipée d'unité de rotation KRM.

Selon l'application, les unités de rotation KRM peuvent augmenter la productivité jusqu'à 50 %, notamment dans le creusement de tranchées profondes d'assainissement, les travaux de reprofilage et le creusement de tunnels.



		KRM 20	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
Poids de pelle recommandé	t	2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Diamètre (A)	mm	240	370	370	460	570	600	700	900
Diamètre (B)	mm	330	371	371	405	430	610	620	820
Longueur (C)	mm	350	500	500	555	690	780	910	1170
Largeur (D)	mm	510	610	610	805	860	770	870	1000
Vitesse de rotation à vide recomm.	tr/min	9	7	5	3	1	1	1	1
Débit hydraulique à vide maximal	l/min	40	40	40	40	40	40	40	40
Pression hydraulique maximal	bar	160	160	160	160	160	160	160	160
Couple de maintien maximal	Nm	6 000	9 000	18 000	45 000	95 000	200 000	270 000	350 000
Poids	kg	138	335	387	493	629	910	1 028	2 068
Nombre de moteurs d'entraînement	Pcs	1	1	2	2	2	2	2	2
Plan de perçages standard ^[1]	Type	LB 10	LB 10 20 30	LB 10 20 30	LB 20	LB 30	LB 40	LB 40	LB 40
Attachements KEMROC recommandés									
EK Fraises à chaîne	Type		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110 140 150	EK 160	EK 220 240
EKT Fraises à tambours rotatifs	Type		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110 140 150	EKT 160	EKT 220 240
KR Fraises à tambours rotatifs	Type		KR 18 20	KR 35	KR 45 50 65 70	KR 80	KR 110 120 150	KR 165 175	KR 200 250
KRD Fraises à tambours rotatifs	Type		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100 120 150	KRD 165	
KRC Fraises Bullhead	Type				KRC 60	KRC 100	KRC 110 140 150	KRC 160	KRC 220 240
DMW Roues de coupe	Type					DMW 90	DMW 130		DMW 220
EX Raboteuses	Type	EX 20	EX 30 45 60 70						
ES Têtes de coupe	Type	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60 70 80 90	ES 110 120		
KTR Trancheuses	Type					KTR 65	KTR 120		
KDS Scies diamantées	Type	KDS 15 20 30	KDS 40 50 60 70						

^[1] Vous trouverez un aperçu des plans de perçages à la page 54.



Compact et nécessitant peu d'entretien

Rotation continue sans fin

Couple de maintien élevé

Engrenage à vis sans fin durable

Roulement robuste

Jusqu'à 50 % de gain de temps de travail

Les distributeurs d'huile développés par nos soins garantissent des débits élevés d'huile et d'eau



APPLICATIONS

- Creusement des tranchées
- Construction de tunnels
- Démolition et rénovation
- Reprofilage



KRM 50 | Creusement des tranchées



KRM 60 | Travaux de fondation



Autres applications dans le KEMROC Projector

projector.kemroc.net/web/

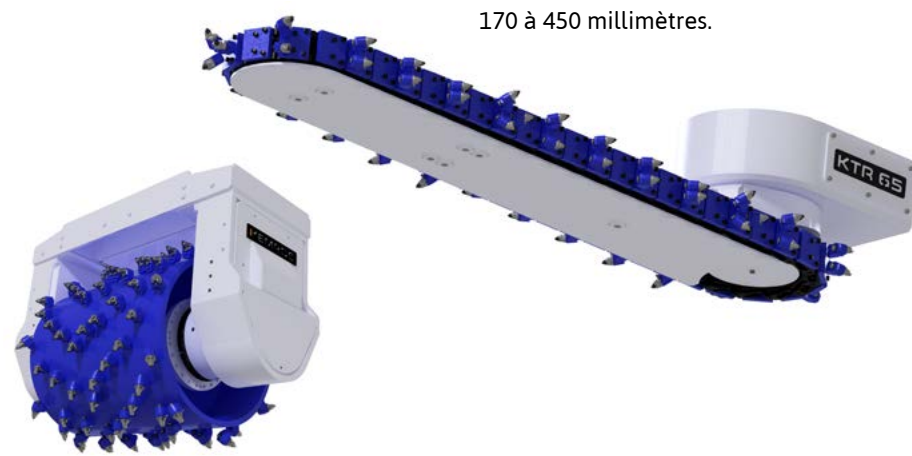
MODÈLES SPÉCIAUX

Fabrication sur commande selon les exigences de votre chantier

+ Accessoires spéciaux que nous pouvons produire sur demande particulière du client.

Fraises à tambour à double moteur

Des couples et des forces de coupe élevés caractérisent les fraises à tambour à double moteur de la gamme DMD. Les machines disposent d'un réglage ajustable de la profondeur de fraisage et conviennent idéalement au fraisage et au profilage de surfaces en béton, de pierres naturelles, de parois rocheuses et de profils de tunnels. Les fraises à tambour DMD sont disponibles pour des pelles de 8 à 50 tonnes.



Dégarnisseuses de ballast

Les dégarnisseuses de ballast de la gamme GBR sont des accessoires spéciaux destinés à l'évacuation efficace du ballast sous les voies ferrées et à l'enlèvement des pierres non consolidées, par exemple sous les installations de convoyeurs à bande.

Les machines peuvent être montées sur des pelles sur chenilles ou sur pneus d'un poids de 18 à 35 tonnes. Les hauteurs d'évacuation vont de 170 à 450 millimètres.

Roues de coupe pour les tranchées étroites

La gamme SMW est conçue pour être utilisée comme accessoire de pelle pour couper des fentes. Elle peut couper des tranchées étroites dans la roche tendre et mi-dure pour la pose de câbles, rapidement et efficacement. Le montage robuste de la roue de coupe fournit la force requise pour couper jusqu'à une profondeur de 1 000 millimètres.



Trancheuses pour les tranchées dans le sol et roche tendre

La gamme de trancheuses KTS peut être utilisée pour réaliser rapidement des tranchées propres et bien profilées dans des sols cohésifs ainsi que dans des roches tendres avec une résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 20 MPa. Les trancheuses sont conçues pour être utilisées sur des pelles de 2,5 à 10 tonnes et peuvent être montées sur des chargeuses compactes avec une platine de montage.



Fraises pour le bois et le broyage de souches d'arbres

La gamme de broyeurs KST est spécialement conçue pour l'élimination propre, rapide et efficace des souches d'arbre. Les modèles, disponibles pour les pelles de 2 à 25 tonnes, ainsi que pour les rétrochargeuses et les chargeuses compactes, peuvent fonctionner à des vitesses de rotation jusqu'à 2 000 tr/min.

En raison de la conception du disque de coupe, le bois dur peut être broyé très efficacement, ainsi que le bois tendre.



Têtes de nettoyage pour utilisation sur les surfaces planes

La gamme EXRUST des attachements de décapage a été développée par KEMROC pour le nettoyage des surfaces métalliques planes comme celles sur les cales des cargos.

Le tambour de nettoyage tourne à une vitesse de rotation de 800 tr/min. Pendant le fonctionnement, une chaîne spéciale élimine la peinture ou d'autres matériaux des surfaces métalliques.



DMD | Démolition du béton



SMW | Creusement de fentes avec nettoyage par aspiration



KTS | Creusement des tranchées



EXRUST | Nettoyage de surfaces en acier

- +

Parois d'étanchéité, stabilisation de digues et réhabilitation de bassins contre les crues
- +

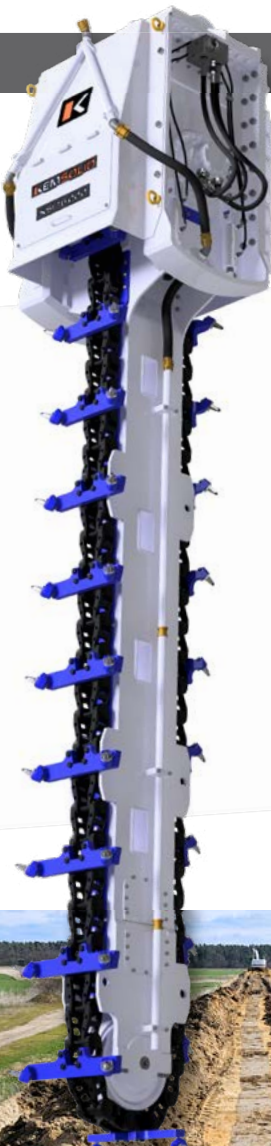
Stabilisation des sols et amélioration du terrain de fondation
- +

Immobilisation des polluants
- +

Blindage et soutènement de fouilles pour le bâtiment, le génie civil et la construction de canalisations
- +

Pose de barrières, réfection des accotements, travaux de pentes et de talus dans la construction routière
- +

Construction ferroviaire



Solution TSM Kemsolid

La technologie TSM, ou « Trench Soil Mixing », est un procédé de réalisation de structures en sol-ciment servant de parois d'étanchéité, de blindage et de soutènement, ainsi que d'éléments d'amélioration des sols, en alternative aux colonnes ou pieux en béton.

Les fraises de mélange de la gamme KSI pour la solution TSM Kemsolid existent en quatre tailles pour pelles et foreuses de pieux. Selon le modèle, elles peuvent être équipées de différentes lames pour des profondeurs de mélange de 4 à 16 mètres et pour différentes largeurs de mélange.

		KSI 7000	KSI 12000	KSI 12000 W	KSI 16000
Engin porteur	Type	Pelle	Pelle / Foreuse de pieux	Pelle / Foreuse de pieux	Pelle / Foreuse de pieux
Poids de pelle recommandé	t	35–55	80–120 ^[1]	80–120 ^[1]	120–200 ^[2]
Poids de foreuse de pieux recomb.	t	—	50–70	50–70	60–100
Puissance	kW	130	220	220	300
Profondeur de mélange	m	4 5 6 7	6 7 8 9 10 11 12	4 6 8	6 8 10 12 14 16
Largeur de mélange	mm	350–500	500–650	400–1 050	450–950
Débit hydraulique recommandé	l/min	280–350	490–620	600–750	660–820
Poids à largeur et profondeur de mélange maximales	kg	4 900	13 500	12 500	21 000

^[1] KSI 12000 et KSI 12000 W : montage sur pelles de 50 à 80 t possible avec un adaptateur spécial.
^[2] KSI 16000 : montage sur pelles de 75 à 120 t possible avec un adaptateur spécial.



Solution MSM Kemsolid

La technologie MSM, ou « Mass Soil Mixing », est un procédé d'amélioration du terrain de fondation et de stabilisation des sols. Par le mélange mécanique du sol en place, on ajoute selon les besoins du coulis, du mortier, du béton ou un liant sec pour la stabilisation et la solidification.

Les fraises de mélange de la gamme KDM pour la solution MSM Kemsolid sont disponibles en cinq tailles pour des pelles de 25 à 50 tonnes. Grâce au choix de tambours de mélange et aux possibilités de rallonge, les machines permettent d'obtenir différentes largeurs et profondeurs de mélange.

		KDM 120	KDM 150	KDM 155	KDM 165	KDM 175
Poids de pelle recommandé	t	25–40	30–40	30–40	35–50	35–50
Puissance	kW	120	150	155	165	175
Longueur de l'unité de mélange sans extension	mm	1 155	1 155	1 155	1 200	1 200
Largeur de mélange	mm	1 100 1 300	1 300 1 500	1 500	1 400 1 700	1 700 2 000
Débit hydraulique recommandé	l/min	300	325	340	360	400
Poids par largeur de mélange	kg	1 550 1 700	1 700 1 800	1 800	2 250 2 500	2 500 2 700

kemsolid.com



Plus d'informations dans la
brochure Kemsolid



OUTILS

Pics avec bagues de fixation assorties

Porte-pics

Lames de scie diamantées

Outils pour le montage et le démontage

Les fraises et roues de coupe KEMROC sont utilisées dans les conditions les plus difficiles telles que le creusement de tranchées, la démolition, l'excavation de roche, la construction de tunnels, dans les aciéries et dans d'autres applications exceptionnelles. Les tambours et les pics utilisés sont soumis à des exigences particulièrement élevées.

Les nombreuses années de savoir-faire acquises grâce aux accessoires en activité dans le monde entier se reflètent, entre autres dans le choix le type des pics utilisés et leur disposition sur les têtes de coupe. Cette combinaison assure une performance de fraisage maximale avec une usure minimale des pics et permet aux fraises KEMROC d'être utilisées de manière économique même dans les applications les plus extrêmes et sur les matériaux les plus durs.

La technologie de pointe et le développement continu sont la base d'avantages économiques maximaux lors de l'utilisation de nos accessoires de pelles et de nos outils de coupe. Lors de la sélection des pics, nous accordons une attention particulière à leur forme optimal ainsi qu'à l'utilisation de matériaux de haute qualité et à une qualité de production constamment élevée. Cela vous aide à réduire vos coûts de consommables au minimum.

Les pages suivantes sont destinées à vous donner un aperçu de notre gamme standard des pics, de bagues de fixation et de porte-pics, qui couvre la majorité des applications.

En plus de diverses variantes de tambours de coupe, nous proposons également une large sélection d'outils de coupe spéciaux pour les applications inhabituelles. Si vous avez des demandes ou des souhaits particuliers, n'hésitez pas à nous contacter. Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller et de vous aider à choisir les meilleurs outils de coupe.

Introduction aux outils de coupe

LES PICS

La pointe en carbure de tungstène intégrée au corps du pic est le cœur de l'opération de coupe et est soumise aux contraintes les plus élevées car elle est en contact permanent avec la roche. Le corps du pic (tête et tige) est fabriqué en acier hautement trempé et sert de support pour la pointe en carbure de tungstène et pour protéger le porte-pic.

La pointe en carbure de tungstène est extrêmement résistante à l'usure et aux impacts. Elle est constituée d'un métal fritté, une combinaison de carbure de tungstène de haute qualité et de cobalt comme liant. Selon le domaine d'application, il existe une variété de grades de carbure ainsi que différentes formes de pointes.

Les dimensions des pics peuvent être déduites à partir des séries de numéros dans les quatre parties de leur désignation :

- | | |
|-------------|---|
| XX/xx/xx/xx | 1. Nombre : Diamètre de la pointe en carbure (mm) |
| xx/XX/xx/xx | 2. Nombre : Longueur de la tête de pic (mm) |
| xx/xx/XX/xx | 3. Nombre : Diamètre de la tête de pic (mm) |
| xx/xx/xx/XX | 4. Nombre : Diamètre de la tige de pic (mm) |

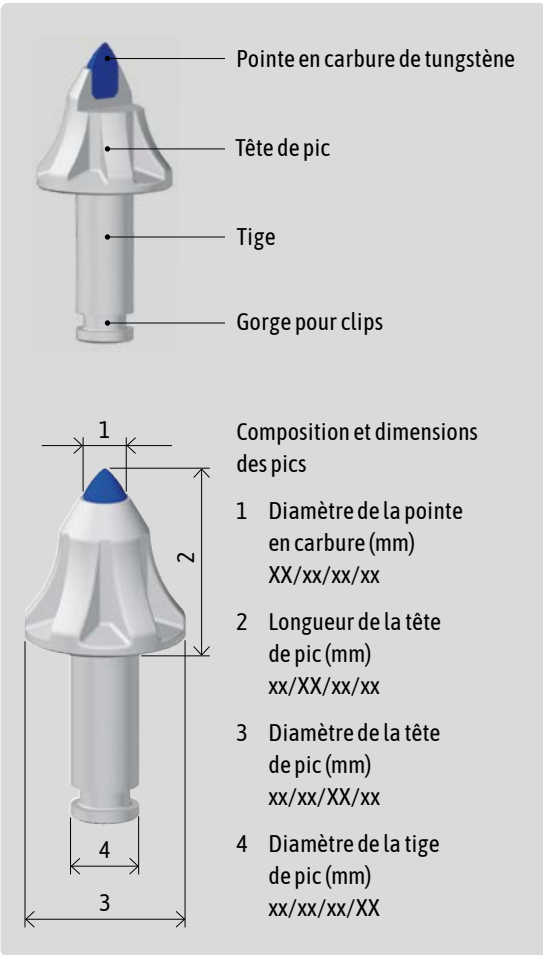
Exemple :

- Pic à tige ronde ER 19/75/70/30 Q :
- | | |
|--|-------|
| 1. Nombre - Diamètre de la pointe en carbure : | 19 mm |
| 2. Nombre - Longueur de la tête de pic : | 75 mm |
| 3. Nombre - Diamètre de la tête de pic : | 70 mm |
| 4. Nombre - Diamètre de la tige de pic : | 30 mm |

LA FIXATION

Les clips et bagues assurent le maintien du pic dans le porte pic. Différents types de fixation sont disponibles en fonction du type du pic et de la nature de l'application. Par exemple les bagues pour la roche tendre ou les circlips pour les applications de roche dure.

Pour le changement facile et rapide des pics, KEMROC vous offre l'option QuickSnap, qui permet le changement du pic en quelques secondes. Cela représente une économie de plus de 50 % du temps comparé au circlip et bagues standards. Grâce à la rainure plus profonde de la tige du pic et à la plus grande surface de contact avec le porte pic, le système QuickSnap de KEMROC offre une plus grande sécurité et une usure moindre.



Changement de pic facile et rapide avec le QuickSnap de KEMROC

Pics avec bagues de fixation assorties

PH 14



Pic à tige ronde ER 15/29/26/14 C incl. ES 14

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16292514



Pic à tige ronde ER 16/28/26/14 H

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16282614

PH 15



Pic à tige ronde ER 19/33/30/15 S

Applications
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 19333015



Circlip SG 15

Référence 99999990

PH 20



Pic à tige ronde ER 12/45/38/20 K

Applications
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 12453821



Pic à tige ronde ER 16/46/38/20 C

Applications
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16463820



Clip de fixation ES 20

Référence 99999991



Pic à tige ronde ER 16/48/32/20 H

Applications
Asphalte

Référence 16483220



Pics avec bagues de fixation assorties

PH 22



Pic à tige ronde
ER 12/45/38/22 HC

Applications
Béton, roches mi-dures et abrasives

Référence 12453823



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996



Pic à tige ronde
ER 15/46/38/22 C

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 15463822



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996



Pic à tige ronde
ER 19/51/45/22 H

Applications
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 19514522



Pic à dent dragon
DT 22/46/38/22 HC

Applications
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22463822



Clip de fixation
ES 22

Référence 99999996

PH 25



Pic à tige ronde
ER 17/64/60/25 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17646026



QuickSnap^[1]
QS 25

Référence 99250025



Pic à tige ronde
ER 17/64/60/25 C

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17646025



Clip de fixation
ES 25

Référence 99999994



Pic à tige ronde
ER 19/64/60/25 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 19646026



QuickSnap^[1]
QS 25

Référence 99250025



Pic à tige ronde
ER 22/64/60/25 H

Applications
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 22646025



Pic à dent dragon
DT 22/58/46/25 K

Applications
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22465825

PH 30 | 30 HD | 32 HD



Pic à tige ronde
ER 17/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 17757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 19/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures

Référence 19757035



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 22/75/70/30 Q

Applications
Béton, roches mi-dures à dures

Référence 22757032



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 30/77/70/29 Q

Applications
Asphalte, roches tendres, moyennement dures et abrasives

Référence 30777032



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 25/80/80/38 C

Applications
Béton, roches mi-dures à très dures

Référence 25808039



Clip de fixation
ES 38

Référence 99500034

NOUVEAU :
Pics avec tige à triple arêtes
Pour une meilleure rotation dans les matériaux tendres



Pic à tige ronde
ER 17/75/70/30 HD TP Q

Application
Roches tendres à mi-dures

Référence 17757037



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 19/75/70/30 HD TP Q

Application
Roches tendres à mi-dures

Référence 19757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à tige ronde
ER 15/90/70/30 Q

Applications
Sel, gypse, roches moyennement dures, fracturées

Référence 15907035



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030



Pic à dent dragon
DT 22/90/70/30 HQ

Applications
Roches tendres et abrasives, bois

Référence 22907030



QuickSnap^[1]
QS 30

Référence 99500030

^[1] QuickSnap QS 30 est le clip de fixation standard pour ce pic. Clip de fixation ES 30 est disponible comme alternatif.



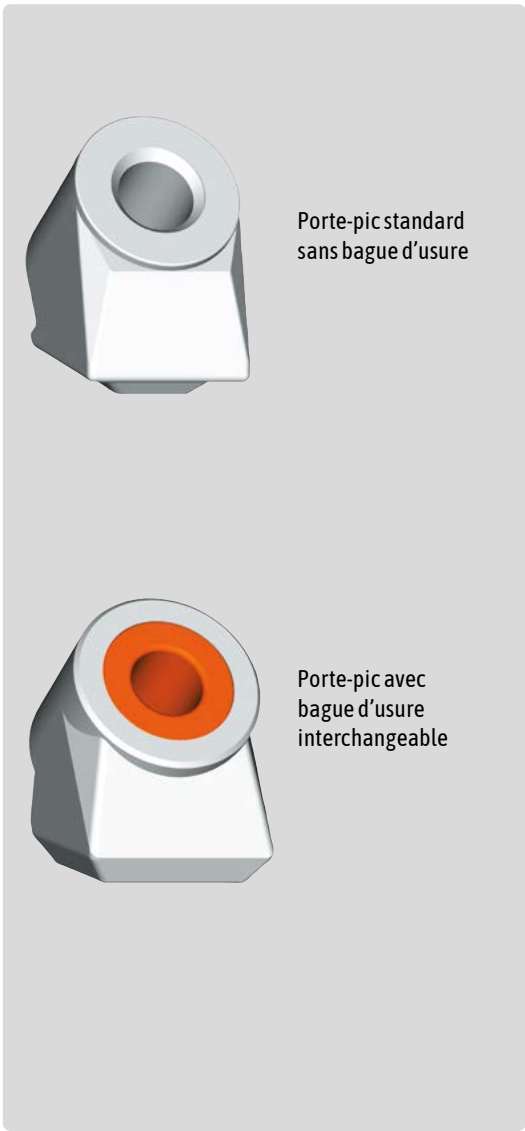
Clip de fixation
ES 30

Référence 99500032

Porte-pics

Les porte-pics soudés sur les tambours ou les roues de coupe, déterminent où et comment les pics pénétreront la roche. L'angle d'attaque, très précis, assure une rotation continue du pic créant une action d'auto-affûtage de la pointe en carbure de tungstène pendant le fraisage. Le bon angle assure une productivité maximale en réduisant l'usure et le coût de fonctionnement.

Le porte-pic est fabriqué en acier spécial hautement trempé et, selon l'application, est équipé d'une bague d'usure interchangeable.



Porte-pic
PH 14

Référence 711222



Porte-pic
PH 15

Référence 791004E



Porte-pic
PH 20

Référence 721024E



Porte-pic
PH 22

Référence 721025UA



Porte-pic
PH 25

Référence 761025UA



Porte-pic
PH 30

Référence 711610



Porte-pic
PH 30 HD

Référence 711084



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic
PH 32 HD

Référence 711039



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic
PH 38 HD

Référence 753022



Bague d'usure

Référence 753021

Lames de scie pour la gamme KDS



Lames de scie diamantées
pour pierre naturelle,
béton et béton armé

Diamètre 800 mm

Diamètre 1 000 mm

Diamètre 1 200 mm

Diamètre 1 400 mm

Diamètre 1 500 mm

Diamètre 1 600 mm

Diamètre 1 800 mm



Lames de scie diamantées
pour asphalte, PRV, avions

Diamètre 800 mm

Diamètre 1 000 mm

Diamètre 1 200 mm

Diamètre 1 400 mm

Diamètre 1 500 mm

Diamètre 1 600 mm

Diamètre 1 800 mm



Lames de scie diamantées
pour acier

Diamètre 600 mm

Diamètre 800 mm

Diamètre 1 000 mm

Diamètre 1 200 mm



Lames de scie au carbure
pour bois, plastique, rouleaux
de papier, rouleaux
de film, aluminium

Diamètre 400 mm

Diamètre 600 mm

Diamètre 900 mm

Diamètre 1 000 mm

Diamètre 1 100 mm

Outils pour le montage et le démontage



Outil d'extraction de pic
par l'arrière

Pour pics avec diamètre
de tige 20 – 30 mm
et pour tous les dents
Dragon

Référence 99 99 99 95



Outil d'extraction de pic
par la gorge

Pour pics avec diamètre
de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 97



Outil d'extraction de
QuickSnap

Référence 99 99 50 00



Outil de montage de
clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 42

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 47

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 83

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 39

Pour clip ES 38

Référence 99 99 99 58



Pince de montage pour
circlips

Pour pics avec diamètre
de tige jusqu'à 25 mm

Référence 99 99 99 40

Pour pics avec diamètre
de tige à partir de 30 mm

Référence 99 99 99 46



Outil d'extraction de
clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 43

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 48

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 82

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 36

Pour clip ES 38

Référence 99 99 99 59



Outil d'extraction des
pics bloqués

Pour pics avec diamètre
de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 38

Pour pics avec diamètre
de tige 30 – 38 mm

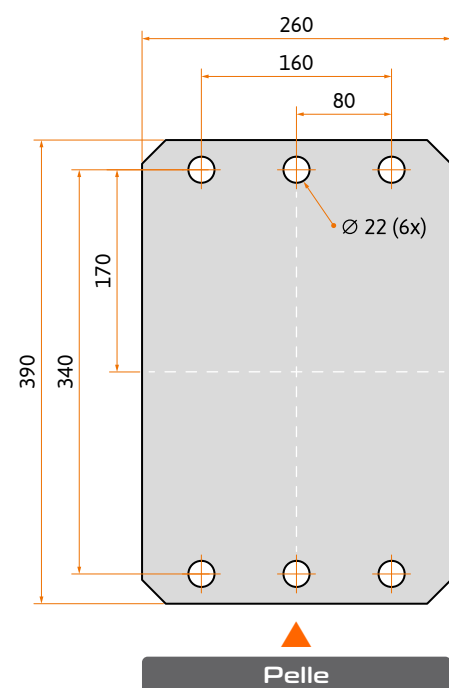
Référence 99 99 99 37



PLANS DE PERÇAGES

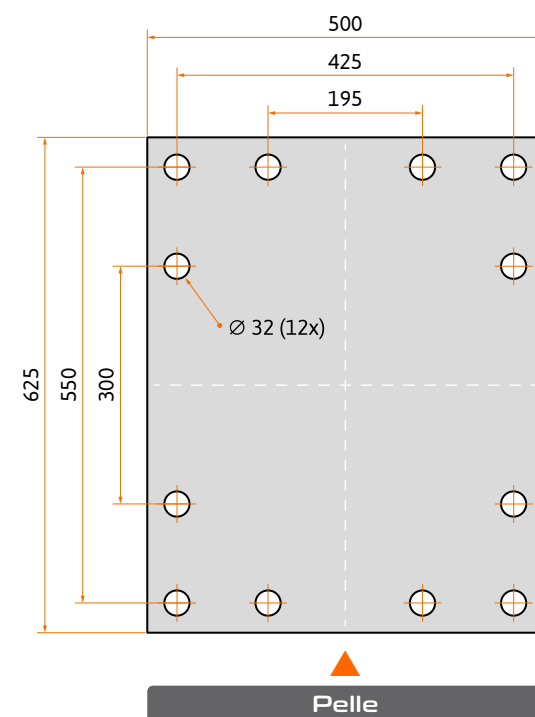
Plans de perçages pour fraises KEMROC

LB 10



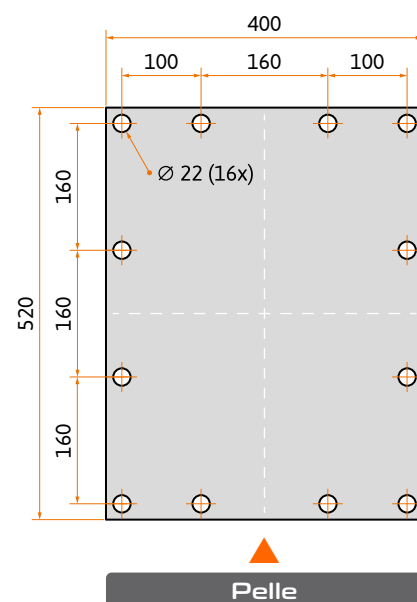
Dimensions en mm

LB 30



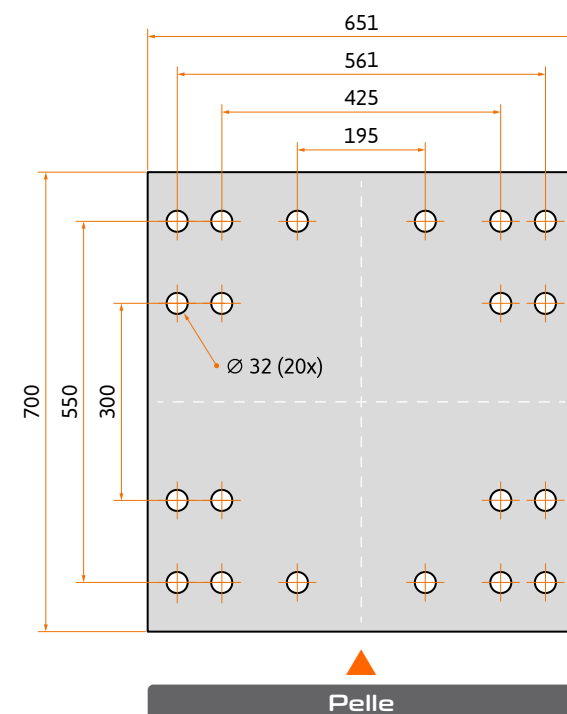
Dimensions en mm

LB 20



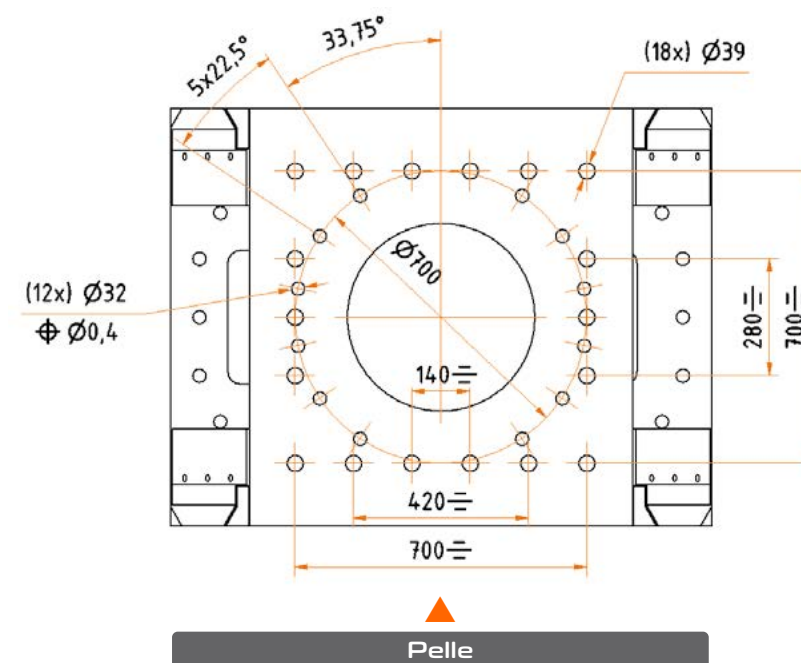
Dimensions en mm

LB 40



Dimensions en mm

LB 50



Dimensions en mm





Contact local

Le présent catalogue sert à la description de nos produits et accessoires. Les informations et données contenues ne constituent ni déclaration ou affirmation sur des propriétés garanties, ni aptitudes particulières ou domaines d'application présumés. Les modifications techniques sans pré-avis restent réservées. Est déclinée toute responsabilité de notre part ou de ceux agissant en notre nom pour les représentations et informations contenues dans le présent catalogue.

2026-08

www.kemroc.com

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Ahornstr. 6
36469 Bad Salzungen
Allemagne

Tél. +49 3695 850 2550
Fax +49 3695 850 2579
E-mail info@kemroc.de
www.kemroc.com

KEMROC®

revolution of cutting